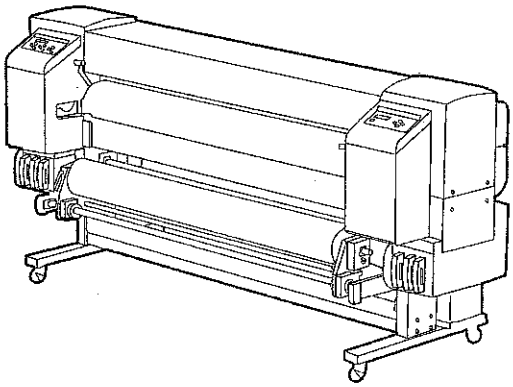
SII

Instrukcja użytkowania

Solwentowy kolorowy
ploter drukujący atramentowy

IP-6600



Przeczytaj Instrukcją Użytkowania, aby korzystać z plotera drukującego w sposób bezpieczny i prawidłowy. Instrukcję trzymaj pod ręką, by móc skorzystać z niej w każdej chwili.

Seiko I Infotech Inc.

Ip-6600 Instrukcja solwentowego kolorowego plotera drukującego atramentowego
Numer dokumentu U00086051201

Pierwsze wydanie grudzień 2003
Drugie wydanie luty 2004

Copyright © 2003, 2004 by Seiko I Infotech Inc.
Wszystkie prawa zastrzeżone

Seiko I infotech Inc. zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian bez uprzedzania w poniższej dokumentacji i materiałach i nie będzie brać odpowiedzialności za jakiekolwiek uszkodzenia (łącznie z wynikającymi z tego) spowodowanymi przez stosowanie przedstawionych materiałów, łącznie, ale nie wyłącznie z błędami typograficznymi, arytmetycznymi lub zestawień.

Wszystkie pytania, uwagi i sugestie proszę przesyłać pod adres:
Seiko I Infotech Inc.
Blue Sphere Nihonbashi Bldg.
11-1, Nihonbashi Tomizawa-cho,
Chuo-ku, Tokyo 103-0006, Japan

Podręcznik jest opatrzony następującym znakiem handlowym:
SII jest znakiem handlowym Seiko I Infotech Inc.
Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

Urządzenie zostało przetestowane i uznane za odpowiadające wymogom urządzeń cyfrowych Klasy A, zawartymi w przepisach 15 Part FCC Rules. Wymogi te zostały przyjęte w celu racjonalnej ochrony przed szkodliwymi wpływami promieniowania elektromagnetycznego, gdy urządzenie działa w otoczeniu przemysłowym.
Urządzenie to wytwarza, wykorzystuje i może emitować promieniowanie o długości fal radiowych, jeśli nie zostanie zainstalowane oraz nie będzie użytkowane zgodnie z podanymi instrukcjami, i z tego powodu może szkodliwie zakłócać komunikację radiową.
Obsługa tego urządzenia w rejonach mieszkalnych prawdopodobnie wywoła szkodliwe zakłócenia, a użytkownik w takim przypadku będzie zmuszony dokonać odpowiednich zmian na swój koszt.

CE

Wprowadzenie

Dziękujemy bardzo za zamówienie kolorowego plotera drukującego IP-6600 (dalej nazywanego krótko drukarką).

Ploter ten jest atramentowym kolorowym ploterem drukującym, wykorzystującym rozcieńczalne atramenty, materiał drukarski szerokości 222, 56 cm oraz z wbudowanym kontrolerem SCSI.

Poniższy podręcznik, **Instrukcja użytkowania IP-6600**, opisuje możliwości drukarki, jej wyposażenie, informacje niezbędne przed rozpoczęciem pracy oraz operacje podstawowe, jak na przykład włączanie i wyłączanie drukarki czy instalację materiału drukarskiego i atramentów.
Przed przeczytaniem rozdziału 1 musisz zapoznać się z następującymi informacjami:

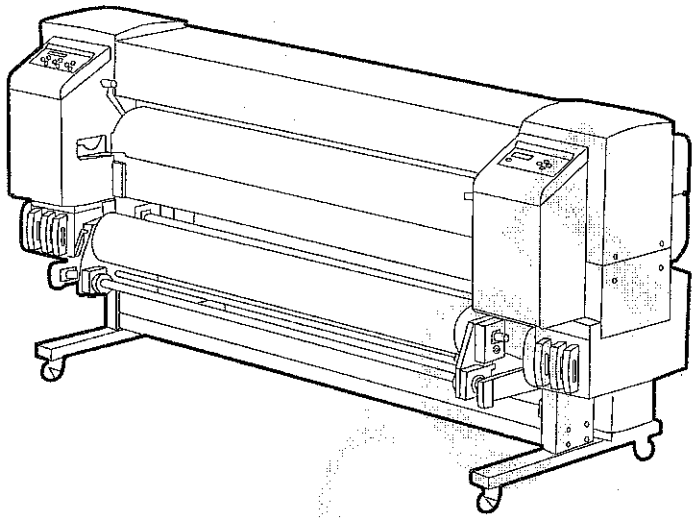
- **Wyposażenie**
- **Warunki bezpieczeństwa**
- **Warunki obsługi**
- **Spis instrukcji podręcznych**

Przeczytaj informacje, aby móc używać drukarki w sposób bezpieczny i prawidłowy. Instrukcję trzymaj pod ręką, by móc skorzystać z niej w każdej chwili.

W dostawie

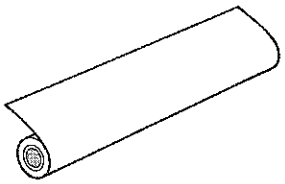
Podzespoły drukarki, włącznie z opcjonalnymi, są zainstalowane w urządzeniu głównym przy dostawie. Upewnij się, czy podane poniżej elementy zostały dostarczone. Jeśli czegoś brakuje, skontaktuj się ze sprzedawcą lub najbliższym punktem serwisowym.

Podstawowe zespoły

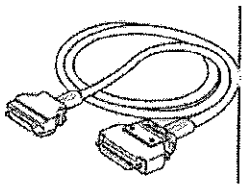


Główny zespół drukarki <1>
* Wbudowany port SCSI.
* Dołączona jednostka zwijarki.

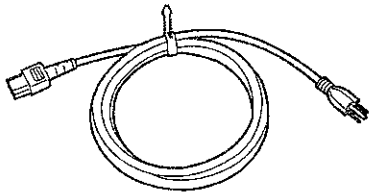
Akcesoria

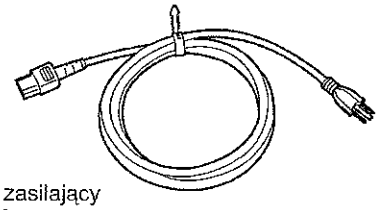


Rolka papieru
<1>



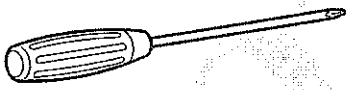
Przewód SCSI
<1>



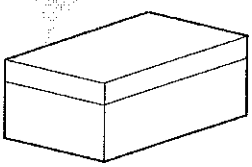


Przewód zasilający
<2>

* Przewód zasilający drukarki
* Przewód zasilający grzałki

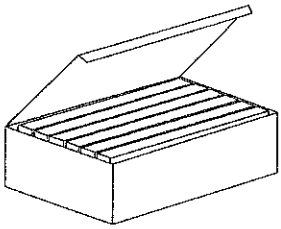


Śrubokręt krzyżakowy
(do celów regulacji)

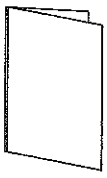


Zestaw do koserwacji IP6-108
<1>

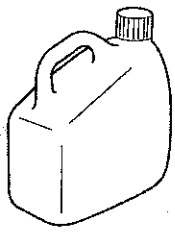
* Płyn do czyszczenia pokrywy: 100ml
* Płyn do czyszczenia zwijarki: 100ml
* Waciki: 50 szt.
* Strzykawki: 10szt



Zestaw 6 kolorów atramentów IP6-100
(Y, M, C, Bk, Lc, Lm)
<1>



Instrukcja użytkowania
<1>



Butla na zużyty atrament IP6-109
<1>

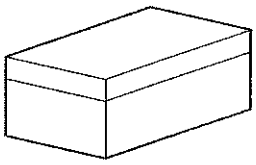
Tuba papierowa 64"
<1>

*: Pojemność każdego z kartridży IP6-100 wynosi 500 ml.
Około 100 ml każdego z atramentów jest potrzebne do pierwszego napełnienia. Tak więc te 100 ml nie zostanie wykorzystane do druku.

Opcjonalnie

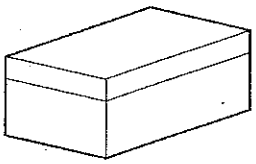
* Suszarka Dryer 64	(IP-260) : 1
* Suszarka Dryer 64 (Ameryka Północna)	(IP-263) : 1
* Pokrywa rolki 64"	(IP-261) : 1
* Mocowanie wyciągu	(IP-262) : 1
* PS RIP (Photo Print 4 Dx)	(IP-540) : 1
* PS RIP (Photo Print 4 Server)	(IP-541) : 1

Materiały eksploatacyjne



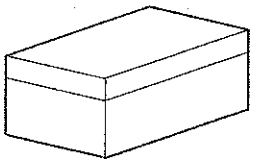
Zestaw do konserwacji IP6-108
<1>

* Płyn do czyszczenia pokrywy: 100ml
* Płyn do czyszczenia zwijarki: 100ml
* Waciki: 50 szt.
* Strzykawki: 10szt



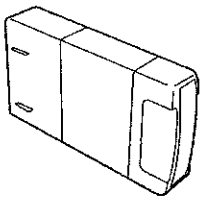
Zestaw do czyszczenia IP6-1117
<1>

* Płyn do czyszczenia kartridży: 6
* Puste kartridże: 6

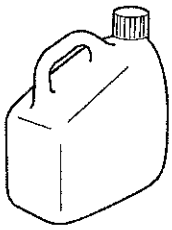


Zestaw do przechowywania IP6-108
<1>

* Płyn do konserwacji kartridży: 6
* Puste kartridże: 6



Kartridże z atramentem IP6-XXX
(Y, M, C, Bk, Lc, Lm)
Patrz strona 1-8 aby określić numer



Butla na zużyty atrament IP6-109
<1>

* ; Opcje i materiały eksploatacyjne mogą być zamawiane oddzielnie.

Warunki bezpieczeństwa

W podręczniku użyto następujących symboli dla zapewnienia prawidłowego użytkowania drukarki i zabezpieczenia jej przed uszkodzeniem. Poniższe instrukcje odpowiadają następującym symbolom.

⚠ OSTRZEŻENIE	Poważne zagrożenie zdrowia lub życia: Nie zastosowanie się do instrukcji z tym symbolem może spowodować poważne zagrożenie zdrowia lub życia.
⚠ UWAGA	Zagrożenie zdrowia lub uszkodzenie produktu i/lub urządzeń peryferyjnych: Nie zastosowanie się do instrukcji z tym symbolem może spowodować zagrożenie zdrowia lub uszkodzenie i/lub urządzeń peryferyjnych

Przykłady symboli:

Symbol △ oznacza działania, które wymagają specjalnej uwagi podczas przeprowadzania określonej procedury lub operacji.

Symbol ⃠ oznacza działania, które są zabronione.

Symbol ● oznacza działania, które należy wykonać, aby uniknąć wypadku lub zranienia.

⚠ OSTRZEŻENIE

Stosuj źródło zasilania o określonym na tabliczce znamionowej napięciu. NIE PODŁĄCZAJ kilku urządzeń do jednego źródła zasilania, gdyż może to grozić spięciem i pożarem lub porażeniem elektrycznym.

Upewnij się, że drukarka jest dobrze uziemiona. Jeśli nie, krótkie spięcie może spowodować pożar lub porażenie elektryczne.

NIE DEMONTUJ lub przemodelowuj drukarki. NIE NAPRAWIAJ samodzielnie drukarki. Takie działania mogą spowodować pożar, porażenie elektryczne lub inne wypadki.

NIE uszkodź, nie załamuj, nie zgniataj i nie podgrzewaj przewodu zasilającego. Jeśli jest uszkodzony, natychmiast wymień na nowy. Stosowanie uszkodzonego przewodu zasilającego może spowodować pożar lub porażenie elektryczne.

NIGDY nie używaj drukarki w miejscu o wysokiej wilgotności lub w miejscu, gdzie możliwe jest opryskanie urządzenia przez jakieś ciecze. Każda ciecz, która dostanie się do drukarki, może prowadzić do pożaru, porażenia elektrycznego lub innych poważnych wypadków.

NIE ZDEJMUJ pokrywy zamontowanej do drukarki, ponieważ znajdują się w niej części pod wysokim napięciem oraz części bardzo gorące. Nieuważne zdejmowanie pokrywy może prowadzić do porażenia elektrycznego lub oparzeń.

NIE POZWÓL, aby jakikolwiek metal lub ciecz weszły w kontakt z wewnętrznymi częściami drukarki. Jeśli tak się stanie, może doprowadzić do pożaru, porażenia elektrycznego lub innych wypadków.

NIE wkładaj lub wyjmuj przewodu zasilającego ze źródła zasilania mokrymi rękami. Może to doprowadzić do porażenia elektrycznego.

Wyłącz drukarkę oraz wyjmij przewód zasilający ze źródła zasilenia w czasie burzy.

⚠ OSTRZEŻENIE

WYŁĄCZ drukarkę i odłącz przewód zasilający od źródła zasilania w następujących sytuacjach:

Gdy musisz włożyć ręce do drukarki.

Dym, dziwne dźwięki lub zapachy wydobywające się z drukarki.

Kawałek metalu lub jakaś ciecz weszła w kontakt z częściami wewnętrznymi lub wejściem drukarki.

Błąd wymagający interwencji serwisu technicznego.

NIE WKŁADAJ rąk do szczeliny podawczej papieru, gdyż może to prowadzić do zranienia przez urządzenie tnące w drukarce.

Nie pozostawiaj drukarki pobrudzonej atramentem.
Otulina drukarki może być uszkodzona.

Atrament stosowany do drukarki zawiera rozpuszczalnik organiczny (etylenoglikolmonobutyloeterooctan).
W związku z tym sprawdź lokalne przepisy dotyczące pracy z tego typu rozpuszczalnikami organicznymi.

Atrament stosowany do drukarki zawiera rozpuszczalnik organiczny (etylenoglikolmonobutyloeterooctan).
Ponieważ jest łatwo palny, nigdy nie używaj otwartego ognia w czasie pracy urządzenia.

Nie pij atramentu ani nie pozwól na jego kontakt z oczami. Jeśli dostanie się do oka, wypłucz je obficie czystą, bieżącą wodą i zwróć się do swojego lekarza. Jeśli atrament dostał się do przełyku nie próbuj go zwrócić wymiotując, ale natychmiast udaj się do swojego lekarza.
Trzymaj kartridże poza zasięgiem dzieci.

⚠ UWAGA

Obchodź sie z rolkami papieru ostrożnie, gdyż są bardzo ciężkie. Jeśli upuścisz rolkę, może spowodować uszkodzenie ciała.

W czasie włączania lub wyłączania przewodu zasilającego trzymaj go za wtyczkę. Ciągnąc za sam kabel można spowodować uszkodzenie lub zerwania przewodu, co może prowadzić do porażenia elektrycznego i/lub pożaru.

NIE POZWÓL, aby atrament dostał się na twoją skórę lub ubranie. Każdą kroplę atramentu zmyj wodą z mydłem.

NIE WOLNO KŁAŚĆ nigdy rolki z papierem na niestabilnym stole lub powierzchni wykładanej kafelkami, gdyż może spaść i spowodować zranienia.

Grzałka jest gorąca.
Pamiętaj, nie dotykaj grzałki, aby się nie oparzyć.

Aby zapewnić bezpieczeństwo wszystkich operacji drukarki wszystkie przytoczone powyżej ostrzeżenia i uwagi załączono w odpowiednich miejscach w całej instrukcji.

Źródło zasilania

1. Zainstaluj drukarkę blisko łatwo dostępnego źródła zasilania elektrycznego.
2. Nie podłączaj drukarki do tej sami linii elektrycznej co urządzenia generujące hałas, np. silnik (generator).
3. Używaj źródła zasilania odpowiedniego do specyfikacji na tabliczce znamionowej drukarki.
4. Podłącz przewód zasilający do gniazda elektrycznego.

Nie włączaj do tego samego gniazda elektrycznego kilku urządzeń.

Drukarka

1. Nie ustawiaj niczego na wierzchu drukarki. Nie opieraj się na niej łokciami.
2. Zdejmuj i zakładaj górną pokrywę z przodu drukarki obiema rękami.
3. Przed włączeniem lub rozłączeniem łącza kontrolera wyłącz drukarkę.
4. Nie czyść powierzchni pokrywy benzyną lub rozpuszczalnikiem. Warstwa farby może "zejść" lub rozpuścić się.
   Powierzchnie wycieraj miękką szmatką. Jeśli pokrywa jest bardzo brudna, możesz przetrzeć ją szmatką zwilżoną neutralnym detergentem.
5. Nie dotykaj powierzchni głowicy drukującej i dysz.

Regularne kontrole i konserwacja

W związku ze stosowaniem rozpuszczalnych atramentów należy przeprowadzać następujące regularne kontrole i zabiegi konserwacyjne:

1. Codziennie oczyszczaj zespół górnej pokrywy.
2. Codziennie sprawdzaj wilgotność gąbki.
3. Co miesiąc przeprowadź czyszczenie głowicy.
4. Gdy drukarka nie pracuje dłuższy czas (2 tygodnie lub dłużej nie podłączona do źródła zasilania) konieczne jest czyszczenie serwisowe.
5. Przeprowadź mycie głowicy i załaduj atrament, gdy drukarka nie pracowała przez dłuższy czas.

Patrz strony 2-48 i 2-59 - regularne kontrole i konserwacja.

Materiały eksploatacyjne

1. Zawsze stosuj polecane materiały eksploatacyjne (materiały drukarskie, atramenty itd.). Nie zastosowanie się do tej instrukcji może spowodować słabą jakość druku lub awarię urządzenia.

2. Nie używaj atramentu po terminie jego przydatności, gdyż może to spowodować awarię.

3. Zużyty kartridż atramentowy zapakuj w plastykową torbę i utylizuj jak odpady przemysłowe. Sprawdź warunki utylizacji butelek po zużytym atramencie.

4. Nie pozwól na kontakt atramentu ze skorą lub ubraniem. Każdą kroplę atramentu zmyj wodą z mydłem.

5. Regularnie sprawdzaj butelkę na zużyty atrament, czy jest szczelna i czy atrament nie wycieka.

6. Gdy instalujesz lub wyjmujesz butelkę na zużyty atrament, rozłóż na podłodze jakiś materiał zabezpieczający przed zabrudzeniem kapiącym atramentem.

7. Przechowuj atrament w miejscu ciemnym i chłodnym. NIGDY nie przechowuj atramentu w wysokiej temperaturze lub w miejscu z bezpośrednią operacją słoneczną.

8. Nie próbuj rozmontowywać kartridży atramentowych.

9. W tej drukarce można stosować materiały drukarskie przeznaczone do atramentów rozpuszczalnych.

Spis instrukcji podręcznych

W instrukcji zastosowano następujący układ oznaczeń, symboli, przycisków (klawiszy), wyświetlaczy i diod:

Znaki

> ⚠ UWAGA
> Okna ze znakiem "OSTRZEŻENIE" opisują punkty, których stosowanie pozwala uniknąć poważnego zagrożenia zdrowia.

> ⚠ OSTRZEŻENIE
> Okna ze znakiem "UWAGA" opisują punkty, których stosowanie pozwala uniknąć zranienienia osób lub uszkodzenia drukarki.

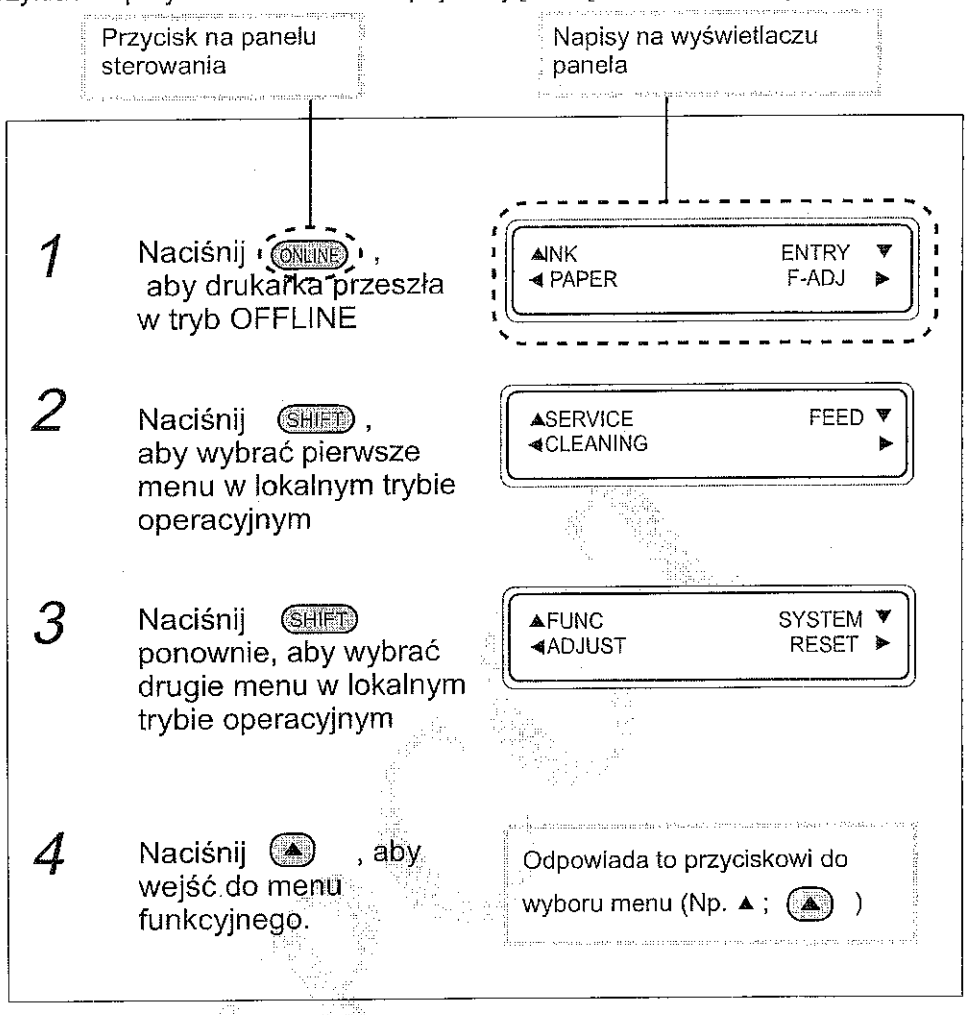
> INFORMACJA
> Okna ze znakiem "INFORMACJA" opisuje warunki postępowania z drukarką.

Wskazówka
Symbol ten opisuje operacje, których stosowanie ułatwia pracę i obchodzenie się z drukarką.

⇒ Odsyłacz
Znak ten odsyła do odpowiedniego rozdziału lub numeru strony.

Notacja przycisków/wyświetlaczy/diod

Przykład 1: przyciski i wiadomości pojawiające się w tekście na wyświetlaczu

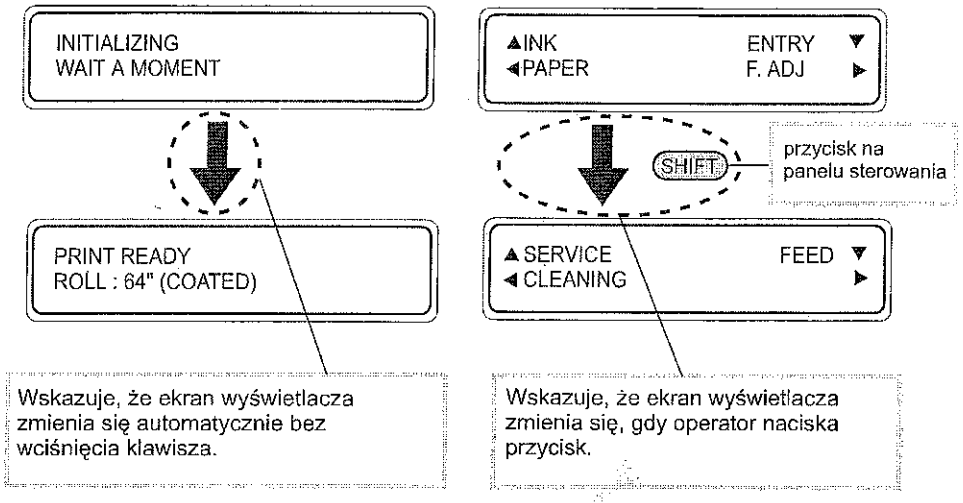


Przykład 2: diody

Stan diod "zapalona". "błyskająca" i "zgaszona" opisują następujące symbole:

- zapalona
- błyskająca
- zgaszona

Przykład 3: opis przeniesienia stanu wyświetlacza



SPIS TREŚCI

Wprowadzenie
W dostawie i
Warunki bezpieczeństwa iv
Warunki obsługi viii
Spis instrukcji podręcznych x

Część 1 Rozpoczęcie pracy (podstawowe wiadomości) 1-1

Warunki pracy 1-2
Obszar instalacji 1-2
Warunki środowiska 1-3
Materiały eksploatacyjne 1-5
Materiał/papier 1-5
Atrament 1-8
Butla na zużyty atrament 1-10
Zestaw do konserwacji 1-11
Zestaw do przechowywania 1-12
Zestaw czyszczący 1-12
Zewnętrzny wygląd, nazwa zespołów i ich funkcja 1-13
Przód 1-13
Tył 1-14
Grzałka 1-15
Panel sterowania 1-16
Panel sterowania grzałek 1-18
Suszarka 64 1-19
Pokrywa rolki 64 1-19
Mocowanie wyciągu 1-19
PS RIP (PhotoPrint 4DX) 1-19
PS RIP (PhotoPrint 4 Server) 1-19
Komunikaty na wyświetlaczu i status drukarki 1-20
Komunikaty na wyświetlaczu 1-20

Część 2 Operacje podstawowe

Połączenie z komputerem 2-2
Konfiguracja systemu (przykładowe połączenie) 2-2
Procedura połączenia 2-2
Włączenie i wyłączenie zasilania (On/Off) 2-5
Włączenie zasilania (On) 2-6
Wyłączenie zasilania (Off) 2-9
Wymiana rolki papieru 2-11
Instalacja rolki papieru w drukarce 2-11
Wyjmowanie rolki papieru z drukarki 2-11
Wymiana jednej rolki na inną 2-17
Wymiana pustej rolki 2-18
Wymiana "zaciętej" rolki papieru 2-18
Instalacja/wyjmowanie arkuszy do/z drukarki 2-29
Wymiana kartridża atramentowego 2-20
Procedura wymiany kartridża atramentowego 2-20
Wymiana pustego kartridża atramentowego 2-22
Gdy kartridż atramentowy nie jest zainstalowany 2-23
Gdy kartridż atramentowy nie jest zauważany przez drukarkę..... 2-24
Wymiana butelki na zużyty atrament 2-25
Procedura wymiany butelki na zużyty atrament 2-25
Jeśli butelka na zużyty atrament jest pełna 2-27
Jeśli butelka na zużyty atrament nie jest zainstalowana 2-28
Czyszczenie głowicy "CLEANING" 2-29
Załadowanie papieru "FEED" 2-31
Wykorzystanie funkcji ustawienia punktu początkowego..... 2-32
Instalacja papieru na zwijarce 2-35
Zmiana ustawienia kontroli temperatury grzałki 2-40
Zastosowanie dźwigni zmiany docisku materiału 2-42
Zastosowanie dźwigni głowicy w górę/w dół (Up/Down) 2-43
Zastosowanie ogranicznika krawędziowego materiału 2-45

Zastosowanie suwaka zabezpieczającego FAN 2-46
Zastosowanie przycisków Print Pause, Restart, Cancel 2-47
Kontrola i konserwacja 2-48

Część 3 Panel sterowania, Operacje w menu

Podstawowe operacje w menu 3-2
Struktura hierarchiczna menu 3-2
Drzewo menu 3-3
Podstawowe operacje i przyciski 3-6
Procedury operacyjne dla wyboru, wprowadzania wartości, wywołania i wprowadzania znaków 3-9
Operacje w menu 3-15
Menu INK 3-15
Menu PAPER 3-15
Menu ENTRY 3-17
Menu F.ADJ 3-32
Menu SERVICE 3-35
Menu CLEANING 3-38
Menu FEED 3-39
Menu FUNC 3-40
Menu ADJUST 3-41
Menu SYSTEM 3-44
Menu RESET 3-48

Część 4 Operacje kontrolera grzałki

Kontrola temperatury 4-2
Wyświetlacz 4-4
Tryb ustawienia parametrów 4-6
Komunikaty o błędzie 4-9

Część 5 Rozwiązywanie problemów

Rozwiązywanie problemów 5-2
Likwidacja zacięcia papieru 5-3
Gdy pojawi się komunikat o błędzie 5-4
Problemy, które może rozwiązać serwis techniczny 5-4
Błędy w komunikacji 5-6
Problemy, które może skorygować operator 5-7
Gdy drukarka nie pracuje prawidłowo 5-11
Gdy wystąpi błąd w druku 5-12
Gdy słychać niezwykłe dźwięki 5-13

Załącznik

Podstawowa specyfikacja A-2
Specyfikacja drukarki A-2
Opcje/Materiały eksploatacyjne A-3
Opcje A-3
Materiały eksploatacyjne A-4
Tabela konwersji stopni Celsjusza na Fahrenheita A-5

Część 1 Rozpoczęcie pracy

(podstawowe wiadomości)

W tej części podano niezbędne informacje dotyczące obsługi drukarki. Pozwolą one zaznajomić użytkownika z podstawowymi informacjami o drukarce przed przeczytaniem Części 2 i następnych

Zawartość tej części

Warunki pracy
- Obszar instalacji
- Warunki środowiska

Materiały eksploatacyjne
- Materiał/papier
- Atrament
- Butla na zużyty atrament
- Zestaw do konserwacji
- Zestaw do przechowywania
- Zestaw czyszczący

Zewnętrzny wygląd, nazwa zespołów i ich funkcja
- Przód
- Tył
- Grzałka
- Panel sterowania
- Panel sterowania grzałek
- Suszarka 64
- Pokrywa rolki 64
- Mocowanie wyciągu
- PS RIP (PhotoPrint 4DX)
- PS RIP (PhotoPrint 4 Server)

Komunikaty na wyświetlaczu i status drukarki
- Komunikaty na wyświetlaczu

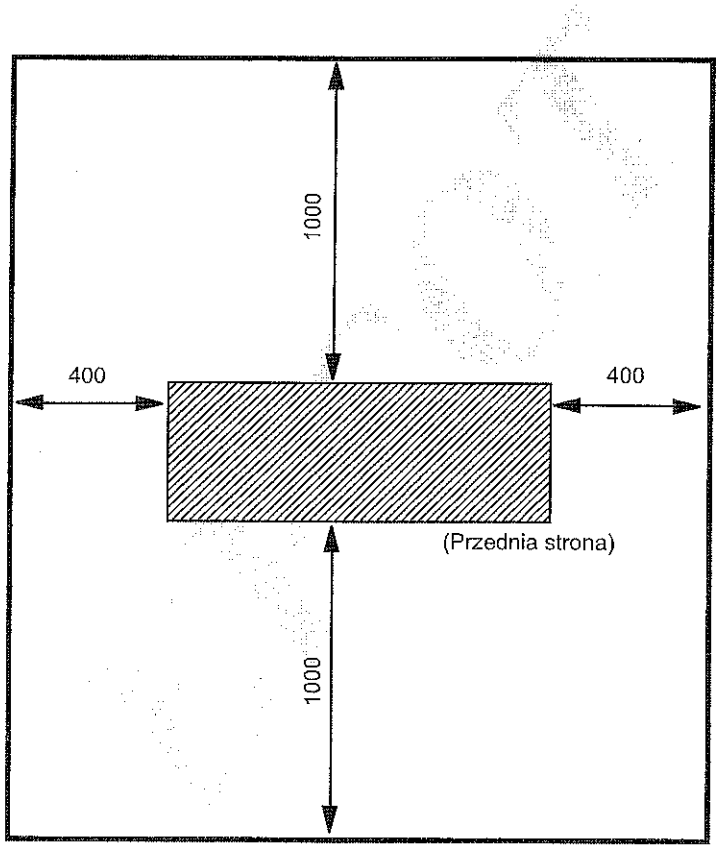
Warunki pracy

W tej części opisano warunki pracy dla drukarki.

Obszar instalacji

Muszą być zachowany odpowiednia przestrzeń wokół drukarki w celu umożliwienia wymiany często używanych zespołów, dla odbioru rysunków i dobrej wentylacji. Dodatkowo przestrzeń pokazana na rysunku umożliwia konserwację i jeśli to konieczne naprawę drukarki lub wymianę części.
Obszar instalacji/konserwacji pokazano poniżej.

■ Obszar dla instalacji i konserwacji



Wysokość: 1700

(Jednostki: mm)

Warunki środowiska

■ Temperatura i wilgotność

Drukarka powinna być używana w temperaturze wilgotności powietrza podanych poniżej.
Temperatura: 15 °C do 30 °C
Wilgotność: 30% to 70%

- W celu uzyskania najwyższej jakości druku, korzystaj z drukarki przy temperaturze 20 do 20 °C
- Jeśli temperatura jest niższa niż 20 °C, prędkość druku spadnie nawet trzykrotnie niż normalna dla uzyskania dobrej jakości druku.
- Jeśli temperatura głowicy będzie zbyt duża, czas druku opóźni się.

INFORMACJA

- Jeśli drukarka jest używana w warunkach poza zakresem dopuszczalnych temperatur i wilgotności, może zatrzymać się i jakość wydruku pogorszy się.

Miejsca, w których nie wolno instalować drukarki

Nie instaluj drukarki w następujących miejscach:

- Pomieszczenia silnie nasłonecznione
- Pomieszczenia, w których występuje wibracja
- Pomieszczenia silnie zakurzone
- Pomieszczenia narażone na duże zmiany temperatury i wilgotności
- Miejsca w pobliżu klimatyzatora lub grzejnika
- Miejsca, w których może zostać zamoczona
- Miejsca z bezpośrednim nawiewem powietrza
- Miejsce w pobliżu kopiarek, które mogą wytwarzać amoniak
- Pomieszczenia o złej wentylacji
- Na niestabilnym podłożu

Materiały eksploatacyjne

Materiał/Papier

■ Dostępne rodzaje materiału

Przygotowaliśmy następujące trzy rodzaje materiału.

- Błyszcząca folia winylowa
- Matowa folia winylowa
- Baner

Po szczegóły skontaktuj się z centrum serwisowym

■ Zalecenia dotyczące przechowywania materiału

- Unikaj silnego nasłonecznienia i wilgoci zarówno przed, jak i po rozpakowaniu. Przechowuj papier w opakowaniu, aby zabezpieczyć go przed kurzem w suchym, chłodnym i ciemnym miejscu.
- Unikaj szybkiej zmiany temperatury i wilgotności i przechowuj papier w warunkach bez kondensacji.
- Nie przechowuj w pozycji pionowe, gdyż może prowadzić to do zwichrowania materiału i uszkodzenia krawędzi rolki.
- Nie układaj materiału w stos.

■ Zalecenia dotyczące składowania materiału

- Składuj materiał w zależności od aktualnej sytuacji. Jeśli są jakieś ograniczenia dotyczące przepisów składowania, postępuj zgodnie z nimi.

■ Zalecenia dotyczące stosowania

- Unikaj zmiany temperatury i wilgotności po otwarciu opakowania.
  Zostaw materiał w temperaturze pracy drukarki na co najmniej 3 godziny. Ostrożnie zmieniaj wilgotność przez włączenie/wyłączenie klimatyzacji.
- W zależności od charakterystyki materiału, zwinięcie papieru przy niskiej wilgotności, może przy wysokiej prowadzić do jego marszczenia się.
  Korzystaj z papieru przy normalnych warunkach temperatury i wilgotności (około 23 °C i 50%)
- Nie używaj podrapanego, pomarszczonego, skręconego lub zabrudzonego materiału.
  W szczególności krawędź rolki (obie krawędzie) wpływa na przesuwanie się materiału. Nie zamocz materiału. Jeśli to zrobisz, spowoduje to złą jakość druku bądź doprowadzi do uszkodzenia.
- Materiał trzymaj za krawędź tak, aby nie dotykać powierzchni zadrukowywanej. Zatłuszczenia lub ślady na materiale spowodują złą jakość druku.
- Popraw przesunięcia rolki przed jej ustawieniem.

■ Zalecenia dotyczące trzymania wydruków

- Nie dotykaj zadrukowanej powierzchni przed wyschnięciem atramentu.
  Trzymaj za marginesy materiału.
  Szczególnie uważaj przez 24 godziny po wydruku.
- Przecieranie powierzchni zadrukowanej spowoduje wypłowienie koloru lub przeniesienie barwnika.
  Nie układaj wydruków na stos aby zapobiec przeniesieniu barwnika
- Nie układaj w stos wydruków atramentowych razem z laserowymi, tak aby stykał się atrament z tonerem.
- Nie ocieraj ani nie opuszczaj mokrego papieru aby nie rozmazać wydruku.

■ Inne zalecenia

- Materiał może wyblaknąć jeśli się starzeje.
  Sprawdź jakość papieru i używaj papieru wysokiej jakości.
- Pył z papieru w czasie cięcia może spowodować jego unoszenie się.
- Kiedy stosuje się samoprzylepną folię winylową, klej może przylepiać się do stołu.
  W tym przypadku wytrzyj go jak podano w Części 2.
  Odkładanie się kleju może spowodować zacięcie papieru.

Ink

Rodzaje atramentu

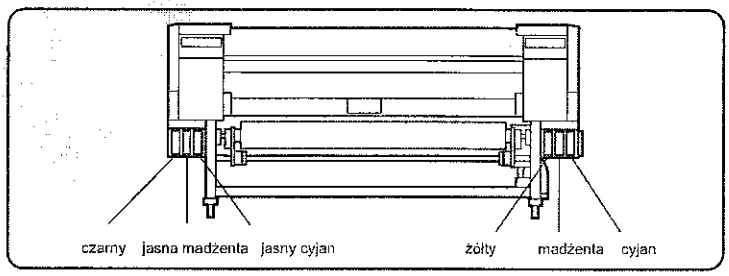
Stosuj przez nas rekomendowane kartridże z listy poniżej.

Nr	Kolor	Pojemność
IP6-101	Y (żółty)	1000 ml
IP6-102	M (madżenta)	1000 ml
IP6-103	C (cyjan)	1000 ml
IP6-104	Bk (czarny)	1000 ml
IP6-105	Lc (jasny cyjna)	1000 ml
IP6-105	Lm (jasna madżenta)	1000 ml

INFORMACJA

- Złe użycie zalecanych kartridży z atramentem może spowodować pogorszenie wydruku lub uszkodzenie drukarki
- Trwałość atramentu wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.
- Nie wstrząsaj kartridżem przed użyciem.
- Muszą być założone wszystkie sześć kolorów kartridży. Jeśli zostanie jeden usunięty, nowy musi zostać zainstalowany.

Kartridże muszą być umieszczone we wszystkich sześciu gniazdach. Ich rozmieszczenie musi być takie jak pokazano na rysunku poniżej.



⚠ OSTRZEŻENIE

- Nigdy nie wkładaj atramentu do ognia. Może to spowodować pożar.

⚠ UWAGA

- Nie połknij atramentu lub nie zatrzyj nim oczu. Jeśli ci się to zdarzy, wymyj pod bieżącą wodą i skonsultuj się z lekarzem jeśli to konieczne. Jeśli połknąłeś, nie próbuj zmuszać się do wymiotów i skontaktuj się z lekarzem.
- Nie próbuj rozbierać kartridża z atramentem.

■ Zalecenia przechowywania i używania atramentu

⚠ OSTRZEŻENIE

- Ostrożnie wsuń zużyty kartridż do plastikowej torebki i składuj tak jak inne odpady przemysłowe. Przestrzegaj wszystkich zaleceń dotyczących przechowywania kartridży.

INFORMACJA

- Atrament ma datę przydatności. Jeśli zostanie przekroczona, jakość druku pogorszy się lub drukarka uszkodzi się.
- Przechowuj kartridże w suchym, chłodnym i ciemnym miejscu.
- Zawsze stosuj zalecane materiały eksploatacyjne (papier, atrament itd.)
  Nie stosowanie się do tych zaleceń może spowodować złą jakość wydruku lub awarię.

Butla na zużyty atrament

Stosuj zalecaną butlę jak podano w tabeli poniżej.

Nr	Opis
IP6-109	1 szt. (5,000ml)

⚠ OSTRZEŻENIE

- Nigdy nie umieszczaj butli w pobliżu otwartego ognia. Może to spowodować pożar.

⚠ UWAGA

- Nie połknij atramentu lub nie zatrzyj nim oczu. Jeśli ci się to zdarzy, wymyj pod bieżącą wodą i skonsultuj się z lekarzem jeśli to konieczne. Jeśli połknąłeś, nie próbuj zmuszać się do wymiotów i skontaktuj się z lekarzem.

INFORMACJA

- Dokładnie instaluj butlę na zużyty atrament.
- Butla musi być zawsze założona. Jeśli zostanie zdjęta w celu wymiany, musi zostać założona nowa.

■ Zalecenia przechowywania butli na zużyty atrament

⚠UWAGA

- Po użyciu, dokładnie zamocuj pokrywę i umieść ją tak, jak inne odpadki przemysłowe.
  Jeśli masz jakieś pytania, skontaktuj się z najbliższym punktem sprzedaży.

INFORMACJA

- Kiedy butla na zużyty atrament jest zakładana lub zdejmowana trzymaj ją obydwoma rękami pionowo. W przeciwnym razie atrament może wyciec z butli.

Zestaw do konserwacji

Stosuj nasze wyspecyfikowane płyny czyszczące.

Nr	Opis	Ilość
IP6-108	Płyn do powierzchni	100 ml
	Płyn do gabki	100 ml
	Waciki czyszczące	50 szt.
	Strzykawki	10 szt.

⚠UWAGA

- Nie połknij atramentu lub nie zatrzyj nim oczu. Jeśli ci się to zdarzy, wymyj pod bieżącą wodą i skonsultuj się z lekarzem jeśli to konieczne. Jeśli połknąłeś, nie próbuj zmuszać się do wymiotów i skontaktuj się z lekarzem.

Zestaw do przechowywania

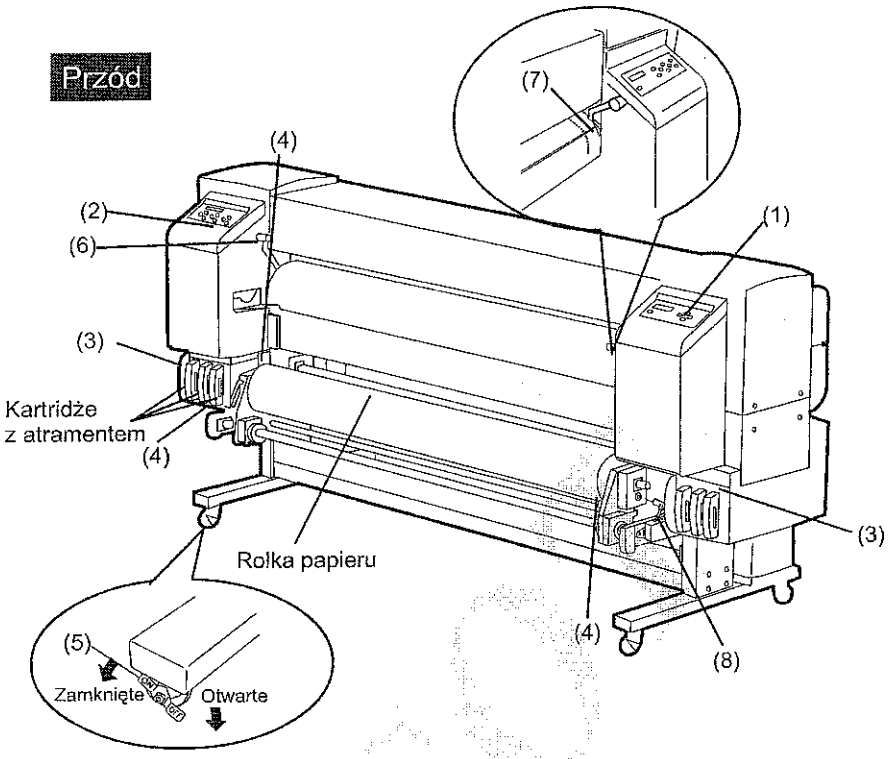
Nr	Opis	Ilość
IP6-137	Kartridż konserwujący	6
	Zaślepka kartridża	6

Zestaw czyszczący

Nr	Opis	Ilość
IP6-117	Kartridż czyszczący	6
	Zaślepka kartridża	6

Zewnętrzny wygląd, nazwy zespołów i ich funkcja

W tej części pokazano wygląd zewnętrzny drukarki, nazwę zespołów drukarki i opisano ich funkcję.



(1) Panel sterowania
Kontrolki i wyświetlacz pokazujące status drukarki i przyciski do ustawiania funkcji są umieszczone na panelu sterowania.

(2) Panel sterowania grzałki
Przyciski sterujące temperaturą grzania są umieszczone na tym panelu.

(3) Mocowanie kartridży z atramentem
Przytrzymuję kartridże.

(4) Kołnierz
Ustala położenie rolki papieru.

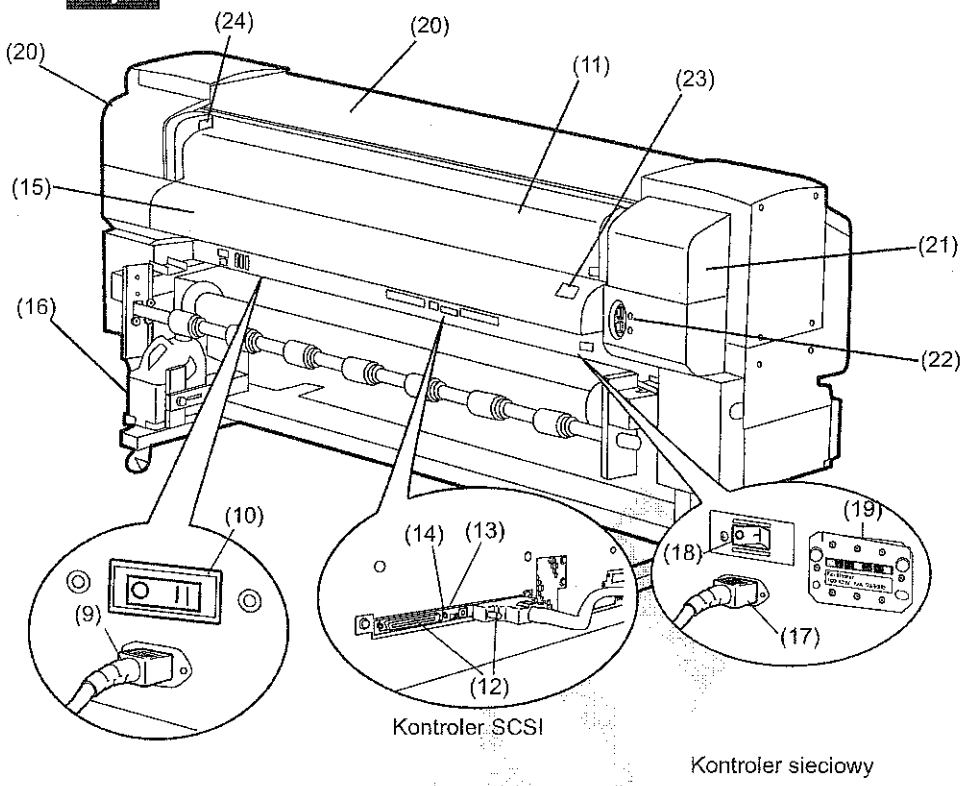
(5) Kółka
Otwarcie blokady kółek umożliwia przesunięcie drukarki, zamknięcie blokady zabezpiecza drukarkę.

(6) Wahliwa dźwignia docisku papieru
Ustala docisk papieru w zależności od jego grubości.

(7) Podnoszona dźwignia docisku papieru
Dociska papier po jego założeniu do zespołu podawania papieru i uwalnia docisk papieru.

(8) Dźwignia braku papieru (dźwignia nawijarki)
Uwalnia czujnik detekcji braku papieru.

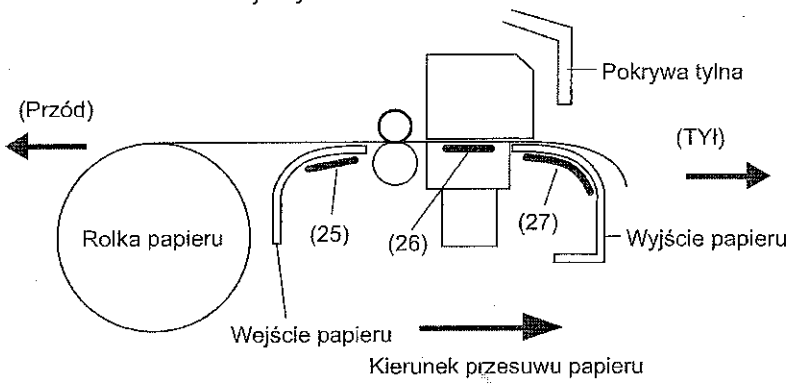
Tył



(9) Gniazdo zasilania
(10) Wyłącznik zasilania — Zespół zasilania drukarki
(11) Pokrywa tylna
(12) Gniazdo SCSI
(13) przełącznik ID
(14) Przełącznik terminatora — Kontroler SCSI
(15) Wyjście papieru
(16) Butla na zużyty atrament
(17) Gniazdo zasilania
(18) Przełącznik grzałki
(19) Przełącznik wyboru 100V/200V — Zespół zasilania grzałki
(20) Pokrywa górna
(21) Pokrywa szczotek
(22) Przyciski stop/restart, cancel
(23) Suwak zabezpieczający położenie
(24) Dźwignia podniesienia/opuszczenia głowicy

Grzałka

Drukarka ma wbudowane trzy grzałki w celu utrwalenia i stabilizacji wydruku na materiale do druku.



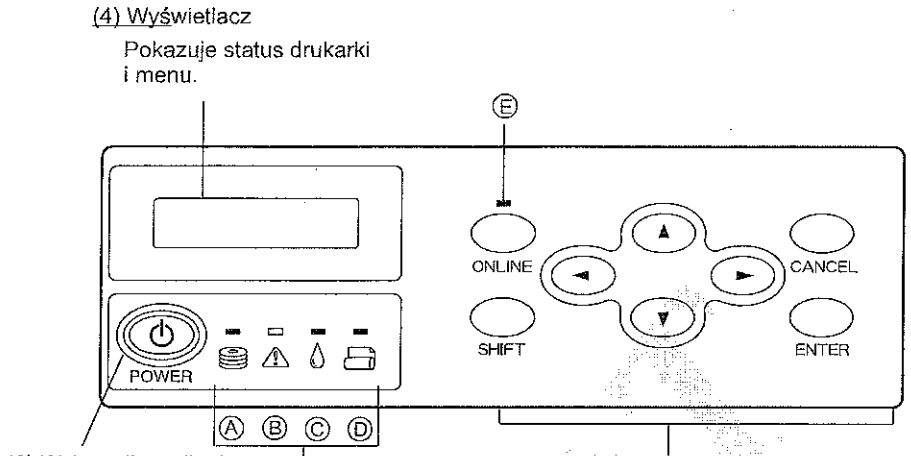
(25) Przednia grzałka (przód)	Wstępne podgrzanie materiału.
(26) Grzałka druku (tył)	Nasącza atrament na materiał i utrwala go.
(27) Tylna grzałka (kończąca)	Wysusza atrament i stabilizuje wydruk.

* Każda grzałka jest oddzielnie sterowana.

> ⚠ OSTRZEŻENIE
> - Grzałki są gorące. NIGDY nie dotykaj ich. Jeśli to zrobisz, możesz się oparzyć.

Panel sterowania

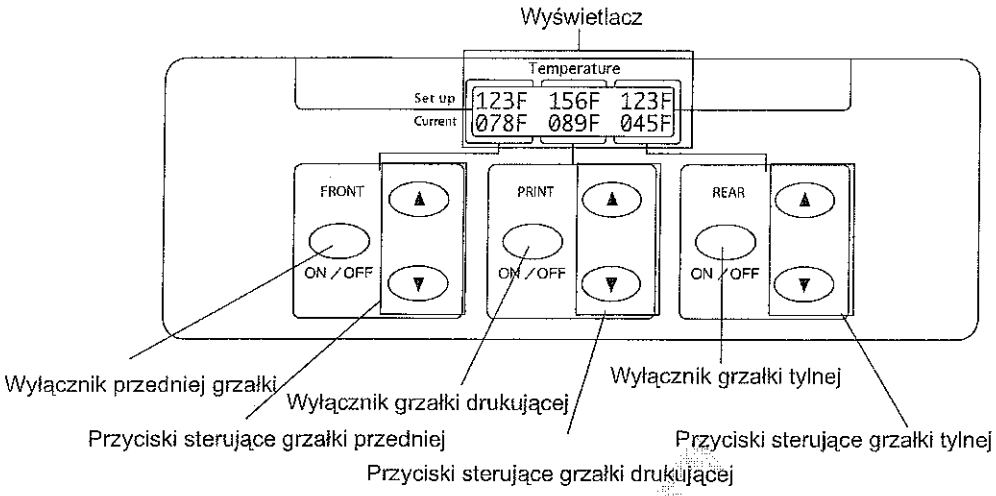
Przyciski, diody i wyświetlacz ciekłokrystaliczny są rozmieszczone na panelu sterowania jak pokazano poniżej. Zawiera również sygnalizator dźwiękowy ostrzegający o błędach lub nieprawidłowym użyciu przycisków.



■ Funkcje wyświetlacza, diod i przycisków.

	Nazwa	Funkcja
(1) Diody (LED)	(A) Dioda danych (zielona)	Pokazuje stan przyjmowania danych. - Błyska: Dane są przesyłane z komputera. - Nie świeci: Dane nie są przesyłane.
	(B) Dioda błędu (pomarańcz.)	Wskazuje na pojawienie się błędu. - Świeci się: Pojawił się błąd. - Błyska: Ostrzeżenie - Nie świeci się: Stan normalny (brak błędu)
	(C) Dioda atramentu (zielona)	Pokazuje stan atramentów i podaje ostrzeżenie. - Świeci się: Wszystkie atramenty są dostępne. - Błyska: Atrament kończy się (kończy się jeden z kolorów) - Nie świeci się: Brak atramentu (jeden kolor skończył się)
	(D) Dioda papieru (zielona)	Pokazuje stan papieru: - Świeci się: Papier jest założony (rolka lub arkusz) - Nie świeci się: Brak papieru
	(E) Dioda ONLINE (zielona)	Pokazuje tryb w jakim jest drukarka. - Świeci się: ONLINE - Błyska: Tryb pauzy - Nie świeci się: OFFLINE
(2) Przyciski	ONLINE	Przełącza między trybami ONLINE i OFFLINE.
	SHIFT	Stosowany jako pomocniczy przycisk przy wprowadzaniu parametrów (przełączenie poziomu menu na wyświetlaczu).
	CANCEL	Kasuje wprowadzone parametry.
	ENTER	Wybór menu i wprowadzenie parametrów.
	▲	Wybór grupy menu lub przełączanie menu (wybór, wartość w górę/w dół)
	▼	
	◀	
	▶	
(3) Wyłącznik	Wyłącznik zasilania	Służy do włączenia i wyłączenia zasilania.
(4) Wyświetlacz	Wyświetlacz	Pokazuje komunikaty lub status znakami alfanumerycznymi, katakaną lub symbolami (16 znaków w linii). Menu ma strukturę hierarchiczną. Wybór menu ▲, ▼, ◀, ▶ lub (SHIFT).

Panel sterowania grzałek



■ Funkcje wyświetlacza, diod i przycisków.

	Nazwa	Funkcja i opis
Wyświetlacz	FRONT	Wskazuje ustawioną temperaturę i bieżącą temperaturę przedniej grzałki. Kiedy główny wyłącznik grzałki jest wyłączony należy włączyć go. Jeśli jest wyłączony pojawi się komunikat "OFF".
	PRINT	Wskazuje ustawioną temperaturę i bieżącą temperaturę grzałki drukującej. Kiedy główny wyłącznik grzałki jest wyłączony należy włączyć go. Jeśli jest wyłączony pojawi się komunikat "OFF".
	REAR	Wskazuje ustawioną temperaturę i bieżącą temperaturę tylnej grzałki. Kiedy główny wyłącznik grzałki jest wyłączony należy włączyć go. Jeśli jest wyłączony pojawi się komunikat "OFF".
Przyciski	FRONT ON/OFF	Włącza/wyłącza przednią grzałkę.
	FRONT w górę	Zwiększa wartość temperatury dla przedniej grzałki.
	FRONT do dołu	Zmniejsza wartość temperatury dla przedniej grzałki.
	PRINT ON/OFF	Włącza/wyłącza grzałkę drukującą.
	PRINT w górę	Zwiększa wartość temperatury dla grzałki drukującej.
	PRINT do dołu	Zmniejsza wartość temperatury dla grzałki drukującej.
	REAR ON/OFF	Włącza/wyłącza tylną grzałkę.
	REAR w górę	Zwiększa wartość temperatury dla tylnej grzałki.
	REAR do dołu	Zmniejsza wartość temperatury dla tylnej grzałki.

Suszarka 64 (Opcjonalnie)

Suszarka 64 suszy materiał wychodzący.

Pokrywa rolki 64 (Opcjonalnie)

Pokrywa rolki 64 zabezpiecza rolkę przed kurzem.

Mocowanie wyciągu (Opcjonalnie)

Mocuje się rurę wyciągu gazu do drukarki lub suszarki

PS RIP (PhotoPrint 4 DX) (Opcjonalnie)

Oprogramowanie RIP dla IP-6600.

PS RIP (PhotoPrint 4 Server) (Opcjonalnie)

Oprogramowanie RIP dla IP-6600.

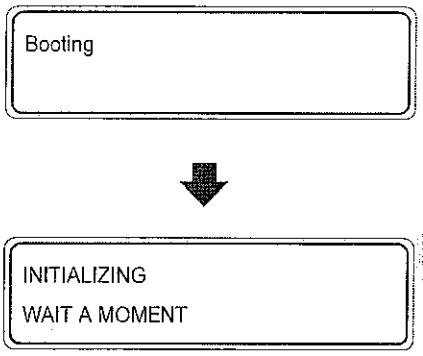
Komunikaty na wyświetlaczu i status drukarki

W tej części wyjaśniono komunikaty na wyświetlaczu i korzystanie z menu.

Komunikaty na wyświetlaczu

(1) Ekran inicjalizacji

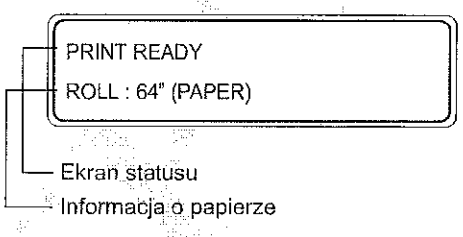
Inicjalizacja drukarki



*: Kiedy system startuje normalnie, oba kontrolery przechodzą do trybu ONLINE i automatycznie przechodzą w tryb oczekiwania.

(2) Ekran trybu ONLINE (trybu oczekiwania)

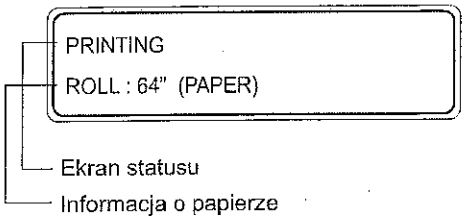
Drukarka może przyjmować dane z komputera.



*: Kiedy wciśnie się przycisk (ENTER) w trybie menu, pojawi się menu czyszczenia "CLEANING".

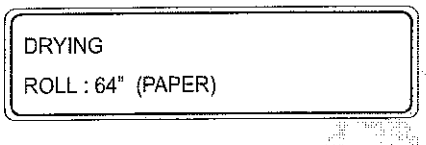
(3) Ekran trybu ONLINE (tryb druku)

Drukarka drukuje



(4) Ekran trybu ONLINE (tryb suszenia)

Drukarka suszy materiał.

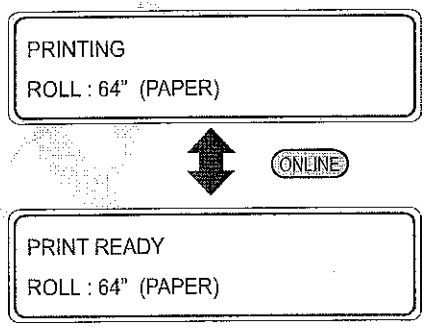


* Ten ekran pojawi się po skończonym wydruku wyłącznie wtedy, jeśli jest wprowadzony czas suszenia. (Patrz Część 3.)

(5) Ekran trybu ONLINE (tryb pauzy)

Drukarka wstrzymała druk.

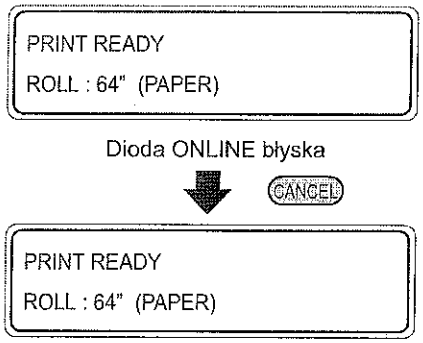
- Zatrzymanie wydruku i wznowienie.



Dioda ONLINE błyska

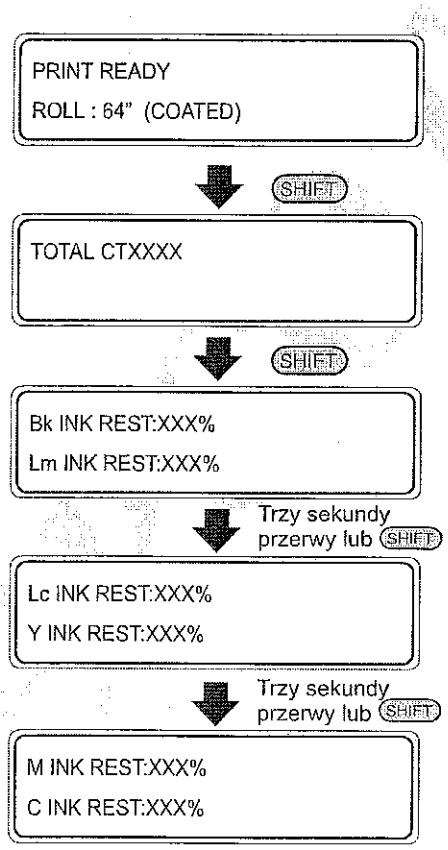
Wciśnij (ENTER) w trybie pauzy, zby rozpocząć czyszczenie głowicy.

- Skasowanie druku (zakończenie)



(6) Ekran trybu ONLINE (tryb informacji o druku)

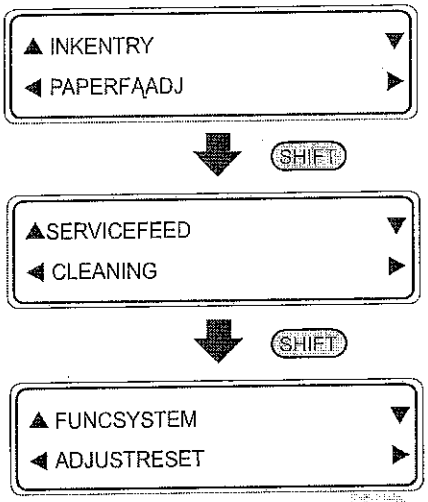
Wyświetla ilość zużytego papieru i atramentu.



Następnie drukarka ppowraca do trybu oczekiwania.

(7) Ekran trybu OFFLINE (tryb menu)

Korzystanie z menu jest dostępne w trybie OFFLINE

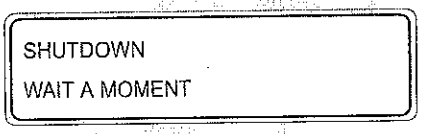


*: ▲, ▼, ◀, i ▶ dają dostęp do menu.

*: Kiedy wciśnie się ENTER w trybie menu, pojawi się menu czyszczenia "CLEANING".

(8) Ekran trybu zamknięcia.

Drukarka kończy działanie.



Część 2 Operacje podstawowe

Spis treści rozdziału

Połączenie z komputerem
- Konfiguracja systemu (przykładowe połączenie)
- Procedura połączenia

Włączenie i wyłączenie zasilania (On/Off)
- Włączenie zasilania (On)
- Wyłączenie zasilania (Off)

Wymiana rolki papieru
- Instalacja rolki papieru w drukarce
- Wyjmowanie rolki papieru z drukarki
- Wymiana jednej rolki na inną
- Wymiana pustej rolki
- Wymiana "zaciętej" rolki papieru
- Instalacja/wyjmowanie arkuszy do/z drukarki

Wymiana kartridża atramentowego
- Procedura wymiany kartridża atramentowego
- Wymiana pustego kartridża atramentowego
- Gdy kartridż atramentowy nie jest zainstalowany
- Gdy kartridż atramentowy nie jest zauważany przez drukarkę

Wymiana butelki na zużyty atrament
- Procedura wymiany butelki na zużyty atrament
- Jeśli butelka na zużyty atrament jest pełna
- Jeśli butelka na zużyty atrament nie jest zainstalowana

Czyszczenie głowicy "CLEANING"

Załadowanie papieru "FEED"
- Wykorzystanie funkcji ustawienia punktu początkowego

Instalacja papieru na zwijarce

Zmiana ustawienia kontroli temperatury grzałki

Zastosowanie dźwigni zmiany docisku materiału

Zastosowanie dźwigni głowicy w górę/w dół (Up/Down)

Zastosowanie ogranicznika krawędziowego materiału

Zastosowanie suwaka zabezpieczającego FAN

Zastosowanie przycisków Print Pause, Restart, Cancel

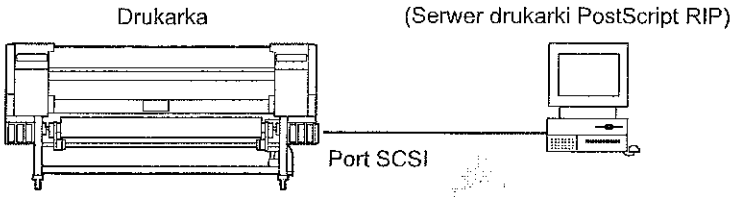
Kontrola i konserwacja

Połączenie z komputerem

W podrozdziale tym pokazano tylko procedury konfiguracji systemu i połączenia przewodów zasilających.

Konfiguracja systemu (przykład połączenia)

Możliwe jest następujące połączenie.



Procedura połączenia

Połącz przewody w sposób następujący:

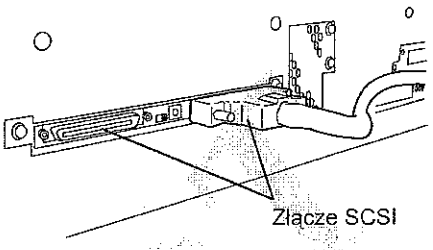
1 Drukarkę i komputer wyłącz (Off).

INFORMACJA
- Gdy drukarka jest połączona z komputerem, włącz drukarkę (ON) i potem włącz komputer (ON). Aby wyłączyć system (OFF), wyłącz komputer (OFF), a następnie wyłącz drukarkę (OFF).

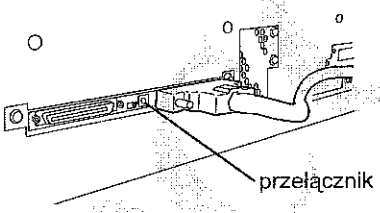
2 Podłącz przewód SCSI do portu SCSI z tyłu drukarki.

(Można podłączyć do jednego z dwóch portów SCSI.)

INFORMACJA
- Używaj przewodu SCSI (68-68-pin; 6 m). Jeśli używasz innego przewodu innego niż opisany, drukarka może nie odpowiadać przepisom FCC i CE.

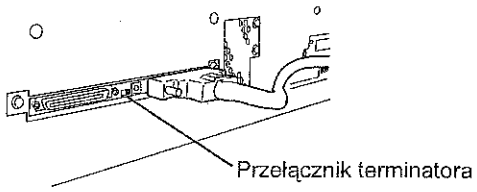


3 Umieść przełącznik ID z tyłu drukarki.



INFORMACJA
- Numer ID nie musi być jednakowy w całym łańcuchu SCSI. (Ustawienie początkowe: 4)

4 Ustaw terminator z tyłu drukarki w pozycji ON lub OFF.



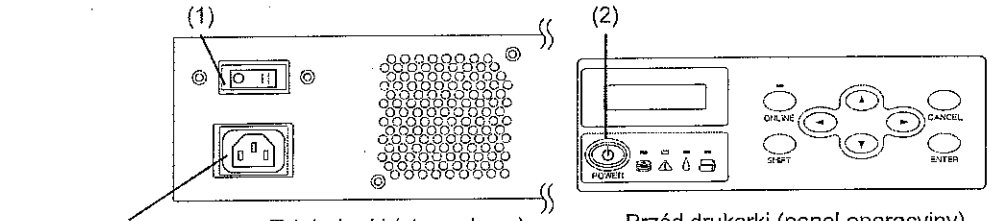
Drukarka posiada funkcję ON/OFF (włącz/wyłącz) terminatora SCSI. Jeśli nie używa się zewnętrznego terminatora, a drukarka jest końcowym urządzeniem w łańcuchu SCSI (tylko jeden port SCSI jest podłączony), ustaw przełącznik terminatora w pozycji ON. Jeśli drukarka nie jest końcowym urządzeniem, ustaw go w pozycji OFF.

Włączanie i wyłączanie zasilania (On/Off)

Zasilanie drukarki i zasilanie grzałki są poprowadzone osobno.

<Drukarka>

Drukarka ma dwa przełączniki:
(1) przełącznik drukarki
(2) przełącznik zasilania ON/OFF



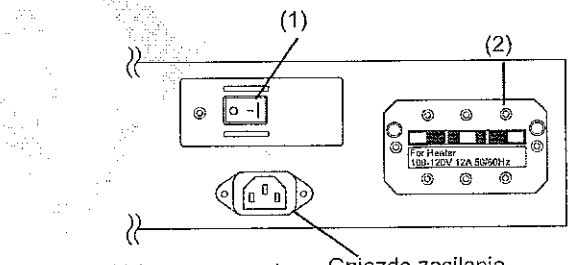
Gniazdo zasilania — Tył drukarki (strona lewa) — Przód drukarki (panel operacyjny)

Drukarka zostaje włączona przez ustawienie przełącznika drukarki w pozycji ON. Następnie włącz drukarkę przełącznikiem ON/OFF na panelu operacyjnym.

> INFORMACJA
> - Gdy drukarka jest połączona z komputerem, najpierw włącz drukarkę (ON), a następnie komputer (ON). Aby wyłączyć system, Najpierw wyłącz komputer (OFF), a następnie drukarkę (ON).
> - Włącz komputer (ON) po tym, jak drukarka przejdzie w stan online.

<Grzałka>

Grzałka ma dwa przełączniki zasilania:
(1) przełącznik grzałki
(2) przełącznik 100/200 V

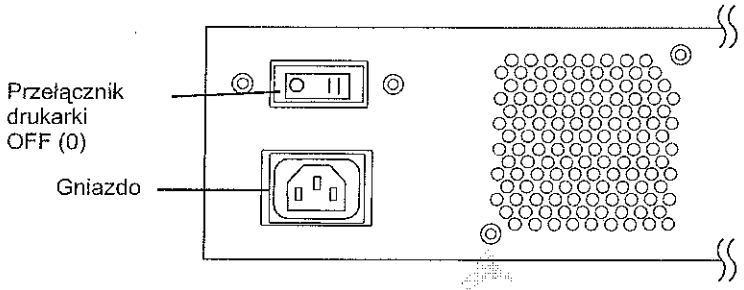


Tył drukarki (prawa strona) — Gniazdo zasilania

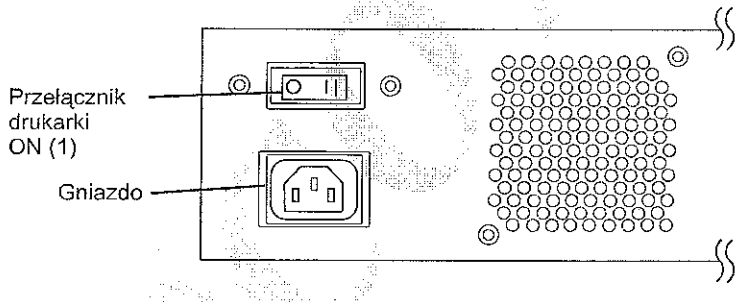
Włączenie zasilania (On)

<Drukarka>

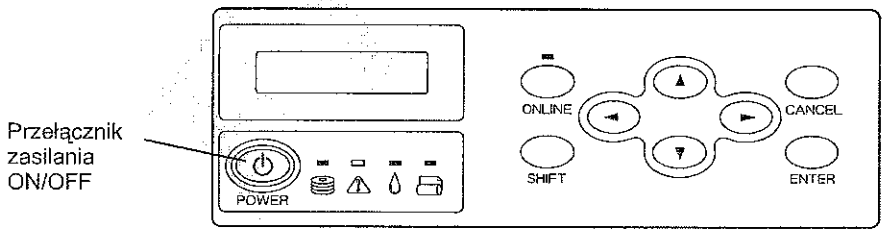
1 Ustaw przełącznik drukarki z tyłu po lewej stronie w pozycji OFF (0) i wsuń wtyczkę przewodu zasilającego do gniazda w drukarce. Wtyczkę na drugim końcu przewodu zasilającego wkładamy do zewnętrznego źródła zasilania.



2 Ustaw przełącznik drukarki z tyłu po lewej stronie w pozycji ON (1).



3 Ustaw przełącznik ON/OFF na panelu operacyjnym w pozycji ON.



Gdy przełącznik jest w pozycji ON, uruchamia się test samodiagnozy włączonego zasilania, a na wyświetlaczu pojawia się następujące komunikaty.

Booting

↓

INITIALIZING
WAIT A MOMENT

↓

PRINT READY
ROLL : 64" (PAPER)

Jeśli używa się rolek z papierem 64"
Panel kontrolny grzałki pojawia się po włączeniu zasilania drukarki ON.
Aby korzystać z grzałki, włącz zasilanie grzałki ON.
Gdy zasilanie grzałki jest w pozycji OFF, na panelu kontrolnym grzałki pojawi się następująca wiadomość.

TURN ON
THE HEATER

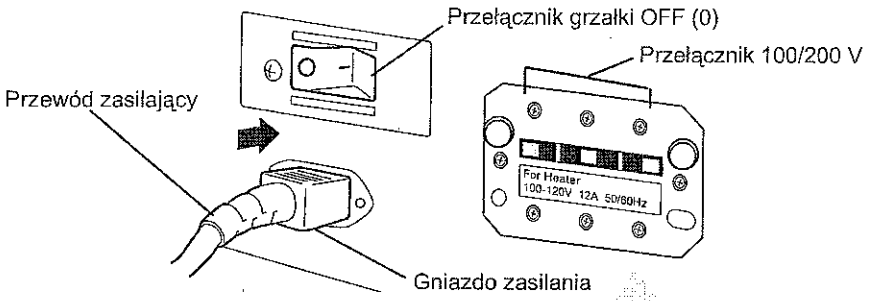
INFORMACJA

- W razie awarii wyłącz drukarkę (OFF), gdy na wyświetlaczu panela operacyjnego znajduje się wiadomość "PRINT READY".
  Nie wyłączaj drukarki (OFF), gdy na wyświetlaczu znajduje się wiadomość "INITIALIZING" lub "CLEANING", aby uniknąć skapywania atramentu i uszkodzenia głowicy.

- Jeśli nie działa wentylator lub lampa panelu operacyjnego nie świeci mimo włączonego zasilania na panelu operacyjnym (ON), może oznaczać to złe lub brak zasilania zewnętrznego.
- Jeśli w czasie testu samodiagnozy po włączeniu zasilania zostanie znaleziony błąd, na wyświetlaczu pojawia się wiadomość o błędzie. Patrz Część 5, Rozwiązywanie problemów i podejmij odpowiednie działania.

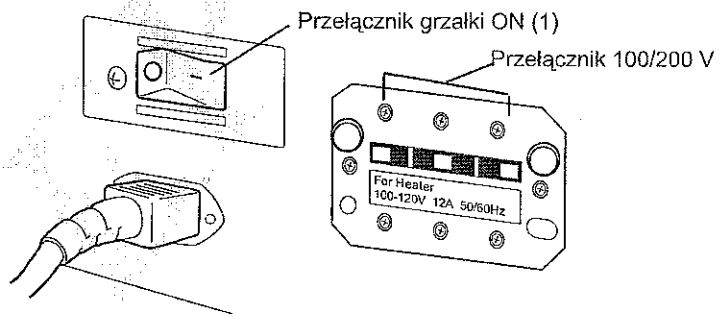
<Grzałka>

1 Wyłącz przełącznik grzałki z tyłu po prawej stronie drukarki (OFF), i wsuń jeden koniec przewodu zasilającego do gniazda w drukarce. Drugi koniec przewodu zasilającego włącz do źródła zasilania zewnętrznego.



INFORMACJA
- Nie używaj innego rodzaju przewodu zasilającego niż opisano na drukarce.
- Sprawdź, czy dostarczony przewód zasilający odpowiada lokalnym przepisom dostaw prądu elektrycznego.
- Sprawdź, czy przełącznik napięcia 100/200 V odpowiada lokalnym przepisom dostaw prądu elektrycznego.

2 Aby włączyć grzałkę, ustaw przełącznik grzałki z tyłu po prawej stronie drukarki w pozycji ON.



Wyłączanie zasilania (Off)

<Drukarka>

1 Wyłącz (OFF) zasilanie na panelu operacyjnym na kilka sekund.

```
SHUTDOWN
WAIT A MOMENT
```

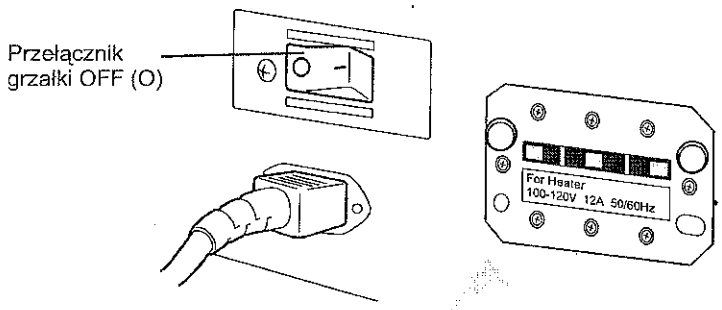
Ukazująca się na wyświetlaczu wiadomość jak powyżej wskazuje, że proces wyłączania trwa. Po jego zakończeniu zasilanie zostanie wyłączone (OFF).
Zamknięcie pokrywy pojemnika z atramentem (do wlewania atramentu do niego) następuje automatycznie przy wyłączaniu drukarki w celu zachowania głowicy w dobrej kondycji.
Naciśnij (CANCEL) oraz przyciski ON/OFF, aby ominąć zamknięcie pokrywy w czasie wyłączenia drukarki.
Zalecane jest przeprowadzenie operacji zamknięcia pokrywy.

UWAGA

- Włącznik drukarki z tyłu urządzenia powinien być używany wyłącznie wtedy, gdy drukarka jest całkowicie wyłączana (OFF), np. w celu przestawienia, podłączenia do komputera, instalacji lub konserwacji jej części.
- Wyłącznik zasilania ON/OFF przestaw na OFF, poczekaj co najmniej 10 sekund, potem ponownie przestaw na ON.
- Drukarka przeprowadza operację zamknięcia pokrywy dla utrzymania głowicy w dobrej kondycji najpierw 20 godzin po stanie oczekiwania na druku i co 3 dni.
  Zaleca się pozostawienie drukarki włączonej (ON).

<Grzałka>

1 Zasilanie grzałki jest wyłączane również przez ustawienie OFF wyłącznika ON/OFF na panelu operacyjnym. Dlatego operacja wyłączania OFF wyłącznika grzałki nie jest konieczne przy normalnym użytkowaniu.



INFORMACJA
- Używaj wyłącznika grzałki z tyłu po prawej stronie drukarki wyłącznie wtedy, gdy drukarka jest całkowicie wyłączona (OFF) w celu przestawienia, instalacji i konserwacji drukarki.

Wymiana rolki papieru

Tutaj opisano jak instaluje się rolkę papieru w drukarce oraz wyjmuje się rolkę z drukarki.
Rolkę papieru wymienia się w następujących sytuacjach:

- Jeśli wymienia się ją na inną rolkę
- Jeśli skończy się papier na rolce
- Jeśli papier się zaklinuje

Procedura wymiany w każdym z tych przypadków została wyjaśniona poniżej:

Instalacja rolki papieru w drukarce

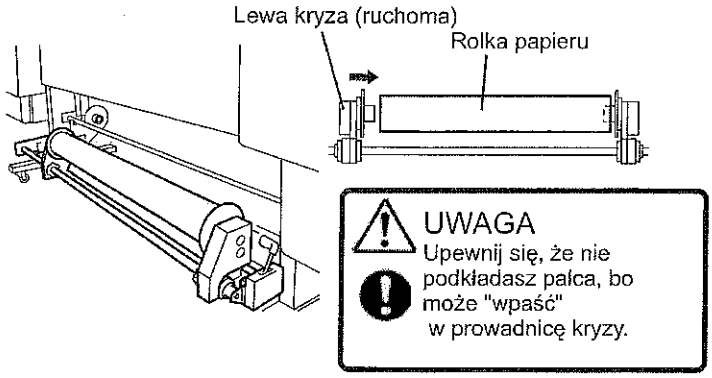
1 Otwórz tylną pokrywę i przesuń ograniczniki krawędziowe materiału do obu końców wałka.

> INFORMACJA
> - Po zakończeniu wymiany rolki papieru ustaw z powrotem ograniczniki krawędziowe materiału (patrz strona 2-45).

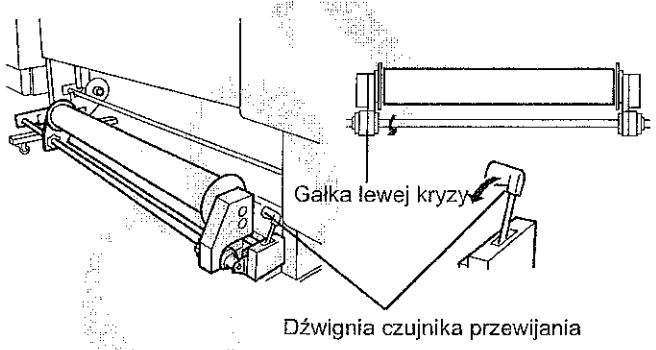
2 Wsuń rolkę papieru na prawą kryzę (strona mocowana na stałe).

> INFORMACJA
> - Upewnij się, że nie uszkodziłeś brzegów rolki papieru w czasie wsuwania jej na kryzę.

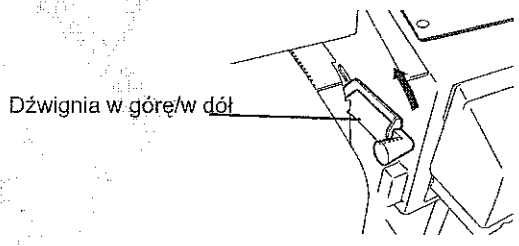
3 Przesuń lewą kryzę (strona wolna) i włóż ją w rolkę papieru



4 Przykręć gałkę lewej kryzy.
Przesuń dźwignię czujnika przewijania do przodu.

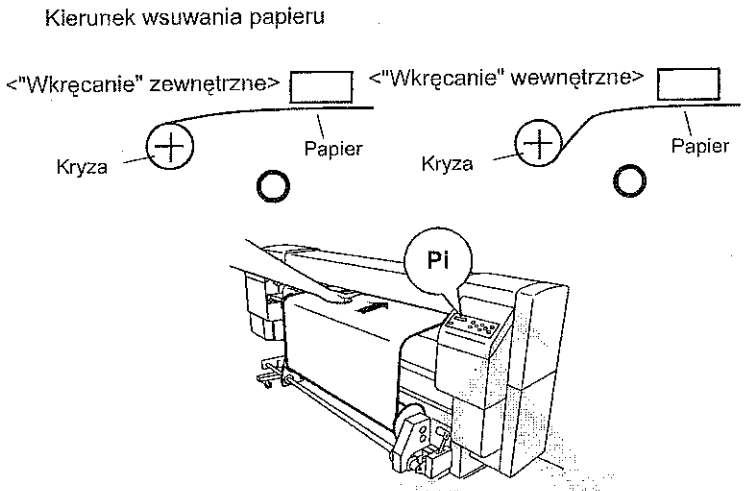


5 Podnieś dźwignię w górę/w dół nacisku na rolkę.



6 Wsuwaj papier aż usłyszysz brzęczący dźwięk z zasobnika papieru.

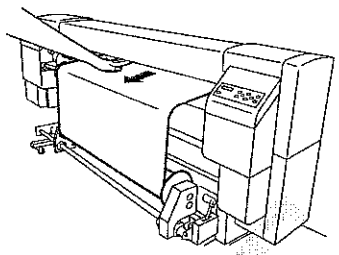
Wsuwaj papier aż z wyjścia materiału wysunie się brzeg papieru na głębokość 200 mm lub więcej.



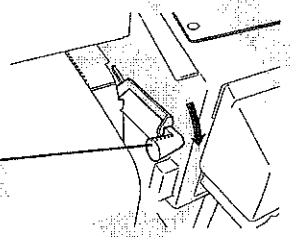
INFORMACJA

- Papier może przywrzeć do zasobnika i trudno jest go ustawić do pracy zwłaszcza przy niskiej wilgotności. W takim przypadku, wyciągnij papier z zasobnika i wsuwaj go jeszcze raz trzymając obie krawędzie brzegowe papieru.
- Upewnij się, że nie przyciąłeś krawędzi papieru tylną pokrywą.
- Upewnij się, że ograniczniki krawędziowe materiału nie znajdują się pod papierem (patrz s. 2-45 - Zastosowanie ograniczników krawędziowych materiału).

7 Wsuwając papier z rolki trzymaj go dłonią na środku i jednocześnie przekręcaj kryzę tak, aby zlikwidować wszystkie "luzy" papieru. Linia wskaźnikowa (prowadząca) na drukarce nie jest niczym więcej jak linią wskaźnikową. Instaluj rolkę papieru w drukarce w linii prostej. Rolka papieru nie powinna być włożona po prawej stronie linii perforowanej. Jeśli rolka papieru "wystaje" na prawo od linii perforowanej, ustaw odpowiednio pozycję kryzą.



8 Opuść w dół dźwignię docisku rolki.



Wykonuj operacje zgodnie z wiodącymi wiadomościami na wyświetlaczu.

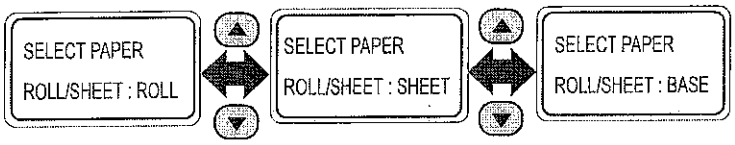
9 Ustaw ponownie ograniczniki krawędziowe materiału.

Umocuj ograniczniki krawędziowe materiału tak, aby nie przesuwały się w dół papieru.

CHECK EDGE GUARD
*OK?

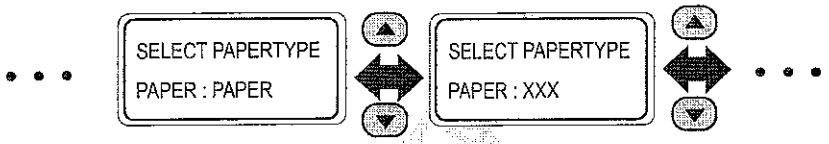
Potwierdź pozycję ograniczników krawędziowych materiału i naciśnij przycisk (ENTER).

10 Wybierz albo opcję rolka papieru albo arkusz cięty.



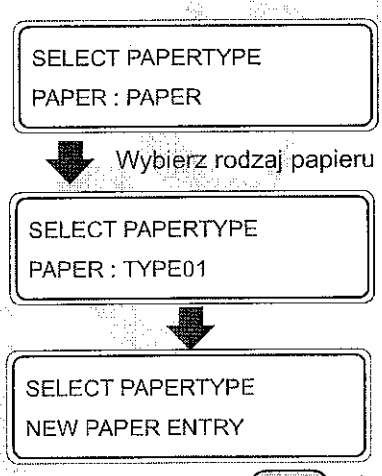
Wybierz ROLL PAPER, CUT SHEET lub BASE przyciskami ▲ lub ▼ (Patrz s. 2-23 na temat BASE w "Wykorzystanie funkcji oryginalnego punktu odniesienia")
Naciśnij przycisk ENTER ,aby zmienić ustawienie
Naciśnij przycisk CANCEL , aby pozostawić ustawienie takie, jakie jest.

11 Wybierz rodzaj papieru.



Wybierz rodzaj papieru przyciskami ▲ lub ▼.
Naciśnij przycisk ENTER, aby zmienić ustawienie.
Naciśnij przycisk CANCEL, aby pozostawić ustawienie takie, jakie jest.

(gdy rejestruje się nowy rodzaj papieru)



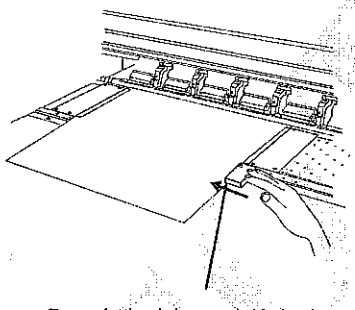
- Naciśnij przycisk ENTER, aby wejść do menu NEW PAPER ENTRY.
  Operacje wprowadzenia nowego papieru są takie same, jak operacje wprowadzenia dla papieru z menu ENTRY.
- Naciśnij przycisk CANCEL, aby wrócić do menu SELECT PAPERTYPE.

12 Papier będzie ustawiony automatycznie.

PREPARING PAPER
WAIT A MOMENT

- Jeśli kończy się normalnie, do powróć do stanu offline lub online.
- Jeśli wystąpi inne zakończenie, ukaże się wiadomość o błędzie. Wróć do kroku 1.

13 Określ pozycje ograniczników krawędziowych materiału i suwaka docisku podciśnieniowego.

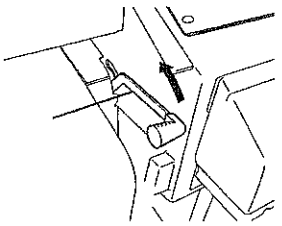


Suwak docisku podciśnieniowego

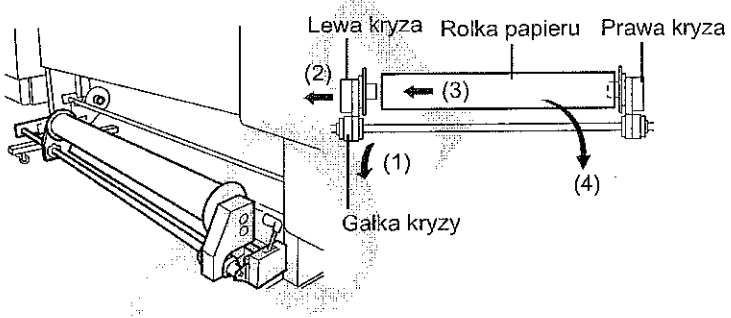
Wyjmowanie rolki papieru z drukarki

1 Podnieś dźwignię w górę/w dół docisku rolki.

Dźwignia w górę/w dół docisku rolki



2 Poluzuj gałkę lewej kryzy, zdejmij rolkę papieru z kryzy i wyjmij rolkę papieru z drukarki.



Wymiana rolki papieru na inną

1 Przestaw drukarkę na offline (Naciśnij przycisk (ONLINE).)

2 Naciśnij przycisk (◄) i naciśnij przycisk (ENTER) .

3 Wymień papier zgodnie z punktem "Instalacja rolki papieru do drukarki" oraz "Wyjmowanie rolki z drukarki".

Wymiana pustej rolki papieru

1 Na wyświetlaczu pojawia się wiadomość.

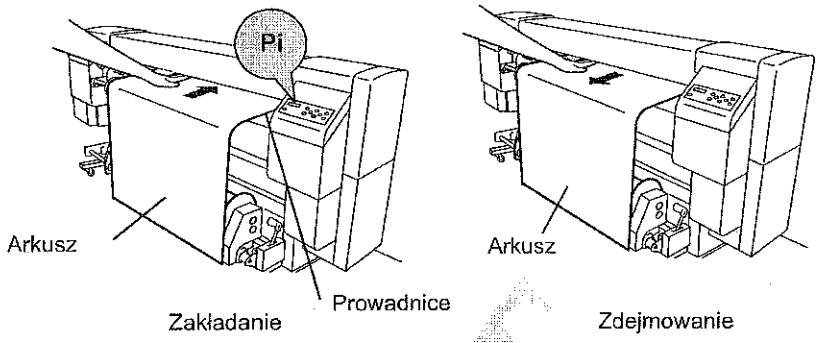
2 Wymień papier zgodnie z punktem "Instalacja rolki papieru do drukarki" oraz "Wyjmowanie rolki z drukarki".

Wymiana "zaciętej" rolki papieru

Patrz odpowiedni punkt w części 5, Rozwiązywanie problemów.

Instalacja/wyjmowanie arkuszy do/z drukarki

Instalacja/wyjmowanie arkuszy do/z drukarki jest podobna jak procedury dla rolki z papierem.



INFORMACJA
- Zakładając odcięty arkusz do drukarki, ustaw go według linii prowadzącej.

Wymiana kartridża atramentowego

Opisano tutaj, jak wymieniać kartridż atramnetowy. Kartridż atramentowy powinien być wymieniony w następujących dwóch sytuacjach:

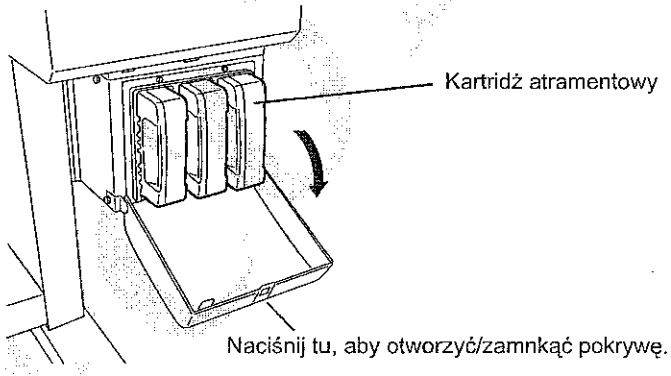
- Jeśli skończy się atrament
- Jeśli kartridż nie jest zainstalowany

Procedura wymiany kartridża atramentowego w każdej z tych sytuacji opisana została poniżej.

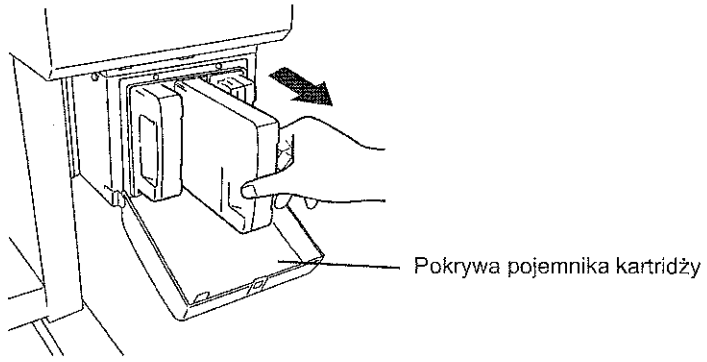
INFORMACJA
- Nie usuwaj kartridża atramentowego przed całkowitym zużyciem atramentu.
- Sprawdź przed instalacją, która strona kartridża jest górna, a która dolna.

Procedura wymiany kartridża atramentowego

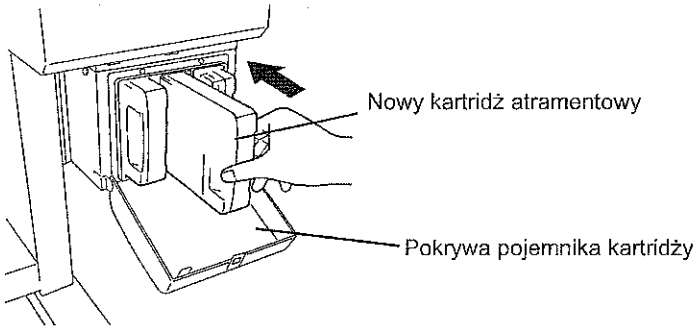
1 Otwórz pokrywę pojemnika z kartridżami.



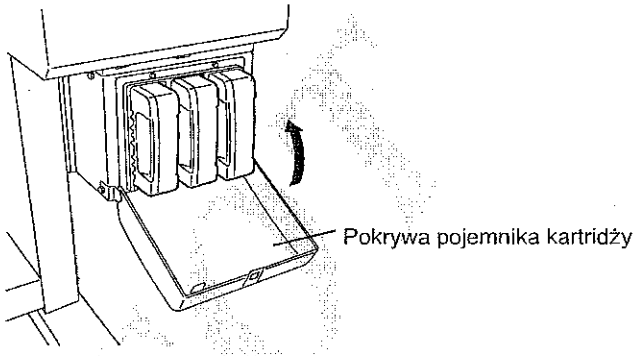
2 Wyjmij kartridż atramentowy z drukarki.



3 Włóż nowy kartridż atramentowy do drukarki.



4 Zamknij pokrywę pojemnika kartridży.



5 Koniec wymiany kartridża atramentowego.

- Jeśli operacja zakończy się normalnie, powróć do stanu offline lub online.
- Jeśli wystąpi inne zakończenie, ukaże się wiadomość o błędzie. Wróć do kroku 1.
- W czasie wymiany kartridża atramentowego drukarka kontynuuje druk, jeśli w zbiorniku ogólnym znajduje się atrament.

Wymiana pustego kartridża atramentowego

1 Pojawia się wiadomość.

OPEN L INKCOVER
CHANGE XX INK

XX: Kolor atramentu
Bk: BLACK
Lm: LIGHT MAGENTA
Lc: LIGHT CYAN

OPEN R INKCOVER
CHANGE XX INK

XX: Kolor atramentu
C: CYAN
M: MAGENTA
Y: YELLOW

2 Wymień kartridż atramentowy zgodnie z punktem "Procedura wymiany kartridża atramentowego".

Gdy kartridż atramentowy nie jest zainstalowany

1 Pojawia się następująca wiadomość.

OPEN L INKCOVER
SET XX INK

XX: Kolor atramentu
Bk: BLACK
Lm: LIGHT MAGENTA
Lc: LIGHT CYAN

OPEN R INKCOVER
SET XX INK

XX: Kolor atramentu
C CYAN
M MAGENTA
Y YELLOW

2 Wymień kartridż atramentowy zgodnie z punktem "Procedura wymiany kartridża atramentowego".

Gdy kartridż atramentowy nie jest zauważany przez drukarkę

1 Pojawia się następująca wiadomość.

OPEN L INKCOVER
SET XX INK

XX: Kolor atramentu
Bk: BLACK
Lm: LIGHT MAGENTA
Lc: LIGHT CYAN

OPEN R INKCOVER
SET XX INK

XX: Kolor atramentu
C CYAN
M MAGENTA
Y YELLOW

2 Wymień kartridż atramentowy zgodnie z punktem "Procedura wymiany kartridża atramentowego".

Wymiana butelki na zużyty atrament

Opisano tutaj, jak wymienia się butelkę na zużyty atrament. Butelkę na zużyty atrament należy wymienić w następujących dwóch sytuacjach:

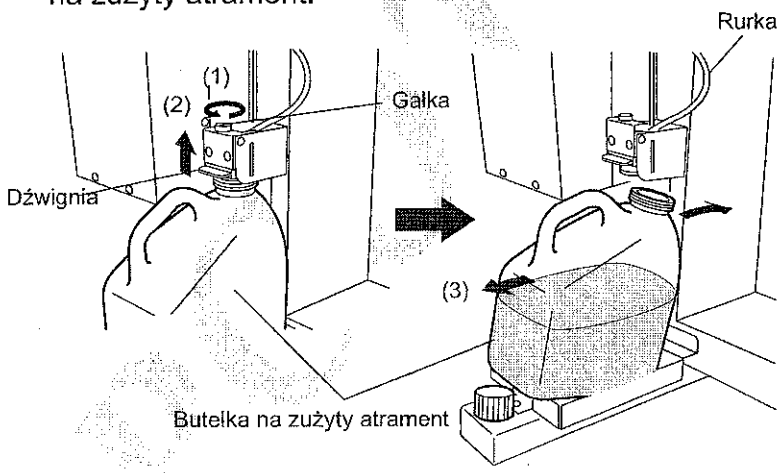
- Jeśli butelka na zużyty atrament jest pełna
- Jeśli butelka na zużyty atrament nie jest zainstalowana.

Procedury wymiany butelki na zużyty atrament w tych przypadkach opisano poniżej.

> INFORMACJA
> - Nie wymieniaj butelki na zużyty atrament w czasie drukowania.

Procedura wymiany butelki na zużyty atrament

1 Poluzuj gałkę i podnieść do góry dźwignię nad butelką na zużyty atrament.

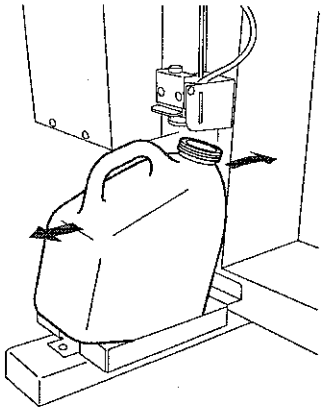


2 Poczekaj chwilę, aby resztki atramentu zdążyły ściec do rurki z atramentem.

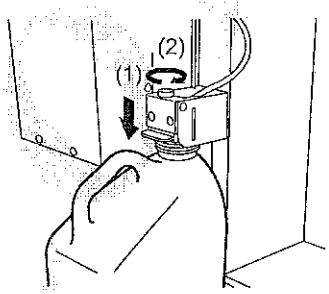
3 Wyjmij wypełnioną butelkę na zużyty atrament z drukarki i zabezpiecz ją, aby wymienić na nową.

4 Strząśnij resztkę atramentu do jednostki odprowadzenia zużytego atramentu.

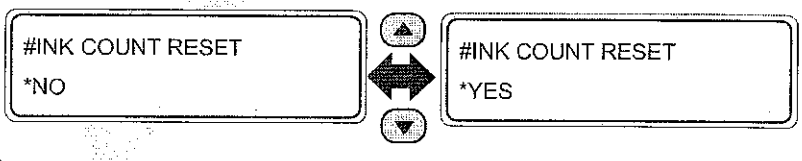
5 Podnieś dźwignię i wsuń nową, pustą butelkę na zużyty atrament.



6 Opuść dźwignię i umieść dobrze rurkę w butelce, następnie przykręć gałkę pokrętła.



7 Na wyświetlaczu ukaże się wiadomość do wyboru ustawienia licznika zużycia atramentu (reset (clear)).



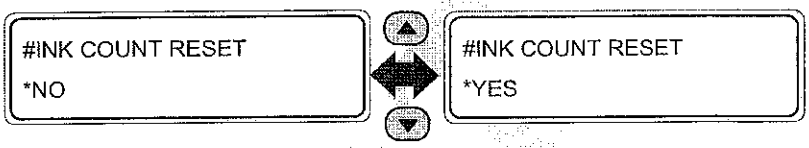
8 Wybierz "YES" i naciśnij przycisk ENTER .

dy butelka na zuzyty atrament jest pełna

1 Wymień butelkę na zużyty atrament zgodnie z punktem "Procedura wymiany butelki na zużyty atrament".

INFORMACJA
- Przyjrzyj się i upewnij się, że butelka na zużyty atrament nie jest pełna zanim rozpoczniesz druk na drukarce.

2 Ukaże się komunikat (do wyboru) ustawienia licznika zużycia atramentu (reset (clear)).



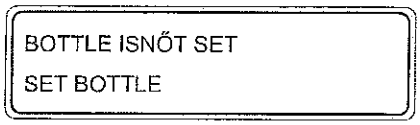
INFORMACJA

- Licznik zużycia atramentu jest przeznaczony do spowodowania szybkiego pozbycia się zużytego atramentu dzięki wiadomości o błędzie, jeśli zużytego atramentu jest więcej niż określona, przeliczona objętość zastosowanego (zużytego) atramentu.
  Licznik zużycia atramentu może rozpoznać równocześnie "pełność" zużycia atramentu, ale nie może wskazać bieżącego stanu "zapełnienia" jednostki gromadzącej zużyty atrament.
  Licznik zlicza objętość od pustej butelki na zużyty atrament. Zawsze wybieraj "YES" w menu "INK COUNT RESET" podczas wymiany butelki na zużyty atrament na nową. Jeśli tak nie zrobisz, to licznik zużycia atramentu nie będzie działał efektywnie - butelka może wypełnić się całkowicie wcześniej, zanim pojawi się ostrzeżenie, co znaczy, że zużyty atrament może wylać się butelki.

3 Wybierz "YES" i naciśnij przycisk ENTER .

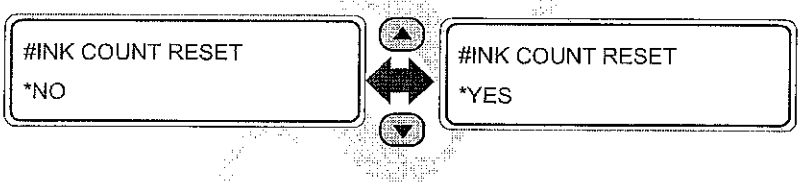
Gdy butelka na zużyty atrament nie jest zainstalowana

1 Na wyświetlaczu pojawi się wiadomość.



2 Włóż nową butelkę na zużyty atrament do drukarki i zainstaluj jej pokrywę.
Patrz etap 3 w punkcie "Procedura wymiany butelki na zużyty atrament".

3 Ukaże się komunikat wyboru ustawienia licznika zużycia atramentu (reset (clear)).

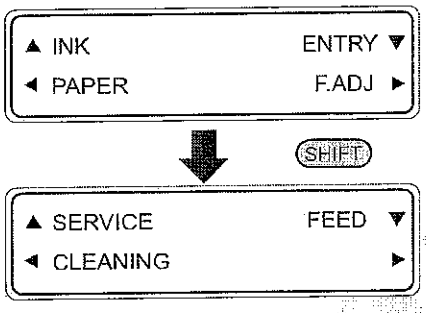


4 Wybierz "YES" i naciśnij przycisk ENTER .

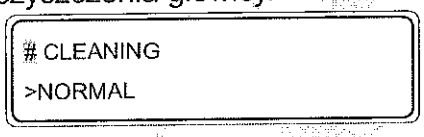
Czyszczenie głowicy "CLEANING"

1 Ustaw drukarkę offline. (Naciśnij przycisk ONLINE .)

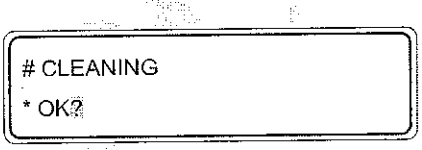
2 Naciśnij przycisk SHIFT , aby ustawić menu CLEANING.



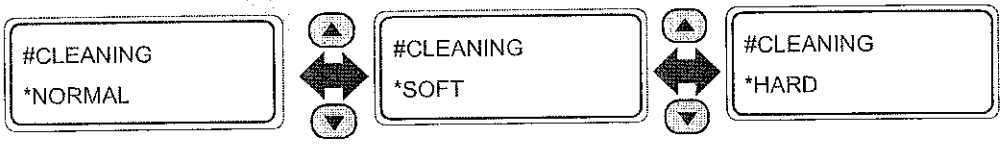
3 Naciśnij przycisk ◄ , aby wejść do menu czyszczenia głowicy.



4 Naciśnij przycisk ENTER .



5 Naciskając odpowiednio przyciski ▲ i ▼ , wybierz opcję czyszczenia.



6 Naciśnij przycisk (ENTER) .

```
#CLEANING
*BOTTLE OK?
```

7 Naciśnij przycisk (ENTER) ponownie.

```
CLEANING
WAIT A MOMENTXXX
```

XXX : Będzie pokazywać postęp co około 10s.

INFORMACJA
- Czyszczenie trwa kilka minut.

8 Gdy czyszczenie jest zakończone, ekran automatycznie powraca do etapu 3.

```
# CLEANING
>NORMAL
```

9 Naciśnij przycisk (◄) , aby powrócić do poprzedniego trybu offline.

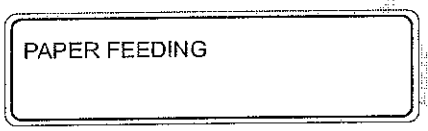
Załadowanie papieru "FEED"

Tu opisano, jak ręcznie przewinąć papier po druku.

1 Ustaw drukarkę offline (Naciśnij przycisk ONLINE .)

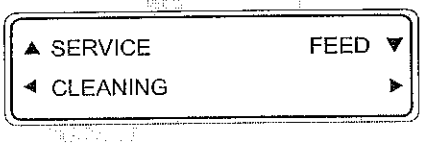
2 Naciśnij przycisk SHIFT, aby wyświetlić menu FEED.

3 Przytrzymaj przycisk ▼ .



Gdy przytrzymujesz przycisk ▼, załadowuje się wybrany aktualnie papier na rolce. Jeśli używasz arkuszy ciętych, zwolnij przycisk.

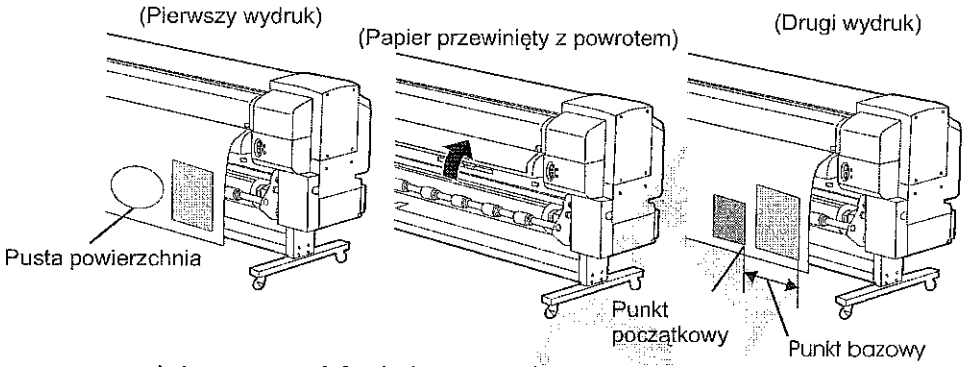
4 Gdy "puścisz" przycisk ▼ , załadowywanie papieru zostaje zatrzymane, a główny ekran powraca do trybu offline.



Funkcja ustawienia punktu początkowego

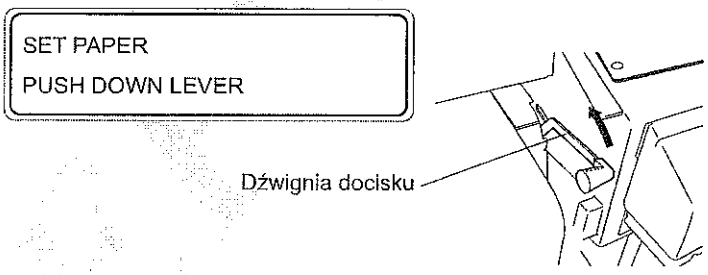
<Ustawienie punktu początkowego>

Gdy drukujesz małe wydruki, jak np. A4, na papierze szerokości 64" to wtedy powstaje szeroki pusty pas, jak to pokazano na rysunku poniżej.
W takim przypadku, przewiń z powrotem zadrukowany papier i ustaw nowy punkt początkowy tak, aby można było wydrukować inne wydruki na pustej przestrzeni.
Ustawienie punktu początkowego dla druku na przewiniętym z powrotem papierze nazywane jest "Funkcją ustawienia punktu początkowego".



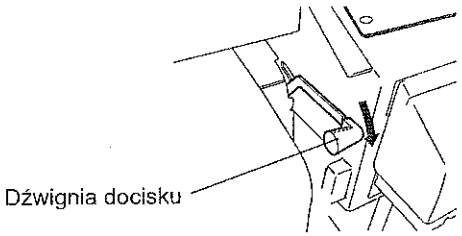
<Jak stosować funkcję ustawienia punktu początkowego>

1 Podnieś dźwignię w górę/w dół docisku i przewiń papier z powrotem.



INFORMACJA
- Papier przewijaj z powrotem dopiero, gdy odpowiednio wyschnie druk. Jeśli nie wyschnie dobrze, możesz uszkodzić wydruki z pierwszego drukowania.

2 Opuść dźwignię docisku do rolki.



3 Wybierz "BASE" w menu "SELECT PAPER" i naciśnij przycisk ENTER.

SELECT PAPER ROLL/SHEET: BASE

4 Wprowadź szerokość papieru i naciśnij przycisk ENTER.

PAPER WIDTH *1372 mm

Wyświetla się szerokość papieru poprzedniego ustawienia. (szerokość wchodzącego papieru wynosi od 290 do 1635 mm).

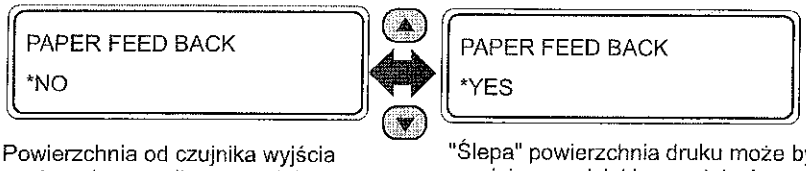
5 Wprowadź punkt bazowy (wartość przesunięcia po szerokości papieru: punkt początkowy).

BASE POINT *0000 mm

Ukazuje się ustawienie poprzedniego punktu początkowego.

Pojawia się wartość poprzedniego ustawienia.

6 Wybierz "YES" lub "NO" dla operacji ponownego załadowania papieru.

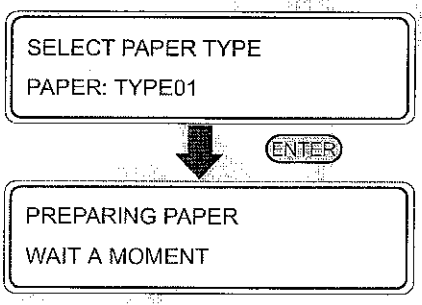


Powierzchnia od czujnika wyjścia papieru do pozycji startowej druku (nad wałkiem napędowym) staje się "ślepą" powierzchnią druku.

"Ślepa" powierzchnia druku może być zmniejszona dzięki przewinięciu z powrotem papieru między czujnikiem wyjścia papieru i wałkiem napędowym. (pierwsze 20 do 30 mm przedniej krawędzi papieru nie może być zadrukowane).

INFORMACJA
- Brzeg papieru przytnij w taki sposób, aby była równoległa do linii prowadzącej, zanim założysz go do drukarki. Jeśli brzeg papieru nie jest równoległy do linii prowadzącej, przednia część wydruku będzie ścięta, wałek zabrudzi się atramentem i dodatkowo może dojść za zacięcia się skrzywionego papieru.

7 Wybierz ponownie rodzaj papieru.

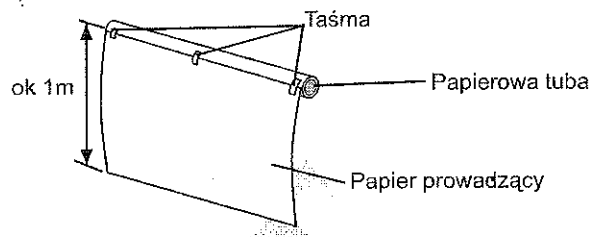


INFORMACJA
- Gdy stosujesz funkcję ustawienia punktu odniesienia, musisz zachować odpowiednie marginesy z przodu, po prawej i po lewej stronie, ponieważ papier przewija się z powrotem ręcznie.
- Szerokość papieru i ustawienia punktu bazowego nie jest zapisane w pamięci.
- Funkcję ustawienia punktu początkowego można stosować wyłącznie dla papieru w rolce. Nie można jej wykorzystać dla papieru w arkuszach.

Instalacja papieru na zwijarce

Jednostka zwijarki papieru jest wbudowana do drukarki. Zwija papier na rolkę do przechowania na później bez odcinania.
Zwijarkę papieru wykorzystuje się w następujący sposób:

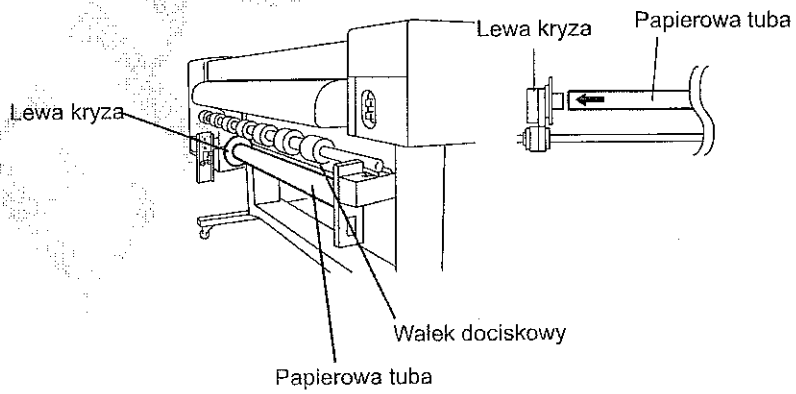
1 Przygotuj tubę (rolkę) papierową oraz arkusz papieru długości 1 m i o takiej szerokości, jakiej będzie używany później papier. Przyczep arkusz papieru do tuby taśmą.



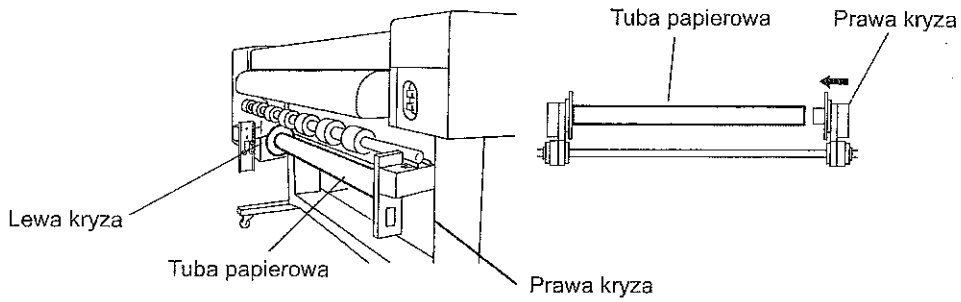
INFORMACJA

- Zwróć uwagę na kierunek przyczepienia taśmy klejącej, aby był zgodny z kierunkiem późniejszego nawijania (nawijanie od strony wewnętrznej/ nawijanie od strony zewnętrznej).
- Przyczep papier do tuby prosto, aby uniknąć krzywego (ukośnego) nawinięcia.

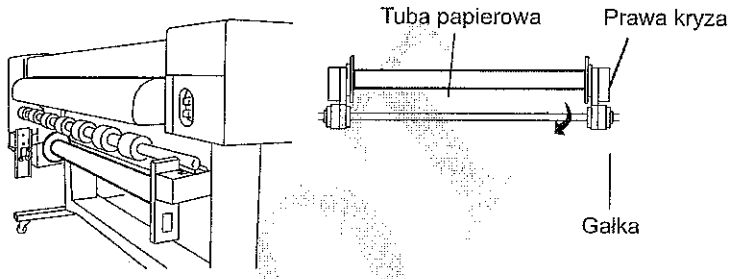
2 Włóż papierową tubę z doczepionym papierem prowadzącym na lewą kryzę.



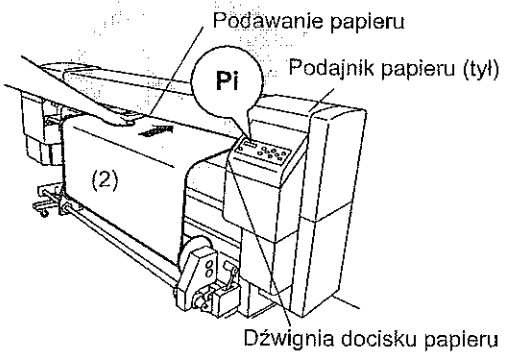
3 Przesuń prawą kryzę (ruchomą) i włóż ją do tuby papierowej.

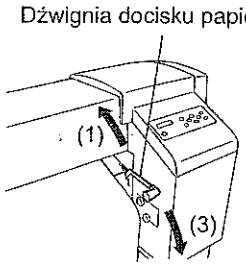


4 Dokręć mocno gałkę prawej kryzy.

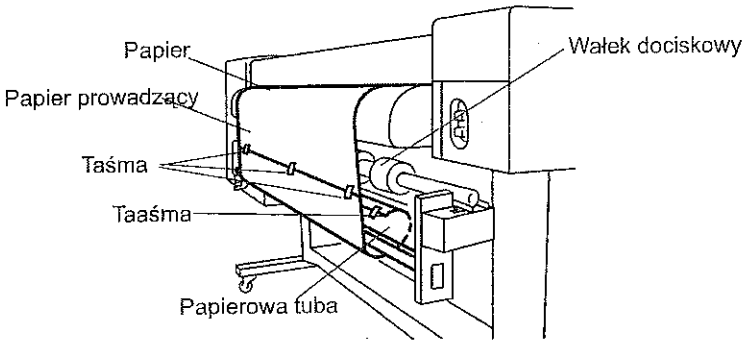


5 Podnieś dźwignię docisku rolki, włóż papier od strony ładowania do zasobnika na materiał, opuść w dół dźwignię docisku i załaduj papier, wykonując operacje w FEED menu na panelu operacyjnym (patrz część 3, "Operacje w menu na panelu operacyjnym (menu Feed)" aż papier się nawinie.

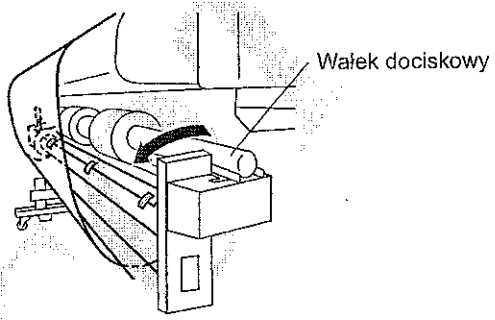




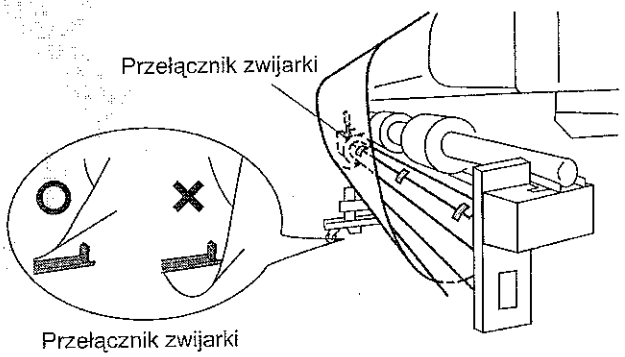
6 Przyklej taśmą brzeg papieru do papieru prowadzącego w trzech miejscach: po obu bokach i w środku.



7 Ręcznie przesuń pokrętło kryzy w kierunku przewijania, aby nawinąć nieco papier.



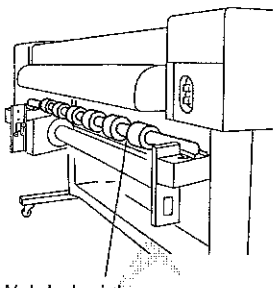
8 Sprawdź pozycję papieru i czujnika zwijania i załącz go.



■ Jednostka zwijarki używa dwie metody zwijania: zwijanie naprężone i zwijanie luźne.
Ogólnie, używa się metody zwijania luźnego. Jeśli się to nie udaje prawidłowo, zastosuj metodę zwijania naprężonego.
Istnieje także możliwość zwijania na zewnątrz i do wewnątrz.

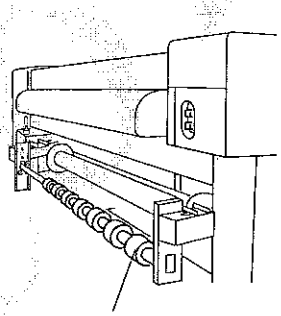
Ustawienie wałka dociskowego.

* Zwijanie luźne: Ustaw wałek dociskowy w górnym położeniu



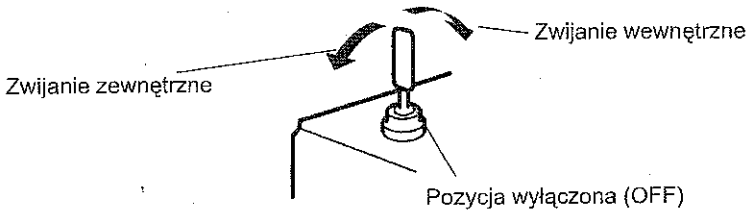
Wałek dociskowy

* Zwijanie naprężone: Ustaw wałek dociskowy w dolnym położeniu



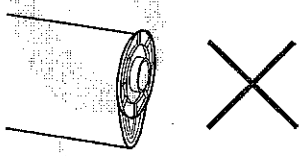
Wałek dociskowy

■ Ustawienie przełącznika jednostki zwijarki
Można wybrać albo zwijanie na zewnątrz albo do wewnątrz. Gdy nie używasz zwijarki, przestaw przełącznik zwijarki w pozycję Off (wyłączona).



INFORMACJA

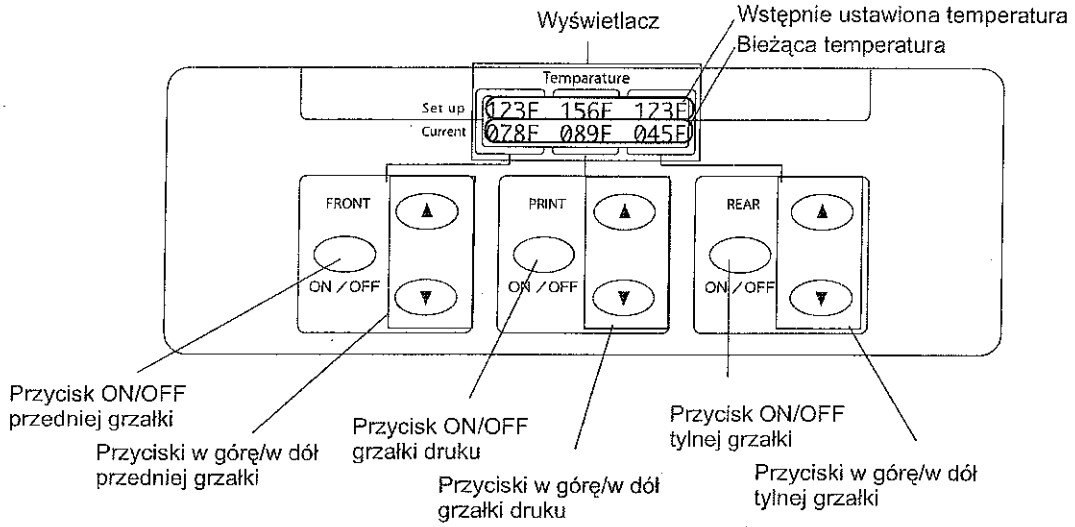
- Poluzuj papier tak, żeby przeszedł przez czujnik zwijania.
- Jeśli zwijarka nie jest w użyciu, wyłącz przełącznik w pozycję OFF.
- Jeśli średnica zwijanego w zwijarce papieru zbliża się do średnicy jednostki zwijarki, zdejmij rolkę po stronie zwijanej i zastąp ją nową tubą papierową. Jeśli nie, to może wystąpić błąd w zwijaniu.



W przypadku, gdy rolka papieru w jednostce zwijarki przekracza średnicę kryzy jednostki zwijarki.

- Gdy drukujesz bez użycia jednostki zwijarki, może dojść do uszkodzenia brzegu papieru lub powierzchni do druku lub ich zawinięcia czy zgniecenia w wyniku zetknięcia się z czujnikiem zwijarki.

Zmiana ustawienia kontroli temperatury grzałki



Przy normalnym stosowaniu temperatura wszystkich grzałek dla każdego z wybranych rodzajów materiałów drukarskich jest automatycznie wstępnie ustawiona. Dlatego ustawienie ON/OFF oraz ustawienie temperatury dla wszystkich grzałek nie jest konieczne. Panel sterowania grzałek wykorzystuje się wyłącznie wtedy, gdy konieczna jest bardzo dokładna regulacja żądanego poziomu temperatury.
Ustaw on/off i ustaw temperaturę trzech grzałek na panelu sterowania grzałek

* Ustawienie ON/OFF: użyj przycisku ON/OFF dla każdej grzałki.
* Ustawienie temperatury: Używaj przycisków w górę/w dół dla każdej grzałki.

Ekran wyświetlacza: (gdy grzałki są włączone (ON))
Górny wiersz: ustawiona wstępnie temperatura dla każdej grzałki
Dolny wiersz: Bieżąca temperatura każdej grzałki
(Gdy grzałka jest włączona (ON))
Górny wiersz: "OFF" dla każdej grzałki
Dolny wiersz: bieżąca temperatura dla każdej grzałki

Wstępnie ustawiona temperatura ma zakres od 15 do 55 C.

■ Środki ostrożności przy ustawianiu temperatury grzałki
Temperatura grzałki jest automatycznie ustawiana wstępnie, ale ustawienie ON/OFF (włączenia/wyłączenia) dla wszystkich grzałek nie jest automatyczne.
Dlatego też, przy normalnej pracy, trzymaj grzałki w stanie ON (stanie, gdy wyświetlana jest temperatura na ekranie).

■ Wstępne ustawienie temperatury grzałki przez rodzaj materiału drukarskiego

Wstępne ustawienia temperatury grzałki dla danego materiału wymieniono w poniższej tabeli. Ustaw wstępnie temperaturę grzałki zgodnie ze stosowanym w danej chwili materiałem.

Materiał	Rodzaj materiału	Zalecane wstępne ustawienie temperatury			Tryb druku
		PRZEDNIA	DRUKU	TYLNA	
Błyszcząca folia winylowa	Błyszczący	45°C	40°C	45°C	4 przejścia dwukierunkowy
Matowa folia winylowa	Matowy	45°C	40°C	45°C	4 przejścia dwukierunkowy
Baner	Baner	45°C	40°C	45°C	4 przejścia dwukierunkowy

INFORMACJA

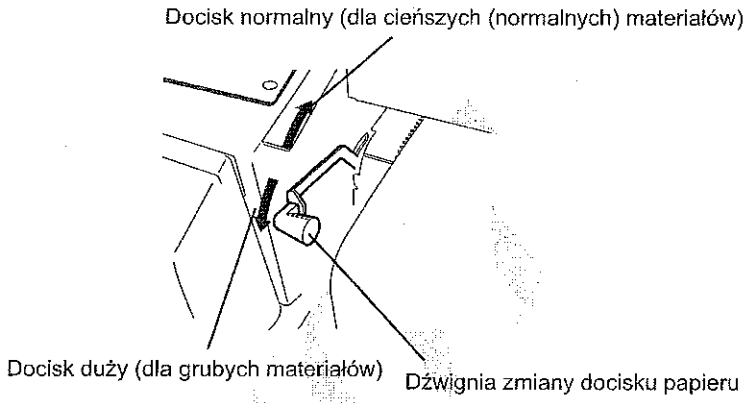
- Gdy temperatura grzałki tylnej jest ustawiona zbyt wysoko, poprawia się utrwalenie atramentu, ale materiał marszczy się lub druk może stać się matowy.
  Wyreguluj temperaturę tej zgodnie z rodzajem używanego materiału i temperaturą otoczenia.
- Ustaw temperaturę przedniej/tylnej grzałki o 5 C wyżej od temperatury grzałki druku.
  Złe zrównoważenie temperatury między grzałką przednią/tylną i grzałką druku może spowodować marszczenie materiału drukarskiego.

Zastosowanie dźwigni zmiany docisku materiału

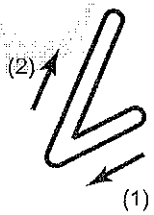
Zmieniaj docisk "uchwytów" mediów przesuwu papieru zgodnie z jego rodzajem.

Do zmiany docisku materiałów używaj dźwigni zmiany docisku.

Ogólnie ustawia się dźwignię docisku materiału w pozycji "normalny docisk" ("normal pressure"). Jeśli materiał nie jest przesuwany prawidłowo, ustaw dźwignię zmiany docisku w pozycji "duży docisk" ("high pressure").



INFORMACJA
- Poniżej przedstawiono kształt wahadełka dźwigni.

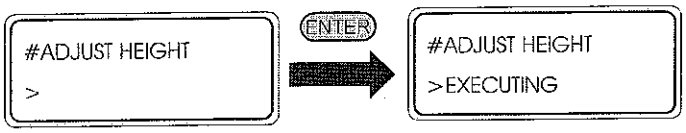


- Pociągnij przód dźwigni i pchnij do góry dźwignię, aby zmienić nacisk z dużego na normalny.

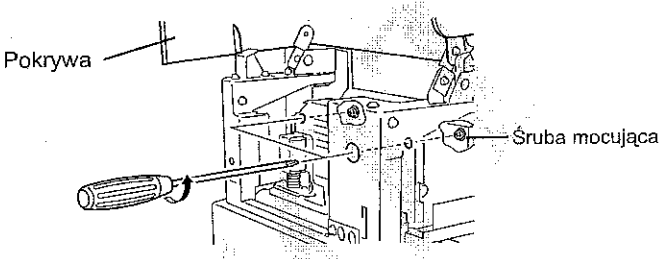
Zastosowanie dźwigni w górę/w dół głowicy

Zmieniaj wysokość głowicy zgodnie z rodzajem stosowanych mediów. Do zmiany wysokości głowicy używaj dźwigni w górę/w dół głowicy (patrz rysunki poniżej).

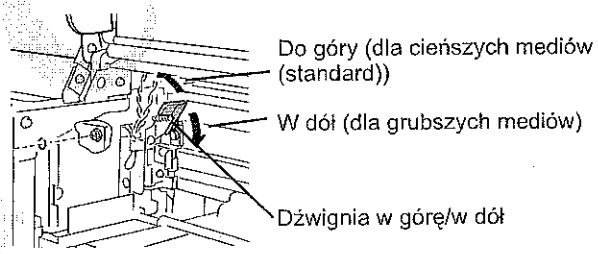
1 Wejdź do menu SERVICE i na panelu operacyjnym wybierz HEAD HEIGHT ADJ.



2 Otwórz pokrywę głowicy i poluzuj główki dwóch śrub mocujących śrubokrętem.



3 Zmień wysokość głowicy używając dźwigni głowicy.



Ogólnie, ustaw wstępnie dźwignię w pozycji w górę dla błyszczącej lub matowej folii winylowej i matowego chlorku winylu, a przestaw dla baneru

Gdy papier ma grubość 0,5 mm lub więcej, ustaw wstępnie dźwignię głowicy w pozycji w górę bez względu na rodzaj materiału.

Gdy głowica ociera się o przesuwający się materiał, ustaw wstępnie dźwignię w pozycji w dół nawet dla cieńszego materiału.

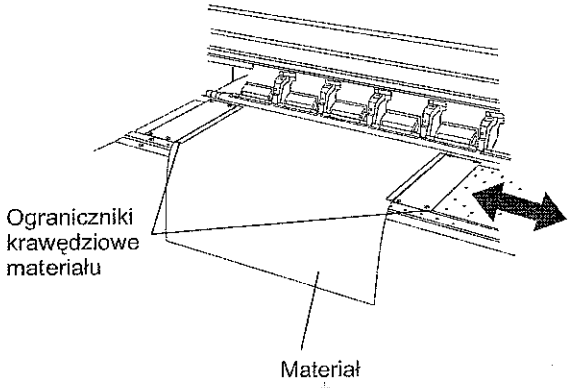
4 Dokręć główki śrub mocujących (2 sztuki).

INFORMACJA

- Gdy zmieniasz wysokość głowicy, przykręć śruby mocujące jednocześnie popychając lekko w dół głowicę dłonią.
- Gdy wysokość głowicy zostanie zmieniona, zmień ustawienie wysokość głowicy (19) w menu ENTER.
- Gdy wysokość głowicy jest zmieniona, może powstać szczelina w wydruku przy druku dwukierunkowym. W takim przypadku ustaw wartość korygującą dla druku dwukierunkowego. (Patrz (20) wartość regulacji pozycji (lewa) druku dwukierunkowego oraz (21) wartość regulacji pozycji (prawa) druku dwukierunkowego w menu ENTRY.)

Zastosowanie ograniczników krawędziowych materiału

Ustaw ograniczniki krawędziowe materiału po prawej i lewej stronie ścieżki przesuwania materiału, aby zabezpieczyć głowicę przed "utknięciem", a brzegi materiału przed skręceniem.



INFORMACJA

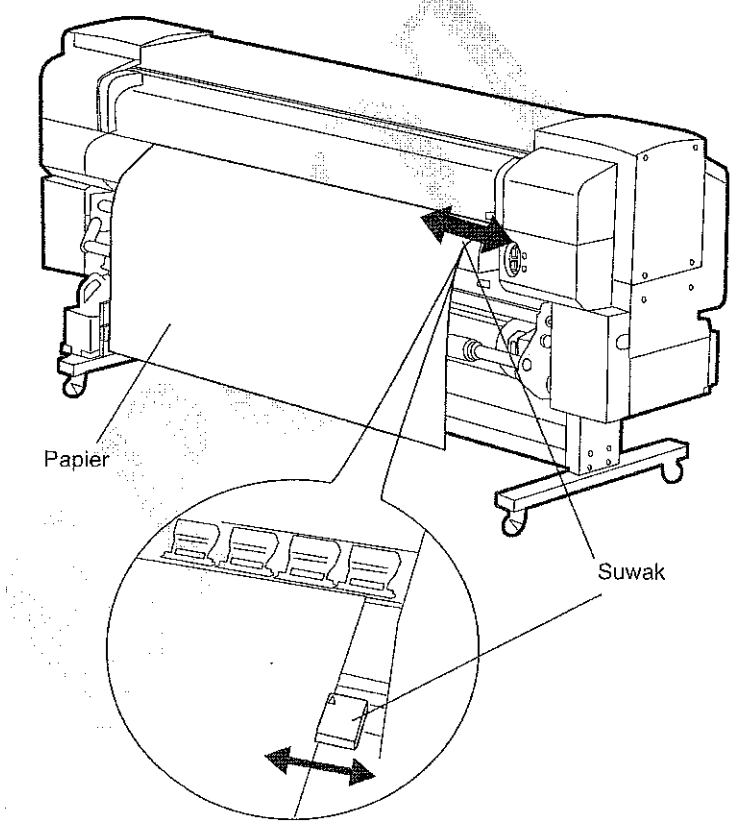
- Wstępnie ustaw obecność lub nieobecność ograniczników krawędziowych w menu PAPER na panelu operacyjnym odpowiadające przesuwaniu ogranicznika krawędziowego. Przy ustawieniu ograniczników krawędziowych materiału zmieni się prawy i lewy margines powierzchni wydruku.
- Gdy używasz ogranicznika krawędziowego materiału, prawy i lewy margines powierzchni wydruku wynosi 10 mm.

Zastosowanie suwaka zabezpieczającego FAN

Przesłoń część otworów przysysania papieru z nieużywanego obszaru, tak aby ochronić głowicę przed zasysaniem z niej atramentu.
Przesuń suwak zabezpieczenia pomiędzy 50, a 64 cale szerokości. Ustaw go odpowiednio do szerokości papieru z którego korzystasz.

Informacja

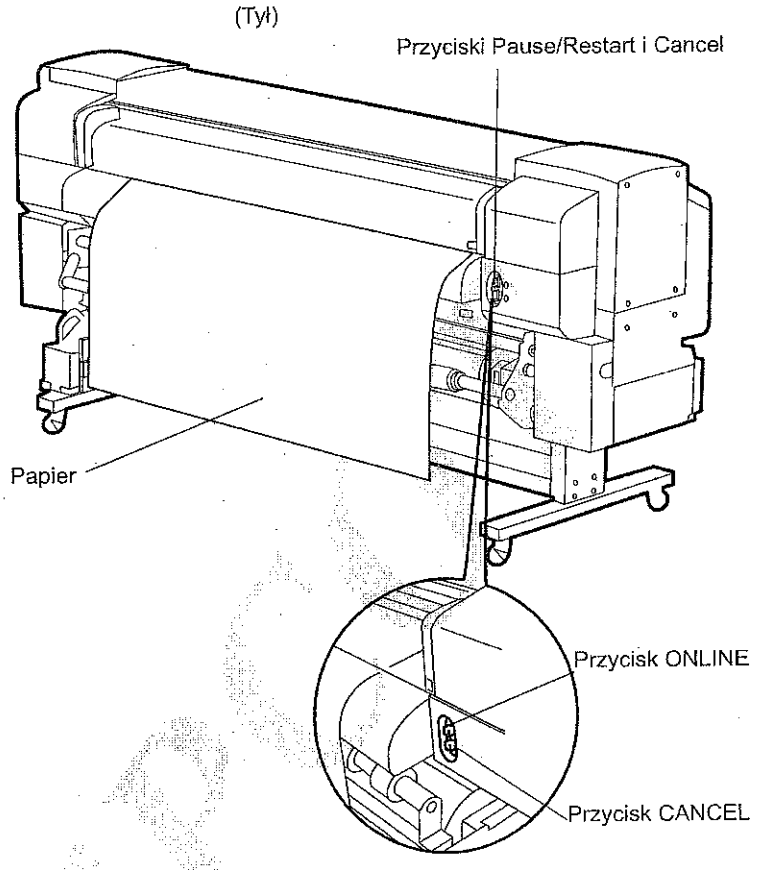
- Kiedy ustawiasz suwak zabezpieczenia wentylatora na 50 cali przy szerokości materiału 64 cale, materiał nie może zostać przesunięty.
- Nie przesuwaj suwaka podczas druku.
  Jeżeli suwak uderzy w materiał może spowodować jego zablokowanie.



Zastosowanie przycisków print pause/restart i cancel

Zastosowanie przerwy w druku/ponownego startu i kasowania (PAUSE/RESTART i CANCEL) możliwe jest także z tyłu drukarki (od strony wychodzącego papieru).

Zastosowanie to jest przydatne w czasie sprawdzania warunków wydruku od strony wychodzącego papieru.



Przycisk ONLINE: Zatrzymanie/restart druku
Przycisk CANCEL: Kasowanie operacji druku

Operacje przyciskami ONLINE i CANCEL są takie same jak operacje z panelu sterowania.

Kontrola i konserwacja

Poniżej opisano regularne kontrole i konserwację sprzętu przez operatora.

■ Regularna kontrola i przewodnik konserwacji

Drukarka wymaga regularnej kontroli i konserwacji.
W tabeli poniżej wymieniono wszystkie punkty regularnej kontroli i konserwacji.
Szczegóły każdego punktu kontroli i konserwacji znajdziesz na stronach instrukcji podanych w ostatniej kolumnie tabeli.

	Kategoria	Kontrola/konserwacja	Patrz na stronie
1	Codzienna kontrola i konserwacja	- Czyszczenie jednostki pokrywy - Czyszczenie ostrza wycieraka - Czyszczenie gąbki wycieraka - Test Druku - Opróżnienie butelki na zużyty atrament	2-49
2	Comiesięczna kontrola i konserwacja	- Czyszczenie głowicy	2-52
3	Przed pozostawieniem drukarki na dłuższy czas (dłużej niż 2 tygodnie) z wyłączonym zasilaniem	- Service Clean (Czyszczenie serwisowe)	2-53
4	Przygotowanie drukarki po dłuższym odłączeniu (więcej niż 2 tygodnie) od zasilania	- Mycie głowicy - Załadowanie atramentu po myciu głowicy	2-54
5	Przygotowanie drukarki po długim okresie bez zasilania (więcej niż 2 tygodnie).	- Mycie głowicy - Załadowanie atramentu po myciu głowicy	2-55
6	Gdy drukarka pozostaje bez zasilania dłużej niż jeden miesiąc	Niezależnie od przeprowadzenia czyszczenia serwisowego, na panelu sterowania pojawi się komunikat o błędzie serwisowym.	2-56

■ Codzienna kontrola i konserwacja

INFORMACJA
Wykonuj codziennie następujące czynności przed rozpoczęciem druku.

<Czyszczenie jednostki pokrywy>

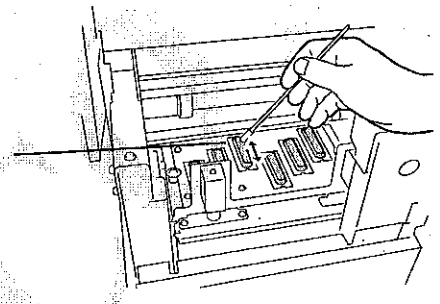
Wejdź do menu SERVICE i wybierz "CAP CLEANING" na panelu sterowania.

```
#CAP CLEANING
>
```

Karetka głowicy przemieści się na środek drukarki (wałka), co umożliwia łatwy dostęp do jednostki głowicy.

Otwórz tylną pokrywę i pokrywę zatyczek. Delikatnie przetrzyj wacikiem na patyczku krawędzie i boczne obrzeża górnej powierzchni każdej z sześciu zatyczek.

Oczyść krawędzie i boczne obrzeża górnej powierzchni zatyczki.



Zamknij pokrywę zatyczek i tylną. Karetka głowicy powróci do pozycji spoczynkowej automatycznie.

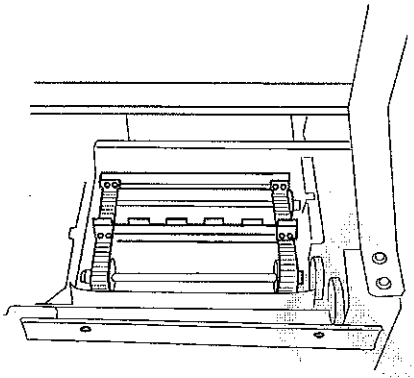
INFORMACJA
- Nie pozostawiaj drukarki na dłuższy czas w stanie, gdy głowica nie znajduje się w pozycji spoczynkowej.

<Czyszczenie ostrza wycieraka>

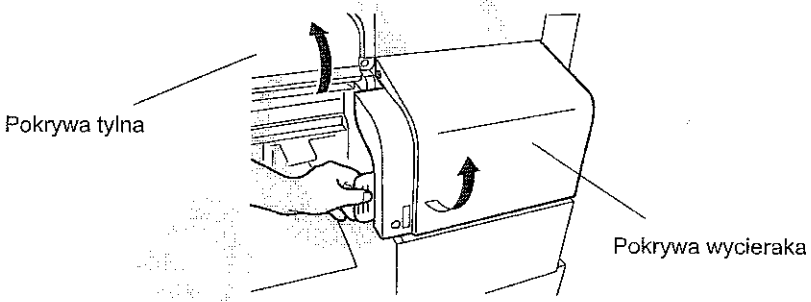
Wejdź do menu "SERVICE" i wybierz na panelu sterowania "WIPE CLEANING".

```
#WIPER CLEANING
>
```

Ostrze wycieraka podniesie się do czyszczenia.



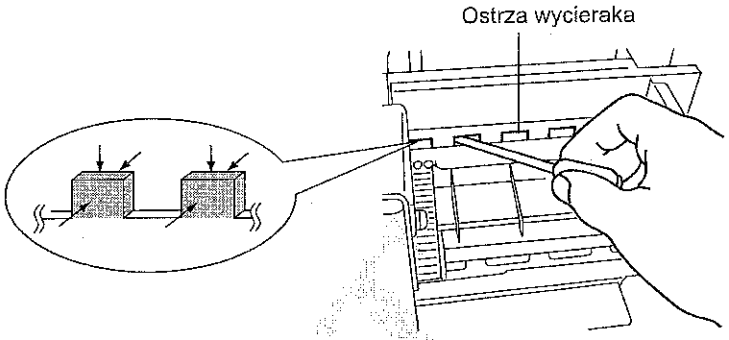
Otwórz pokrywę tylną i pokrywę wycieraka



Sprawdź, czy na ostrzach nie znajdują się zacieki zaschniętego atramentu i nie ma innych uszkodzeń.

Oczyść przód i tył ostrza wacikiem na patyczku, zwilżonym w płynie do czyszczenia wycieraków.

Po zakończeniu czyszczenia zamknij pokrywę wycieraka i pokrywę tylną do poprzedniej pozycji.



<Test Druku>

Wejdź do menu "ADJUST" i wybierz "TEST PRINT" na panelu sterowania (patrz s.3-19).

Sprawdź czy nie występuje pomijanie lub przesunięcie punktów.

Test druku przeprowadzaj jako pierwszy druk każdego dnia, a zwłaszcza po czyszczeniu zatyczek przy głowicy.

Jeśli w teście druku pojawią się brakujące piksele, wejdź do menu "CLEANING" i wybierz "NORMAL" (patrz s.3-25).

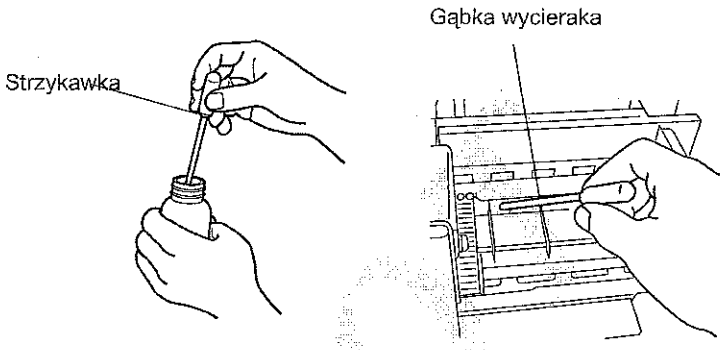
INFORMACJA
- Nie zostawiaj karetki głowicy w stanie innym niż w pozycji spoczynkowej (dłużej niż 5 minut).
- Po zakończeniu testu druku przeprowadź normalne czyszczenie głowicy.

<Opróżnienie butelki na zużyty atrament>

Przelej zużyty atrament do odpowiedniego, przygotowanego wcześniej pojemnika, opróżniając butelkę na zużyty atrament.

<Czyszczenie gąbki wycieraka>

Gąbka wycierakai musi być nawilżana.
Sprawdź stan nawilżenia gąbki codziennie przed drukowaniem.
Sprawdź, czy gąbka nie wyschła, naciskając ją suchym wacikiem na patyczku.
Jeśli gąbka wyschła, nawilż ją płynem do czyszczenia wycieraka.
Informacje o szczegółach możesz uzyskać w lokalnym serwisie technicznym.



■Comiesięczna kontrola i konserwacja

<Czyszczenie głowicy>

Czyść głowicę raz na miesiąc zgodnie z dołączoną do zestawu czyszczącego głowicy dokumentacją.

■ Przed pozostawieniem drukarki na dłuższy czas (dłużej niż 2 tygodnie) z wyłączonym zasilaniem

Przygotuj drukarkę do przechowania po wyczyszczeniu głowicy i przewodów atramentowych płynem konserwacyjnym i załadowaniu płynu konserwacyjnego.
Obowiązkowo musi być sześć kartridży z płynem i sześć kartridży ślepych.

<Service Clean (Czyszczenie serwisowe)>

Wejdź do menu "SERVICE" i wybierz "SERVICE CLEAN".

```
#SERVICE
>SERVICE CLEAN
```

Operacja przemycia głowicy jest obowiązkowa, gdy drukarkę przywraca się ze stanu, w którym przeprowadzono czyszczenie serwisowe.

Przygotowanie drukarki po dłuższym odłączeniu (więcej niż 2 tygodnie) od zasilania

Przeprowadź czyszczenie głowicy i przewodów atramentowych płynem czyszczącym.
Obowiązkowo musi być sześć kartridży z płynem i sześć kartridży ślepych.

<Mycie głowicy>

Wybierz "HEAD WASH" w menu "SERVICE" na panelu sterowania.

```
#SERVICE
>HEAD WASH
```

Po przeprowadzeniu mycia głowicy załaduj atrament (patrz "Załadowanie atramentu po myciu głowicy").

INFORMACJA

- Drukarka przeprowadza operację wypełnienia, aby utrzymać dobrą kondycję głowicy najpierw po 20 godzinach po stanie oczekiwania i co 3 dni.
  Zaleca się pozostawianie na krótko (np. na noc) drukarki w stanie ON, z wyjątkiem okresów długiego postoju.
  Unikaj pozostawiania drukarki bez atramentu na miesiąc lub dłużej, aby chronić głowicę.
- Nie otwieraj i nie zamykaj tylnej pokrywy i podnieś/opuszczaj dźwigni w chwili czyszczenia serwisowego i mycia głowicy. Jeśli będziesz to robił, to drukarka może rozpocząć czyszczenie serwisowe i mycie głowicy od początku.

<Załadowanie atramentu po myciu głowicy>

Załaduj atrament po myciu głowicy przed drukowaniem, gdy drukarkę pozostawia się na długi czas.
Wejdź do menu "SERVICE" i wybierz "INK CHARGE" na panelu sterowania.

```
#SERVICE
>INK CHARGE
```

Włóż kasety z atramentem i załaduj atrament.
Po zakończeniu ładowania atramentu pozostaw drukarkę na co najmniej jedną godzinę.
Sprawdź nawilżenie gąbki wycieraka.
Przeprowadź test druku.
Jeśli wystąpi pomijanie pikseli w czasie testu druku, przeprowadź normalne czyszczenie w menu "CLEANING".
(Patrz s. 3-38)

■ Przygotowanie drukarki po długim okresie bez zasilania (więcej niż 2 tygodnie).

<Mycie głowicy>

Przeprowadź czyszczenie głowicy i przewodów atramentu płynem czyszczącym.
Obowiązkowo musi być sześć kartridży z płynem i sześć kartridży ślepych.

```
#SERVICE
>HEAD WASH
```

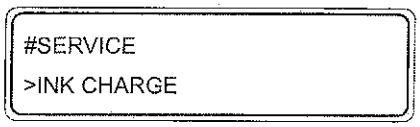
Po przeprowadzeniu mycia głowicy, załaduj atrament (patrz "Załadowanie atramentu po myciu głowicy").

INFORMACJA

- Drukarka przeprowadza operację wypełnienia, aby utrzymać dobrą kondycję głowicy najpierw po 20 godzinach po stanie oczekiwania i co 3 dni.
  Zaleca się pozostawianie na krótko (np. na noc) drukarki w stanie ON, z wyjątkiem okresów długiego postoju.
  Unikaj pozostawiania drukarki bez atramentu na miesiąc lub dłużej, aby chronić głowicę.
- Nie otwieraj i nie zamykaj tylnej pokrywy i podnieś/opuszczaj dźwigni w chwili czyszczenia serwisowego i mycia głowicy.
  Jeśli będziesz to robił, to drukarka może rozpocząć czyszczenie serwisowe i mycie głowicy od początku.

<Napełnianie głowic atramentem po myciu>

Załaduj atrament po myciu głowicy przed drukowaniem, gdy drukarkę pozostawia się na długi czas.
Wejdź do menu "SERVICE" i wybierz "INK CHARGE" na panelu sterowania



Włóż kasety z atramentem i załaduj atrament.
Po zakończeniu ładowania atramentu pozostaw drukarkę na co najmniej jedną godzinę.
Sprawdź nawilżenie gąbki wycieraka.
Przeprowadź test druku.
Jeśli wystąpi pomijanie pikseli w czasie testu druku, przeprowadź normalne czyszczenie w menu "CLEANING".
(Patrz s. 3-38)

■ Gdy drukarka pozostaje bez zasilania dłużej niż jeden miesiąc

Niezależnie od przeprowadzenia czyszczenia serwisowego, na panelu sterowania pojawi się wiadomość o błędzie serwisowym.

INFORMACJA
- Nie pozostawiaj drukarki odłączonej od zasilania bez załadowania płynu konserwacyjnego na dłużej niż 2 tygodnie ze względu na ochronę głowicy.
- Gdy jednak pozostawiasz drukarkę na dłużej niż jeden miesiąc, od razu skonsultuj się z obsługą swojego sklepu lub lokalnego serwisu technicznego.

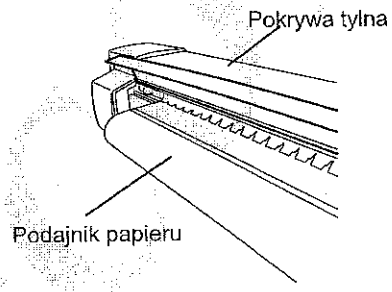
■Czyszczenie zewnętrznej obudowy

Jeśli obudowa zewnętrzna drukarki jest brudna, przetrzyj ją miękką ściereczką namoczoną wodą lub wodą z obojętnym detergentem i dobrze odciśniętą.

INFORMACJA
- Przed czyszczenie wyłącz przełącznik zasilania drukarki (OFF).
- Nie używaj żrących środków czyszczących jak rozcieńczalnik lub benzyna, aby uniknąć blaknięcia druku lub jego zniszczenia.

■ Czyszczenie tylnej pokrywy i podajnika papieru

Kurz i pył usuń odkurzaczem pokojowym.
Jeśli brud silnie przylega, zetrzyj go miękką ściereczką namoczoną w płynie czyszczącym.



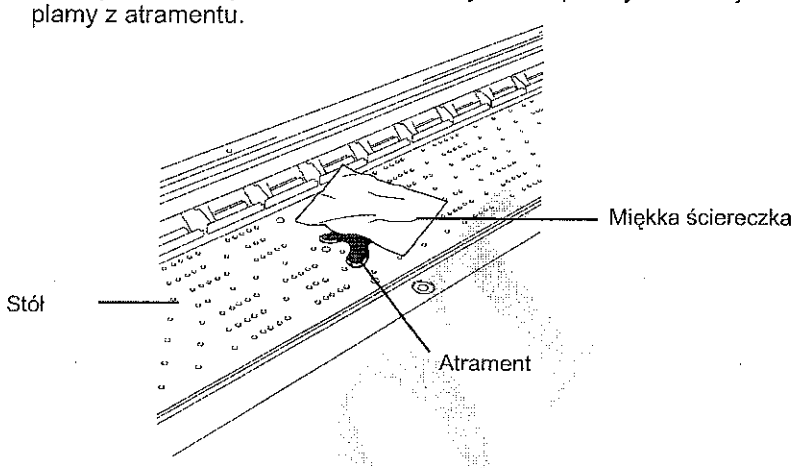
INFORMACJA
- Przed rozpoczęciem czyszczenia wyłącz przełącznik drukarki (OFF).
- Nie wydmuchuj pyłu papierowego.
  Jeśli tak zrobisz, wpłynie to źle na jakość druku.

Czyszczenie stołu

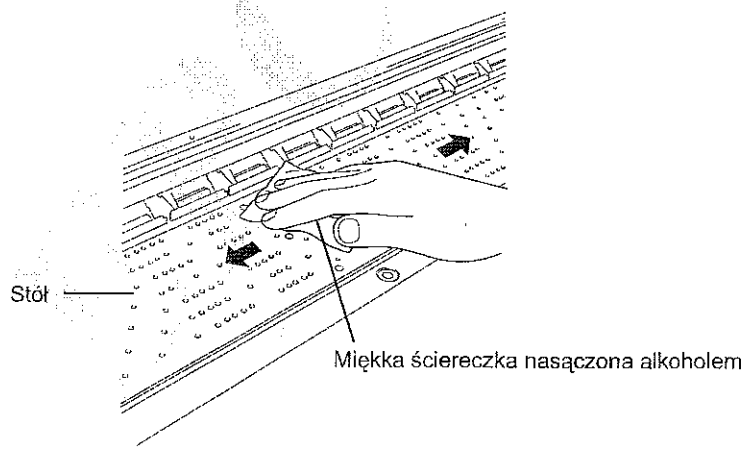
Gdy do stołu przywrą kawałki kleju lub krople atramentu, oczyść go zgodnie z następującą procedurą:

1 Otwórz tylną pokrywę i wsuń miękką ściereczkę na plamę atramentu na stole, aby wsiąkła w ściereczkę.

Operuj ściereczką bardzo ostrożnie, aby nie rozproszyć bardziej plamy z atramentu.

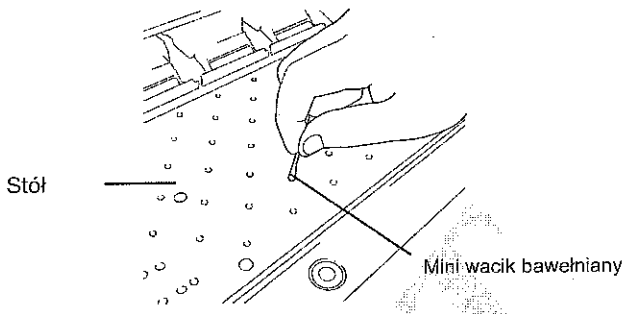


2 Resztkę plamy atramentu zetrzyj miękką ściereczką namoczoną w alkoholu.



3 Jeśli atrament dostanie się do otworów na stole, zetrzyj jego krople wsuwając do otworów dostępne w handlu gotowe mini-waciki, potem ponownie oczyść wacikiem zwilżonym alkoholem.

Używaj wacików o średnicy 3 mm.



Część 3 Panel sterowania
Operacje w menu

Tu opisano strukturę menu użytkownika i jego działanie.

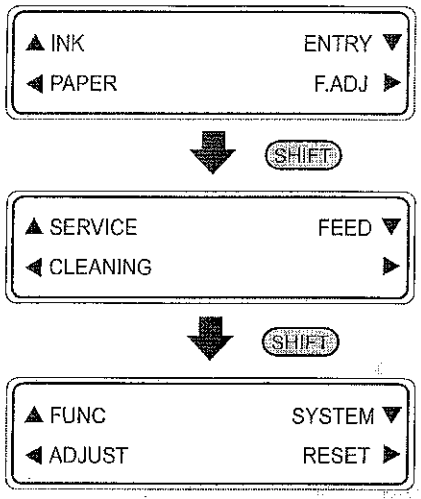
Spis treści rozdziału

Podstawowe operacje w menu
- Struktura hierarchiczna menu
- Drzewo menu
- Podstawowe operacje i przyciski
- Procedury operacyjne dla wyboru, wprowadzania wartości, wywołania i wprowadzania znaków

Operacje w menu
- Menu INK
- Menu PAPER
- Menu ENTRY
- Menu F.ADJ
- Menu SERVICE
- Menu CLEANING
- Menu FEED
- Menu FUNC
- Menu ADJUST
- Menu SYSTEM
- Menu RESET

Podstawowe operacje w menu

Kiedy wciśnięty zostanie przycisk (ONLINE) w trybie online, drukarka przechodzi do trybu offline, grupa menu pojawi się na wyświetlaczu i dostępne będą operacje w menu.



Struktura hierarchiczna menu

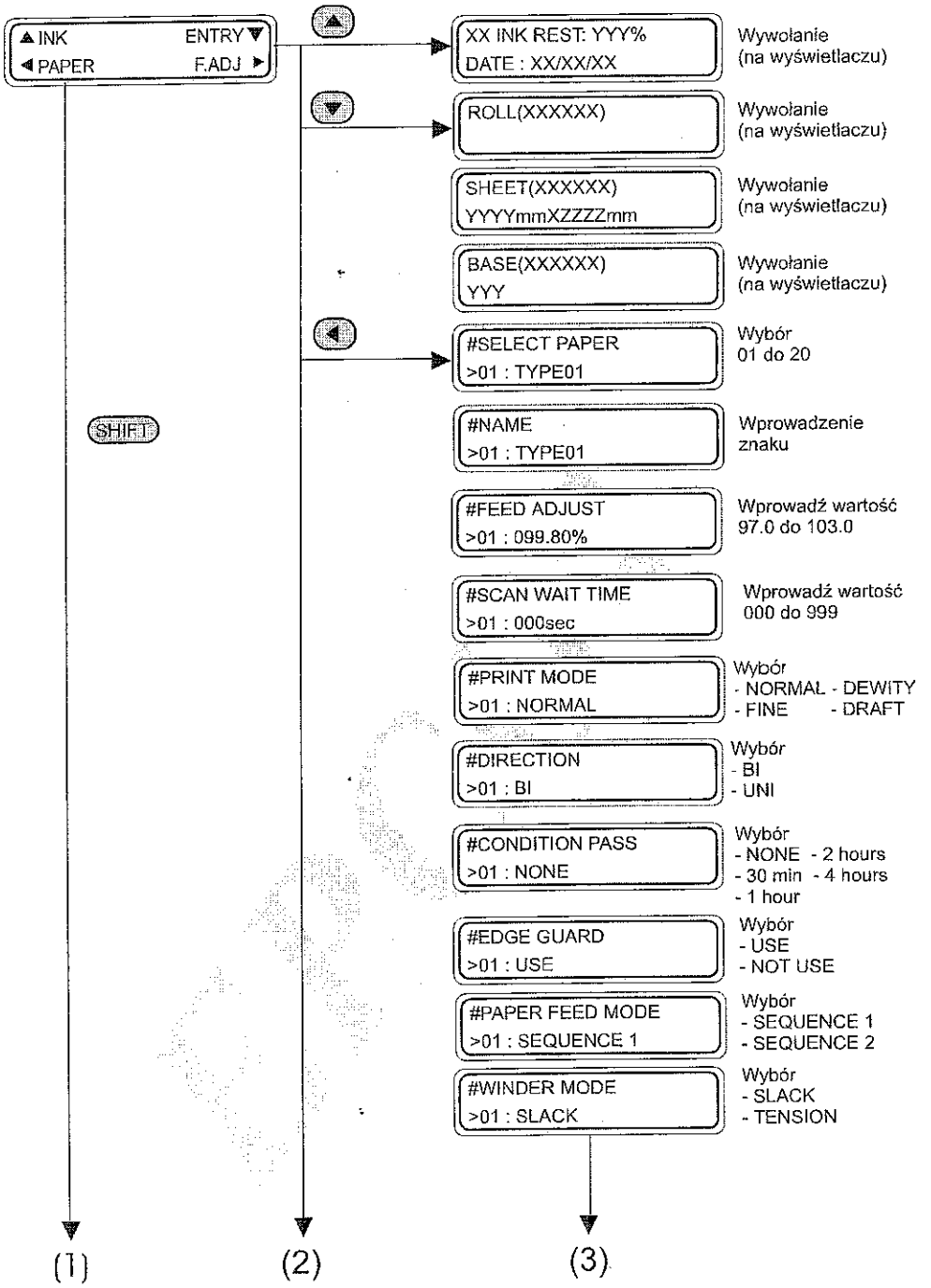
Menu ma pokazaną poniżej strukturę hierarchiczną.

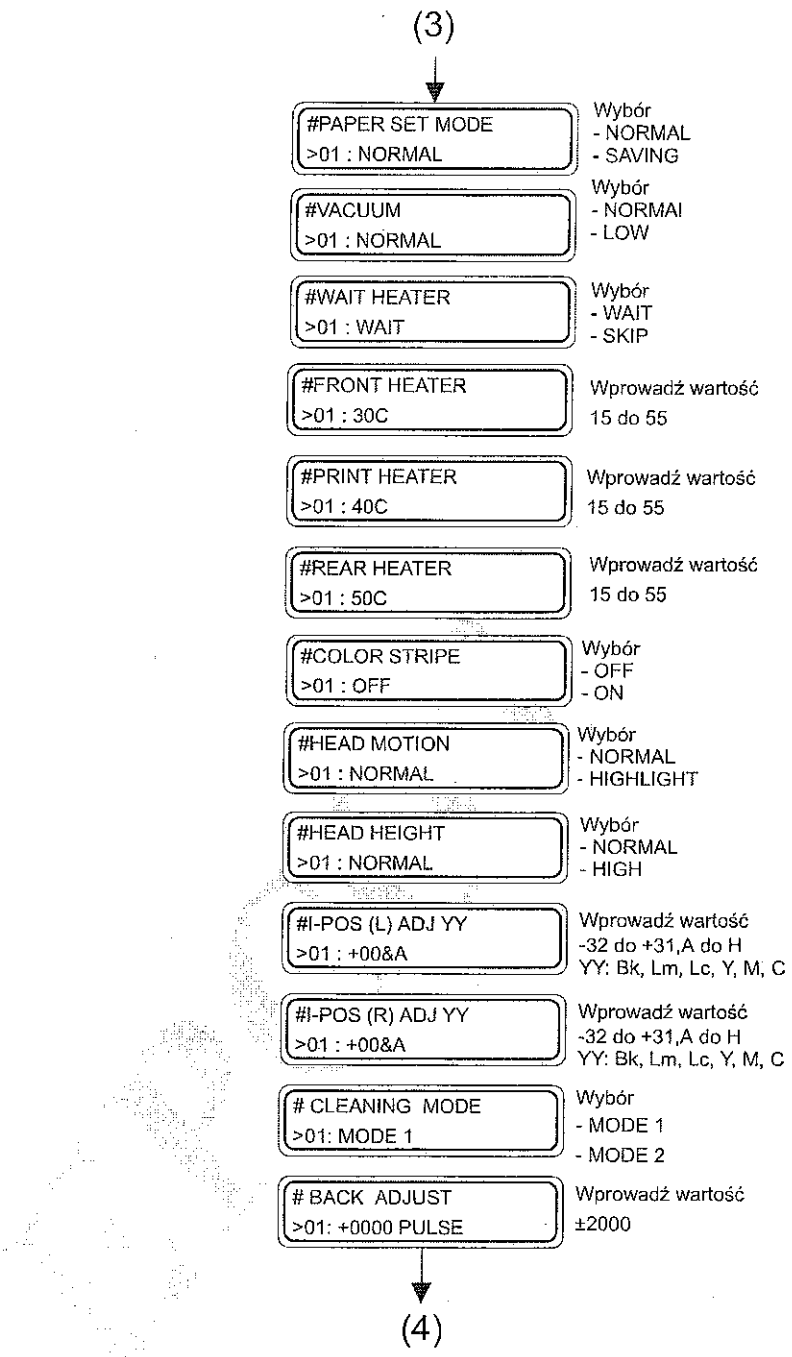
< Grupa Menu>
To menu jest wyświetlane jako pierwszego poziomu.
Niektóre z menu ma kolejne podmenu.

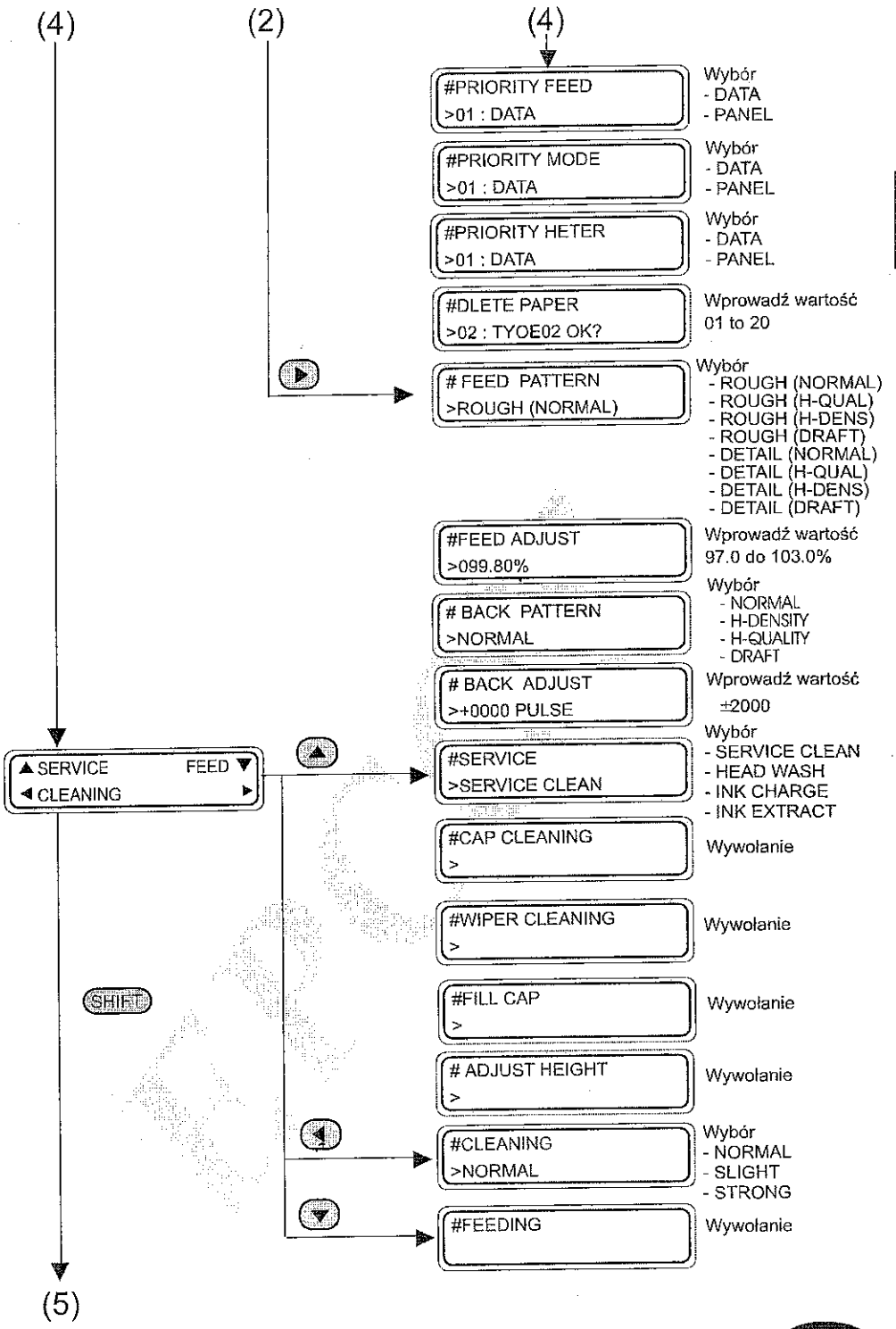
<Menu drugiego poziomu>
Podmenu grupy menu.

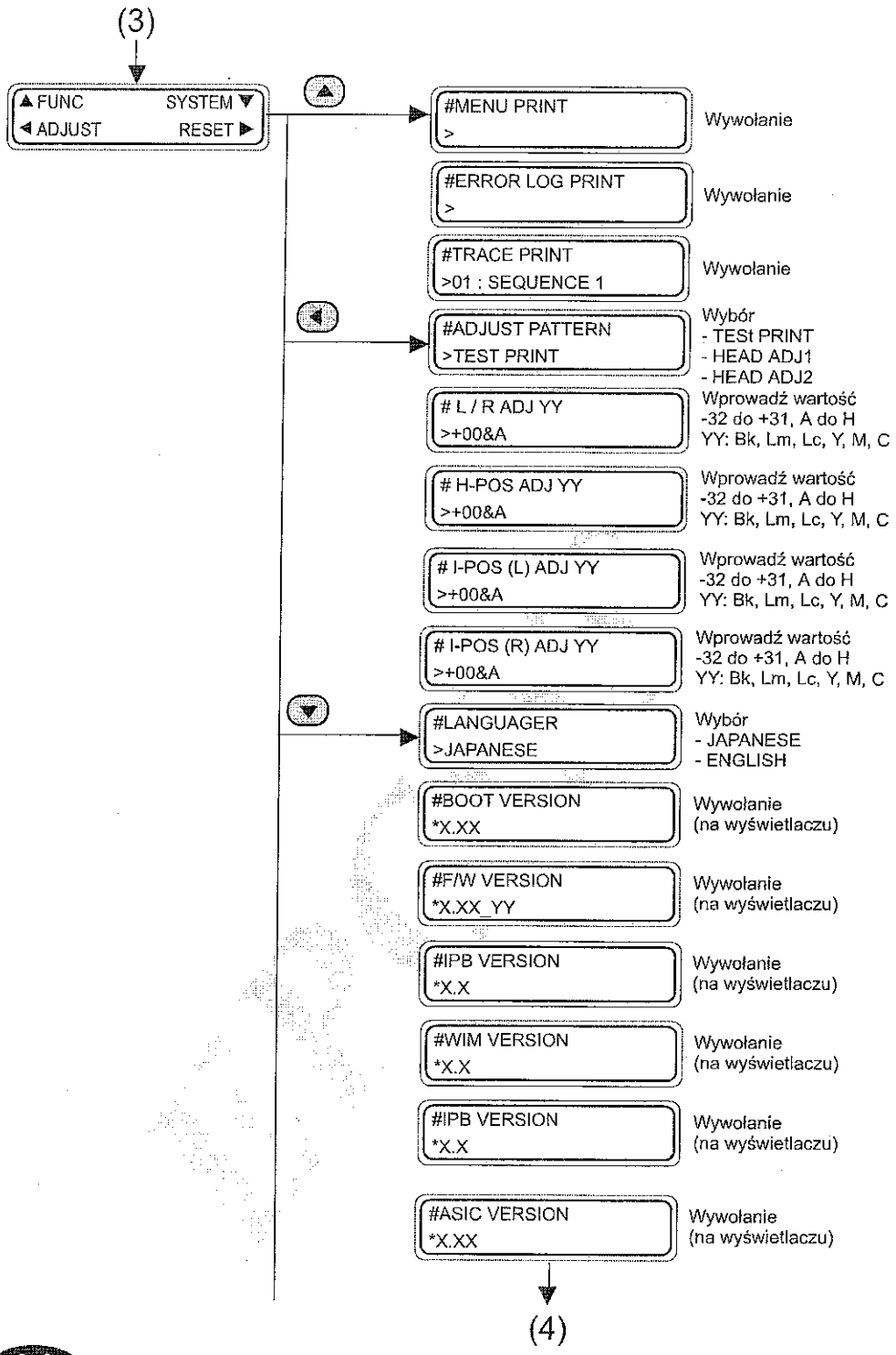
<Parametry>
Wybierz pozycję w menu lub wprowadź wartość.
Są trzy metody: wybór, wprowadzenie wartości i wywołanie.

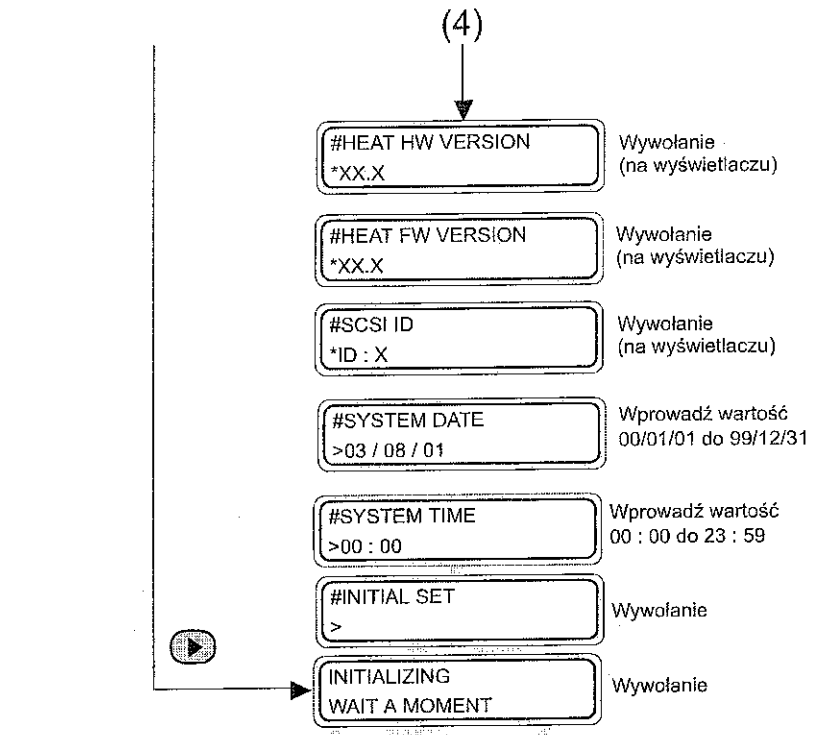
Menu Tree


▲INK ENTRY▼
◄PAPER F.ADJ►
SHIFT
XX INK REST: YYY%
DATE : XX/XX/XX
Wywołanie (na wyświetlaczu)
ROLL(XXXXXX)
Wywołanie (na wyświetlaczu)
SHEET(XXXXXX)
YYYYmmXZZZZmm
Wywołanie (na wyświetlaczu)
BASE(XXXXXX)
YYY
Wywołanie (na wyświetlaczu)
#SELECT PAPER
>01 : TYPE01
Wybór 01 do 20
#NAME
>01 : TYPE01
Wprowadzenie znaku
#FEED ADJUST
>01 : 099.80%
Wprowadź wartość 97.0 do 103.0
#SCAN WAIT TIME
>01 : 000sec
Wprowadź wartość 000 do 999
#PRINT MODE
>01 : NORMAL
Wybór
- NORMAL - DEWITY
- FINE - DRAFT
#DIRECTION
>01 : BI
Wybór
- BI
- UNI
#CONDITION PASS
>01 : NONE
Wybór
- NONE - 2 hours
- 30 min - 4 hours
- 1 hour
#EDGE GUARD
>01 : USE
Wybór
- USE
- NOT USE
#PAPER FEED MODE
>01 : SEQUENCE 1
Wybór
- SEQUENCE 1
- SEQUENCE 2
#WINDER MODE
>01 : SLACK
Wybór
- SLACK
- TENSION
(1)
(2)
(3)


(3)
#PAPER SET MODE
>01 : NORMAL
Wybór
- NORMAL
- SAVING
#VACUUM
>01 : NORMAL
Wybór
- NORMAl
- LOW
#WAIT HEATER
>01 : WAIT
Wybór
- WAIT
- SKIP
#FRONT HEATER
>01 : 30C
Wprowadź wartość
15 do 55
#PRINT HEATER
>01 : 40C
Wprowadź wartość
15 do 55
#REAR HEATER
>01 : 50C
Wprowadź wartość
15 do 55
#COLOR STRIPE
>01 : OFF
Wybór
- OFF
- ON
#HEAD MOTION
>01 : NORMAL
Wybór
- NORMAL
- HIGHLIGHT
#HEAD HEIGHT
>01 : NORMAL
Wybór
- NORMAL
- HIGH
#I-POS (L) ADJ YY
>01 : +00&A
Wprowadź wartość
-32 do +31,A do H
YY: Bk, Lm, Lc, Y, M, C
#I-POS (R) ADJ YY
>01 : +00&A
Wprowadź wartość
-32 do +31,A do H
YY: Bk, Lm, Lc, Y, M, C
CLEANING MODE
>01: MODE 1
Wybór
- MODE 1
- MODE 2
BACK ADJUST
>01: +0000 PULSE
Wprowadź wartość
±2000
(4)


(4)
(2)
(4)
#PRIORITY FEED
>01 : DATA
Wybór
- DATA
- PANEL
#PRIORITY MODE
>01 : DATA
Wybór
- DATA
- PANEL
#PRIORITY HETER
>01 : DATA
Wybór
- DATA
- PANEL
#DLETE PAPER
>02 : TYOE02 OK?
Wprowadź wartość
01 to 20
FEED PATTERN
>ROUGH (NORMAL)
Wybór
- ROUGH (NORMAL)
- ROUGH (H-QUAL)
- ROUGH (H-DENS)
- ROUGH (DRAFT)
- DETAIL (NORMAL)
- DETAIL (H-QUAL)
- DETAIL (H-DENS)
- DETAIL (DRAFT)
#FEED ADJUST
>099.80%
Wprowadź wartość
97.0 do 103.0%
BACK PATTERN
>NORMAL
Wybór
- NORMAL
- H-DENSITY
- H-QUALITY
- DRAFT
BACK ADJUST
>+0000 PULSE
Wprowadź wartość
±2000
▲SERVICE FEED ▼
◀CLEANING ▶
#SERVICE
>SERVICE CLEAN
Wybór
- SERVICE CLEAN
- HEAD WASH
- INK CHARGE
- INK EXTRACT
#CAP CLEANING
>
Wywołanie
#WIPER CLEANING
>
Wywołanie
SHIFT
#FILL CAP
>
Wywołanie
ADJUST HEIGHT
>
Wywołanie
#CLEANING
>NORMAL
Wybór
- NORMAL
- SLIGHT
- STRONG
#FEEDING
Wywołanie
(5)


(3)
▲FUNC SYSTEM▼
◀ADJUST RESET▶
#MENU PRINT
>
Wywołanie
#ERROR LOG PRINT
>
Wywołanie
#TRACE PRINT
>01 : SEQUENCE 1
Wywołanie
#ADJUST PATTERN
>TEST PRINT
Wybór
- TESt PRINT
- HEAD ADJ1
- HEAD ADJ2
L / R ADJ YY
>+00&A
Wprowadź wartość
-32 do +31, A do H
YY: Bk, Lm, Lc, Y, M, C
H-POS ADJ YY
>+00&A
Wprowadź wartość
-32 do +31, A do H
YY: Bk, Lm, Lc, Y, M, C
I-POS (L) ADJ YY
>+00&A
Wprowadź wartość
-32 do +31, A do H
YY: Bk, Lm, Lc, Y, M, C
I-POS (R) ADJ YY
>+00&A
Wprowadź wartość
-32 do +31, A do H
YY: Bk, Lm, Lc, Y, M, C
#LANGUAGER
>JAPANESE
Wybór
- JAPANESE
- ENGLISH
#BOOT VERSION
*X.XX
Wywołanie
(na wyświetlaczu)
#F/W VERSION
*X.XX_YY
Wywołanie
(na wyświetlaczu)
#IPB VERSION
*X.X
Wywołanie
(na wyświetlaczu)
#WIM VERSION
*X.X
Wywołanie
(na wyświetlaczu)
#IPB VERSION
*X.X
Wywołanie
(na wyświetlaczu)
#ASIC VERSION
*X.XX
Wywołanie
(na wyświetlaczu)
(4)


(4)
#HEAT HW VERSION
*XX.X
Wywołanie
(na wyświetlaczu)
#HEAT FW VERSION
*XX.X
Wywołanie
(na wyświetlaczu)
#SCSI ID
*ID : X
Wywołanie
(na wyświetlaczu)
#SYSTEM DATE
>03 / 08 / 01
Wprowadź wartość
00/01/01 do 99/12/31
#SYSTEM TIME
>00 : 00
Wprowadź wartość
00 : 00 do 23 : 59
#INITIAL SET
>
Wywołanie
INITIALIZING
WAIT A MOMENT
Wywołanie

Podstawowe operacje i przyciski

(1) Aby wywołać operacje z menu:
- Przejdź do trybu offline.
- Kiedy drukarka wejdzie w tryb offline, na wyświetlaczu pojawi się grupa menu

(2) Wybór grupy menu:
- Wybierz grupę menu odpowiednio przyciskami ▲, ▼, ◀ i ▶.
- Przełączanie między grupami menu przyciskiem SHIFT.

(3) Wybór menu:
- ▲, ▼ : Zmiana między menu tego samego poziomu.
- ◀ : Powrót do wyboru grupy menu.
- ENTER : Wybór w menu tak, aby parametry mogły być zmieniane.

(4) Ustawienie lub zmiana parametrów:
- ▲, ▼ : Przełączanie między parametrami. Zmniejszanie lub zwiększanie wartości kiedy są wprowadzane.
- ◀, ▶ : Przesuwanie cyfry w trakcie wprowadzania.

(5) Ustawienie lub kasowanie parametrów:
- ENTER : Ustawienie parametru.
- CANCEL : Kasowanie wprowadzonych wartości parametrów i powrót do wyboru menu.

(6) Zapamiętanie ustawień:
- Zmiana w menu ustawień, menu systemowym i menu regulacji mechanicznej automatycznie zapamiętuje parametry.

(7) Koniec ustawień:
- Po wciśnięciu przycisku ONLINE, drukarka przechodzi do trybu online.

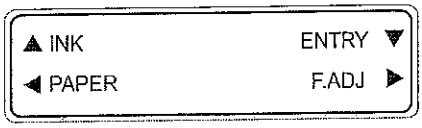
Procedury operacyjne dla wyboru, wprowadzania wartości, wywołania i wprowadzania znaków

■ Jeśli wybór jest wprowadzeniem dla parametru:

Przykład PRINT MODE z menu ENTRY podano poniżej.

(1) Wybierz grupę menu przyciskami ▲, ▼, ◀, ▶.

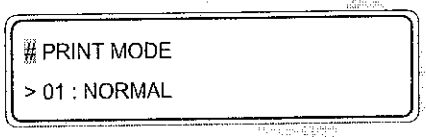
Wybierz menu ENTRY przyciskiem ▼.



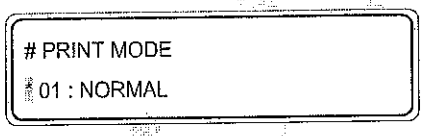
(2) Wybierz podmenu ENTRY przyciskami ▲ i ▼.

Wybierz PRINT MODE.

Możesz powrócić do (1) przyciskiem ◀.

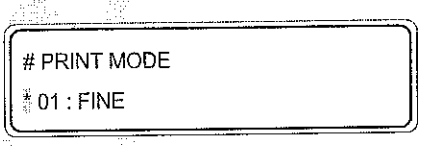


(3) Wciśnij przycisk ENTER aby parametr mógł być zmieniony.

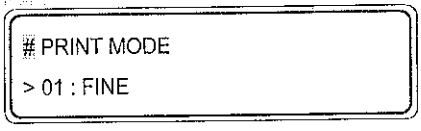


(4) Wybierz parametr w menu przyciskami ▲, ▼.

Wybierz 01 : FINE.



(5) Wciśnij przycisk ENTER aby zmienić parametr i powróć do (2).

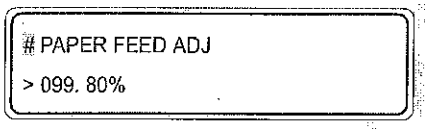


■ Jeśli wartość jest wprowadzeniem parametru:

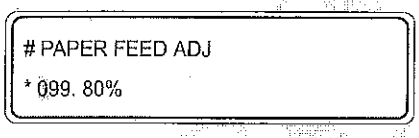
Podany poniżej przykład dotyczy wywołania menu ADJUST z menu PAPER FEED ADJ.

(1) Wybierz grupę menu przyciskami ▲, ▼, ◀, ▶.
Wybierz menu ADJUST przyciskiem ◀.

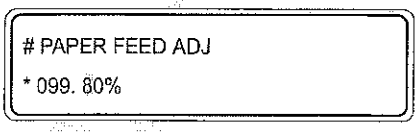
(2) Wybierz podmenu ADJUST przyciskami ▲ i ▼.
Wybierz menu PAPER FEED ADJ.
Możesz powrócić do (1) przyciskiem ◀.



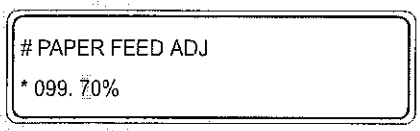
(3) Wciśnij przycisk ENTER aby parametr mógł być zmieniony.



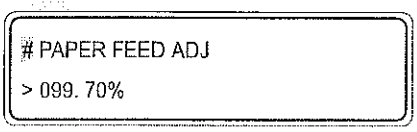
(4) Przejdź do cyfry, która ma być zmieniona przyciskami ◀ i ▶.



(5) Zmień wartość przyciskami ▲ i ▼.



(5) Wciśnij przycisk ENTER aby zmienić parametr i powróć do (2).



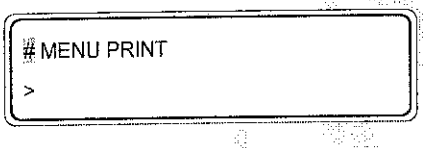
■ Jeśli parametr jest wywołany

Sytuacja 1: Dla druku

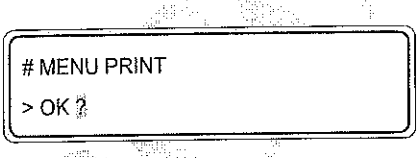
Podano poniżej przykład wywołania menu FUNC z menu MENU PRINT.

(1) Wybierz grupę menu przyciskami ▲, ▼, ◀, ▶.
Wybierz menu FUNC przyciskiem ▲.

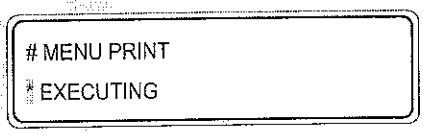
(2) Wybierz podmenu FUNC przyciskami ▲ i ▼.
Wybierz MENU PRINT.
Możesz powrócić do (1) przyciskiem ◀.



(3) Wciśnij ENTER.



(4) Wciśnij przycisk ENTER, aby wywołać funkcję.
Wciśnij CANCEL, aby powrócić do (2) bez wywołania.



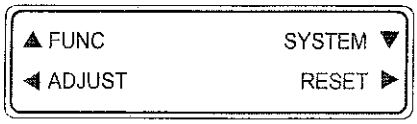
(5) Po wywołaniu powrót do (2).

Sytuacja 2 : Tylko na wyświetlaczu

W podanym przykładzie wywołano SCSI ID z menu STSTEM.

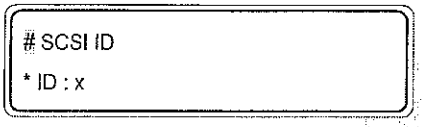
(1) Wybierz grupę menu przyciskami ▲, ▼, ◀, ▶.

Wybierz menu SYSTEM przyciskiem ▼.



(2) Wybierz podmenu SYSTEM przyciskami ▲ i ▼.

Kiedy wybierzesz SCSI ID pojawi się na wyświetlaczu.



*x: numer SCSI ID

(3) Inne podmenu menu SYSTEM może być wywołane przyciskami ▲ i ▼.

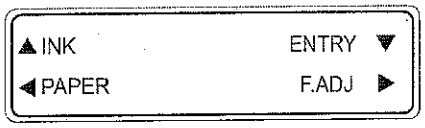
Możesz powrócić do (1) przyciskiem ◀.

■ Jeśli wprowadzone znaki są parametrem

W przykładzie pokazano zmianę NAME z menu ENTRY.

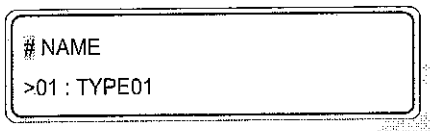
(1) Wybierz grupę menu przyciskami ▲, ▼, ◀, ▶.

Wybierz menu ENTRY przyciskiem ◀.

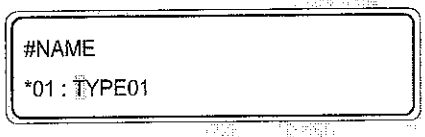


(2) Wybierz podmenu ENTRY przyciskami ▲ i ▼.

Wybierz NAME.



(3) Wciśnij przycisk ENTER aby parametr mógł być zmieniony.

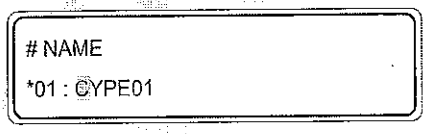


(4) Wybierz kodowanie znaków wciskając przyciski SHIFT i ▲

lub SHIFT i ▼

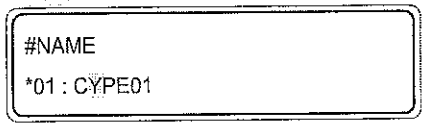
Zmień wartość wciskającprzyciski ▲ lub ▼.

(Patrz "Lista znaków" na następnej stronie)



(5) Przesuń kursor wciskając przycisk ◀ lub ▶.

Następnie, zmień wartość.



(6) Wciśnij (ENTER) aby określić parametr.

```
# C_PAPER NAME
>01 : CYPE01*
```

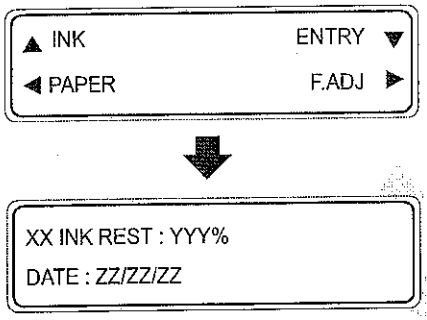
<Lista znaków>

Grupa kodowa znaków		Znak ▼ ◄► ▲
Do tyłu (SHIFT + ▼) ▲	Symbole	spacja, !, ••••
	Numeryczne	0 do 9
	Alfabet • Duże litery	A do Z
	Alfabet • Małe litery	a do z
	Katakana ア	ア, イ, ウ, エ, オ
	Katakana カ	カ, キ, ク, ケ, コ
	Katakana サ	サ, シ, ス, セ, ソ
	Katakana タ	タ, チ, ツ, テ, ト
	Katakana ナ	ナ, ニ, ヌ, ネ, ノ
	Katakana ハ	ハ, ヒ, フ, ヘ, ホ
	Katakana マ	マ, ミ, ム, メ, モ
	Katakana ヤ	ヤ, ユ, ヨ
	Katakana ラ	ラ, リ, ル, レ, ロ
	Katakana ワ	ワ, ヲ, ン
Do przodu (SHIFT + ▲) ▼	Małe litery katakana	ァ, ィ, ゥ, ェ, ォ, ャ, ュ, ョ, ッ
	Znaki specjalne	a, ä, b, ••••

Operacje w menu

Menu INK

To menu używane jest do przedstawiania informacji o atramencie i wymianie atramentu. Gdy wciśnięty jest przycisk (▲) , to pojawiają się w trzysekundowych odstępach informacje o atramencie każdego koloru.



XX: nazwa koloru Bk, Lm, Lc, Y, M i C.
YYY: Ilość pozostałego atramentu.
ZZ: Data

(1) XX INK wskazuje na objętość pozostałego atramentu. DATE wskazuje datę produkcji kartridża z atramentem.

(2) Gdy wciśnięty jest przycisk (SHIFT) , możesz przejść do kolejnego etapu bez konieczności odczekania trzech sekund.

(3) Gdy wciśnięty jest przycisk (CANCEL) lub (◀), ekran przewija się do końca, a górne menu jest przedstawione w stanie offline.

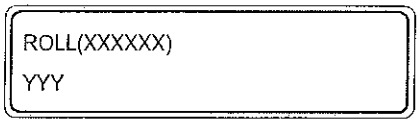
(4) Gdy wciśnięty jest przycisk (ONLINE) , ekran przewija się do końca, a drukarka wchodzi w stan online.

(5) Gdy wciśnięty jest przycisk (ENTER) , ekran przewija się do końca, a drukarka wchodzi w stan spoczynkowy (wymiana kartridża z atramentem)
(Patrz część 2, "Wymiania kartridża z atramentem").

Menu PAPER

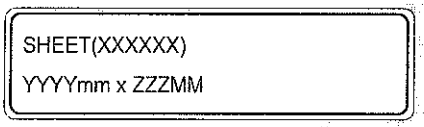
To menu używa się do przedstawienia informacji o materiale lub wymianie materiału.
Gdy wciśnięty jest przycisk ◀ , ukazują się w trzysekundowych odstępach informacje o materiale.

<Rolka papieru> ▼ ◀



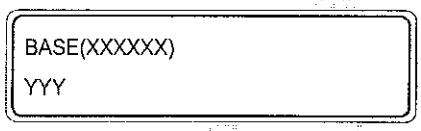
X: Rodzaj papieru
Y: Wymiary papieru

<Arkusze cięte>



X: Rodzaj papieru
Y: Szerokość papieru (mm)
Z: Długość papieru (mm)

<Baza>

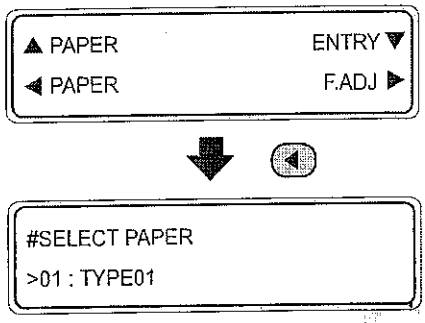


X: Rodzaj papieru
Y: Wymiary papieru

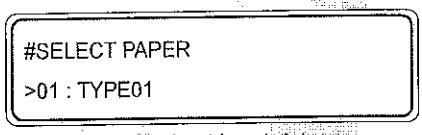
(1) Gdy wciśnięty jest przycisk CANCEL i ◀, ekran przewija się do końca, a górne menu jest przedstawione w stanie offline.
(2) Gdy wciśnięty jest przycisk ONLINE, ekran przewija się do końca, a drukarka przechodzi w stan online.
(3) Gdy wciśnięty jest przycisk ENTER, ekran przewija się końca, a drukarka wchodzi do sekwencji ustawień papieru.

Menu ENTRY

To menu jest używane do ustawienia parametrów dla rysunków.
Gdy wciśnięty jest przycisk ▼ , można ustawiać parametry.

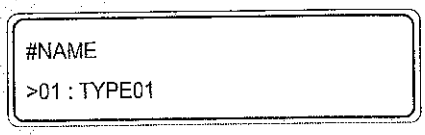


(1) Wybieranie papieru (SELECT PAPER)
Wybierz numer rodzaju papieru, aby go zarejestrować lub sprawdzić.
Można wybierać spośród 20 (od 1 do 20) rodzajów papieru.



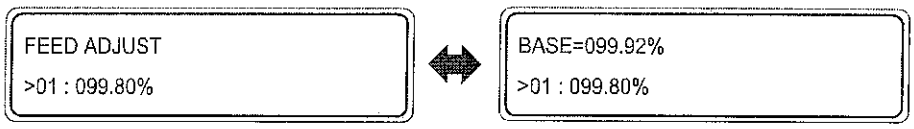
<Parametr (Potwierdź wybór)>
Numer rodzaju papieru : 01 do 20.

(2) Ustawienie nazwy papieru (NAME)
Ustaw nazwę papieru.
Jako nazwę papieru można wprowadzić 6-cyfrowy znak z liter (lub symboli).
Do 6-cyfrowego znaku można używać symboli, wyrażeń literowo-numerycznych, katakany.



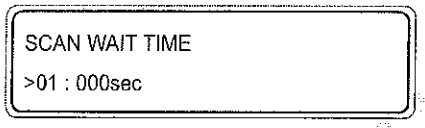
<Parametr (Wybierz znaki)>
Sześciocyfrowy znak (symbole, wyrażenia literowo-numeryczne, katakany, inne)

(3) Wartość regulacji załadowania papieru (FEED ADJUST (Jednostka: %)
Ustaw wartość regulacji załadowania papieru.



<Parametr (Wprowadź wartość)>
XXX.XX% (97.00 do 103.00%)

(4) Czas oczekiwania na wyszukanie (SCAN WAIT TIME) (Jednostka: sekundy)
Ustaw czas oczekiwania na wyszukanie.



<Parametr (Wprowadź wartość)>
Wprowadź trzy cyfry w jednostce sekund.

(5) Ustawienie trybu druku (PRINT MODE)
Ustaw tryb druku.

<Parametr (Wprowadź wybór)>
NORMAL: (4 przejścia)
FINE: (8-przejść)
DENSITY: (8-przejść)
DRAFT: (2-przejścia)

(6) Ustawienie kierunku druku (DIRECTION)
Ustaw kierunek druku.

```
#DIRECTION
>01 : BI
```

<Parametr (Wprowadź wybór)>
BI: Druk dwukierunkowy.
UNI: druk jednokierunkowy.

(7) Ustawienie warunków przejścia (CONDITION PASS)
Wybierz tryb warunków przejścia dla papieru.
Gdy Warunki oczekiwania na druk trwają przez długi czas może dojść do zbyt bladego wydruku lub braku wydruku ze względu na pomarszczenie lub poplamienie krawędzi rolki z papierem powodowane działaniem wilgotności powietrza i zbierającym się kurzem.
Używaj tej funkcji, aby zapobiec takim problemom.
Ustaw parametry zgodnie z warunkami pracy.

Jeśli dane nie są dostarczane, a drukarka pozostaje w stanie oczekiwania na druk nawet po upływie określonego wcześniej czasu, to automatycznie krawędź rolki z papierem jest przesuwana na przód tylnej pokrywy.
(Jeśli krawędź rolki jest już na przedzie tylnej pokrywy, działanie to można pominąć.)
Gdy przesyłane są dane i rozpoczyna się drukowanie, to automatycznie przeprowadzane jest przejście regulacyjne (powtórzenie ładowania papieru i przewijanie).
Także wtedy, gdy drukarka jest wyłączona, krawędź rolki z papierem zostaje automatycznie na przód tylnej pokrywy przed wyłączeniem. (Gdy używasz zwijarki, drukarka wyłącza się natychmiast.)

```
#CONDITION PASS
>01 : NONE
```

<Parametr (Wybór)>

BRAK:

Przejście regulujące nie jest przeprowadzone.
Wybierz ten parametr, gdy prowadzić długotrwały druk na materiale zbyt twardym, aby uległ pomarszczeniu.
Gdy drukarkę pozostawia się na dłuższy czas w stanie oczekiwania, może dojść do braku wydruku ze względu na pomarszczenie materiału.

- 30 minut:

Przejście regulujące przeprowadzane jest co 30 minut.
Gdy drukarka rozpoczyna druk przed upływem tego 30 min. okresu, na początku druku i tak zawsze przeprowadzone zostaje przejście regulujące.

- 1 godzina:

Przejście regulujące przeprowadzane jest co 1 godzinę.
Wybierz ten parametr, gdy przerwy w druku trwają dłużej niż 1 godzina, a papier jest bardzo pomarszczony.

- 2 godziny:

Przejście regulujące przeprowadzane jest co 2 godziny.
Wybierz ten parametr, gdy przerwy w druku trwają dłużej niż 2 godziny, a papier jest bardzo pomarszczony.

- 4 godziny:

Przejście regulujące przeprowadzane jest co 4 godziny.
Wybierz ten parametr, gdy przerwy w druku trwają dłużej niż 4 godziny, a papier jest bardzo pomarszczony.

(8) Ustawienie ograniczników krawędziowych (EDGE GUARD)
Ustaw, czy używasz ograniczników krawędziowych, czy nie. W tym ustawieniu zmienia się lewy i prawy margines wydruku.

```
#EDGE GUARD
>01 : USE
```

<Parametr (Wybór)>
- USE : Ustaw, gdy używasz ograniczników krawędziowych.
- NOT USE: Ustaw, gdy nie używasz ograniczników krawędziowych.

(9) Ustawienie trybu załadowania papieru (PAPER FEED MODE)
Ustaw tryb zaladowania papieru.

```
#PAPER FEED MODE
>01 : SEQUENCE 1
```

<Parametr (Wybór)>
- SEQUENCE 1 : Załadowanie papieru w normalnej sekwencji ładowania papieru.
- SEQUENCE 2 : Załadowanie papieru w sekwencji zliczania dla papieru z klejem.

(10) Tryb zwijarki (WINDER MODE)
Ustaw tryb zwijania papieru.

```
#WINDER MODE
>01 : SLACK
```

<Parametr (Wybór)>
- SLACK : prowadzi zwijarkę metodą przewijania SLACK.
- TENSION : Prowadzi zwijarkę metodą przewijania TENSION.

(11) Tryb ustawiania papieru (PAPER SET MODE)

Wykrywa krawędź papieru przy wymianie lub ustawieniu papieru i wybiera, czy papier powinien zostać wprowadzony do pozycji spoczynkowej (oczekiwania).
Gdy zwijarka działa, papier nie będzie wracał do pozycji spoczynkowej niezależnie od tego ustawienia.

```
#PAPER SET MODE
>01 : NORMAL
```

<Parametr (Wybór)>

- NORMAL : Wykrywa szerokość papieru w czasie wymiany lub wprowadzania papieru, a potem kończy ustawianie papieru po sprawdzeniu skrzywienia papieru po jego załadowaniu.
- SAVING : Wykrywa szerokość papieru w czasie wymiany lub wprowadzania papieru, a potem kończy ustawianie papieru po wykryciu krawędzi papieru w czasie jego przewijania.

INFORMACJA

Jeśli zwykle używasz "NORMAL", to po wybraniu "SAVING" musisz zwrócić uwagę na następujące rzeczy:

- Przytnij krawędź papieru tak, aby była równoległa do linii prowadzącej i wsuń go do drukarki.
  Jeśli krawędź papieru nie jest równoległa, to brzegowa część druku nie trafi na papier, wałek zostanie pobrudzony atramentem oraz może zaciąć się papier.
- Papier wsuń po upewnieniu się, że na jego krawędzi nie ma pomarszczeń.
  Przy użyciu pomarszczonego papieru może dojść do zacięcia się materiału.
- Papier wsuń po upewnieniu się, że na brzegach papieru nie ma kleju albo taśmy klejącej.
  Stosowanie papieru z klejem lub taśmą może spowodować zacięcie się materiału.

(12) Ustawienie wartości ciągu wentylatora (VACUUM)
Ustaw wartość ciągu dla FAN.

```
#VACUUM
>01 : NORMAL
```

<Parametr (Wybór)>
- NORMAL: Przyciąga papier z normalną wartością ciągu.
- LOW: Przyciąga papier z mniejszą siłą ciągu.

(13) Ustawienie oczekiwania na grzanie (WAIT HEATER)
Określa, czy drukarka powinna czekać przez czas, w którym temperatura grzałki osiągnie ustawioną wstępnie wartość.

```
#WAIT HEATER
>01 : WAIT
```

<Parametr (Wybór)>
- WAIT: Odczekuje, aż temperatura grzałki osiągnie ustawioną wstępnie wartość.
- SKIP: Zaczyna drukowanie nawet jeśli temperatura grzałki nie osiągnęła wstępnie ustawionej wartości.

(14) Ustawienie temperatury początkowej dla grzałki przedniej (FRONT HEATER)
Ustaw temperaturę grzałki przedniej.

(skala Celsjusza)

```
#FRONT HEATER
>01 : 30C
```

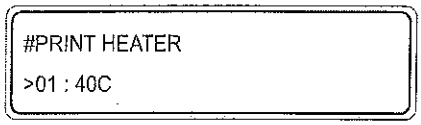
(skala Fahrenheita)

```
#FRONT HEATER
>01 : 086F
```

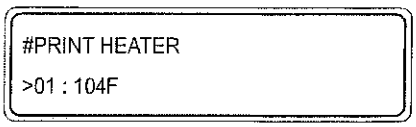
<Parametr (Wprowadź wartość)>
- Zakres : 15°C do 55°C
(Grzałka ma być OFF, gdy ustawiane jest "***")

(15) Ustawienie temperatury początkowej dla grzałki druku (PRINT HEATER)
Ustaw temperaturę grzałki.

(skala Celsjusza)



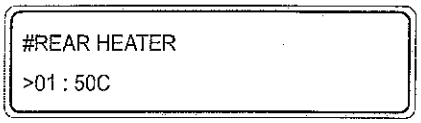
(skala Fahrenheita)



<Parametr (Wprowadź wartość)>
- Zakres: 15°C do 55°C
(Grzałka będzie OFF w czasie ustawiania "**".)

(16) Ustawienie temperatury początkowej dla grzałki tylnej (REAR HEATER)
Ustaw temperaturę grzałki tylnej.

(skala Celsjusza)



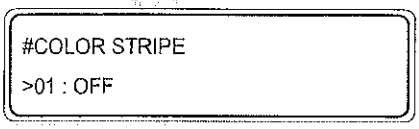
(skala Fahrenheita)

<Parametr (Wprowadź wartość)>
- Zakres: 15°C do 55°C
(Grzałka będzie OFF w czasie ustawiania "**".)

Na panelu grzałek będzie pokazany odczyt w skali Celsjusza lub Fahrenheita.
Ustawienie to wyświetli się także po ponownym włączeniu zasilania.

Przeliczenia między skalami
F = (9/5)°C + 32
°C= (5/9)(F - 32)

(17) Ustawienie pasków koloru (COLOR STRIPE)
Ustaw ON/OFF drukowania pasków koloru.



<Parametr (Wprowadź wybór)>
- OFF: Nie drukuje pasków koloru w punkcie początkowym.
- ON: Drukuje paki koloru w punkcie początkowym.
*Paski koloru są drukowane w teście druku niezależnie od tego ustawienia.

(18) Ustawienie trybu poruszania się głowicy (HEAD MOTION)
Wybierz tryb ruchu głowicy.

```
#HEAD MOTION
>01 : NORMAL
```

<Parametr (Wprowadź wybór)>
- NORMAL: Zwykle stosowane.
- HIGHLIGHT: Używaj dla stopniowanych danych druku.

(19) Ustawienie wysokości głowicy (HEAD HIGHT)
Wybierz ustawienie wysokości głowicy. Ustawienie to musi odpowiadać ustawieniu dźwigni wysokości głowicy.

```
#HEAD HEIGHT
>01 : NORMAL
```

<Parametr (Wprowadź wybór)>
- NORMAL: Zwykle używane.
- HIGH: Używaj dla materiałów grubych.

INFORMACJA
Gdy w trybie ciągłym drukuje się wzorzec niskiego poziomu drukowania przy wysokiej temperaturze, może powstać efekt "gubienia punktów". W takim przypadku przestaw tryb głowicy na HIGHLIGHT PRIORITY.

(20) Regulacyjna wartość pozycji (Lewy) druku posuwisto-zwrotnego (Bk/Lm/Lc/Y/M/C)
Reguluj pozycje druku posuwisto-zwrotnego (Lewy) dla wszystkich głowic (I-POS ADJ YY)
Wprowadź wartość regulacyjną na podstawie druku wzorcowego głowicy.

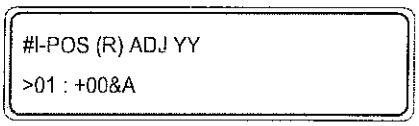
```
#I-POS (L) ADJ YY
>01 : +00&A
```

YY: Kolor atramentu
Porządek wyświetlania:
Bk -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

<Parametr (Wprowadź wartość)>
- Znak: +/-
- Wartość: -32 do +31, A do H (A=0/8, B=1/8...H=7/8)

(21) Wartość regulacyjna pozycji (Prawy) druku posuwisto-zwrotnego (Bk/Lm/Lc/Y/M/C)

Reguluj pozycje druku posuwisto-zwrotnego (Prawy) dla wszystkich głowic (I-POS ADJ YY)
Wprowadź wartość regulacyjną na podstawie druku wzorcowego głowicy.



YY: Kolor atramentu
Porządek wyświetlania:
Bk -> Lm -> Lc -> Y -> M-> C

<Parametr (Wprowadź wartość)>
- Znak : +/-
- Wartość: -32 do +31, A do H (A=0/8, B=1/8...H=7/8)

(22) Tryb czyszczenia

Wybiera tryb czyszczenia przeprowadzany automatycznie w czasie drukowania.

<Parametr (Wprowadź wartość)>
MODE 1: Przeprowadza czyszczenie automatycznie zgodnie z zapisem historii drukowania na początku druku lub na końcu druku.
MODE 2: Przeprowadza czyszczenie automatycznie w określonym momencie w czasie drukowania.

INFORMACJA
- Gdy wybrany jest tryb zwijarki tension lub sekwencja 2 przy załadowaniu papieru, to drukarka pracuje tu w trybie 1 (MODE 1), nawet jeśli wybrany został tryb 2.
- Gdy wybrany jest tryb 2, będzie powstawało łączenie w druku, gdyż czyszczenie jest prowadzone w czasie druku.
  Takie łączenie można wyregulować dzięki wartości korekcyjnej wprowadzonej w menu "BACK ADJUS".
  W przypadku, gdy nie da się skorygować łączenia, trzeba zastosować tryb 1.

(23) Regulacja powrotu papieru (Jednostka: impuls)]
Reguluje pozycję łączenia, gdy wydruk jest "rozdzielony" w wyniku automatycznego czyszczenia w czasie druku.
Wprowadź wartość regulacyjną dla papieru.

```
# BACK  ADJUST
>01: +0000 PULSE
```

<Parametr (Wprowadź wartość)>
- +/- 2000 impulsy (+ 5 mm)
- 1 impuls = 2,5 m

(24) Ustawienie pierwszeństwa wartości regulacyjnej ładowania papieru (PRIORITY FEED)
Wybiera pierwszeństwo wartości regulacyjnej ładowania papieru.

```
#PRIORITY FEED
>01 : DATA
```

<Parametr (Wprowadź wartość)>
- DATA: Daje pierwszeństwo danym.
- PANEL: Daje pierwszeństwo panelowi.

(25) Ustawienie pierwszeństwa tryby druku (PRIORITY MODE)
Wybiera pierwszeństwo trybu druku.

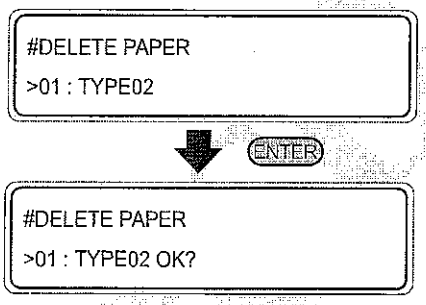
```
#PRIORITY MODE
>01 : DATA
```

<Parametr (Wprowadź wartość)>
- DATA: Daje pierwszeństwo danym.
- PANEL: Daje pierwszeństwo panelowi.

(26) Ustawienie pierwszeństwa Trybu grzałki (PRORITY HEATER)
Wybiera pierwszeństwo trybu grzałki.

<Parametr (Wybierz wartość)>
- DATA: Daje pierwszeństwo danym.
- PANEL: Daje pierwszeństwo panelowi.

(27) Usuwanie zarejestrowanego papieru (DELETE PAPER)
Usuwa zarejestrowany papier.
Można wybrać zarejestrowany papier od 01 do 20.
Zarejestrowany papier 01 jest określany jako standardowy materiał. tego nie można usunąć.
Gdy wciśnięty jest przycisk ENTER , pojawia się następujące żądanie potwierdzenia (patrz poniżej).



■ Wartości początkowe dla zarejestrowanych papierów

Niektóre papiery są rejestrowane przy wysyłce.
(Parametry zarejestrowane przy wysyłce można zmieniać i usuwać.
Jednakże papier 01(PAPER) nie może być usunięty).
W tabeli podano początkowe wartości dla zarejestrowanych papierów.

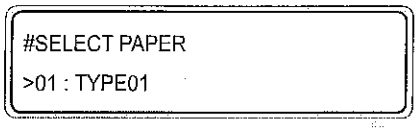
	1	2	3	4	5
NAME	PAPER	GLOSSY	MATTE	BANNER	BLT_B
FEED ADJUST	(Baza)+0.00%	(Baza)+0.16%	(Baza)+0.16%	(Baza)+0.14%	(Baza)+0.14%
SCAN WAIT TIME	0 s	0 s	0 s	0 s	0 s
PRINT MODE	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL
DIRECTION	BI	BI	BI	BI	BI
CONDITION PASS	1 godz.	1 godz.	1 godz.	None	None
EDGE GUARD	USE	USE	USE	USE	USE
PAPER FEED MODE	SEQUENCE1	SEQUENCE1	SEQUENCE1	SEQUENCE1	SEQUENCE1
WINDER MODE	SLACK	SLACK	SLACK	SLACK	SLACK
PAPER SET MODE	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL
VACUUM	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL
WAIT HATER	WAIT	WAIT	WAIT	WAIT	WAIT
FRONT HEATER	brak	45°	45°	45°	45°
PRINT HEATER	brak	40°	40°	40°	40°
REAR HEATER	brak	45°	45°	45°	45°
COLOR STRIPE	ON	ON	ON	ON	ON
PRIORITY FEED	DATA	DATA	DATA	DATA	DATA
IPOS (L) ADJ	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A
IPOS (R) ADJ	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A
CLEANING MODE	MODE 1	MODE 1	MODE 1	MODE 1	MODE 1
BACK ADJUST	0	0	0	0	0
PRIORITY MODE	DATA	DATA	DATA	DATA	DATA
PRIORITY HEATER	DATA	DATA	DATA	DATA	DATA

■ Przykład rejestracji papieru

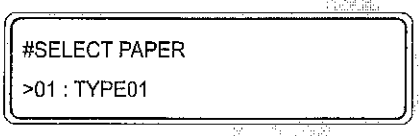
1. Wybierz numer papieru do rejestracji na nowo lub sprawdzenia.

(1) Naciśnij przycisk ▼, aby wejść do menu ENTRY.

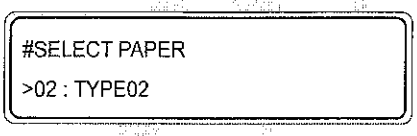
(2) Wybierz menu "SELECT PAPER" przyciskami ▲ i ▼.



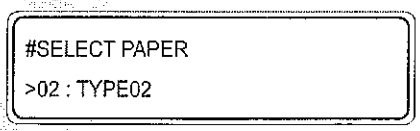
(3) Naciśnij przycisk ENTER dla zmiany parametru.



(4) Wybierz numer papieru do rejestracji przyciskami ▲ i ▼.



(5) naciśnij przycisk ENTER, aby zapisać numer papieru. Wyświetlacz wraca do ekranu z etapu (2).



2. Przykład ustawienia parametru

W tym przykładzie wprowadzany jest wartość regulacyjna ładowania papieru.

(1) Wybierz menu "FEED ADJUST" przyciskami ▲ i ▼ .

```
#FEED ADJUST
>02 : 099.80%
```

(2) Naciśnij przycisk ENTER i sprawdź parametr.

```
#FEED ADJUST
*02 : 099.80%
```

INFORMACJA

- Określ wartość regulacyjną ładowania papieru na podstawie wydrukowanego wzorca regulacji lub zgodnie z naszymi informacjami.

(3) Naciśnij przycisk ENTER , aby wywołać komunikat. (Komunikat ten pojawia się tylko przy nowej rejestracji.)

```
#FEED ADJUST
>02 : ENTRY OK?
```

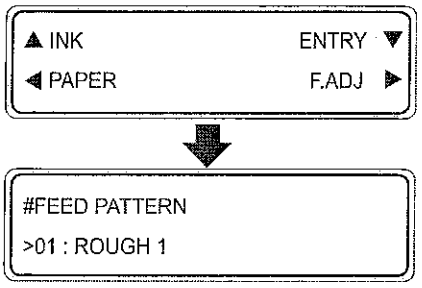
(4) Gdy wciśnięty jest przycisk ENTER , rejestrowany jest na nowo papier 02, a znak "*" pokazuje, że właśnie zarejestrowany papier jest przedstawiany na ekranie. Wyświetlacz powraca do ekranu z etapu (1).

```
#FEED ADJUST
>02 : 099.80%
```

Naciśnij przycisk CANCEL , aby zatrzymać nową rejestrację. Wyświetlacz wraca do ekranu z etapu (1).

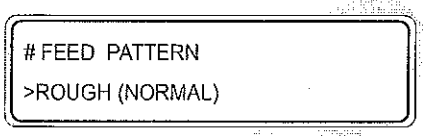
Menu F.ADJ

Z tego menu korzysta się przy ustawieniu parametrów regulacyjnych ładowania papieru.
Kiedy wciśniesz przycisk (▶) parametry mogą być ustawiane.



(1) Wzorzec regulacji ładowania papieru

Drukuje wzorzec do ustawienia ilości ładowanego papieru.
Naciśnij przycisk (CANCEL) w czasie druku, aby go zatrzymać.



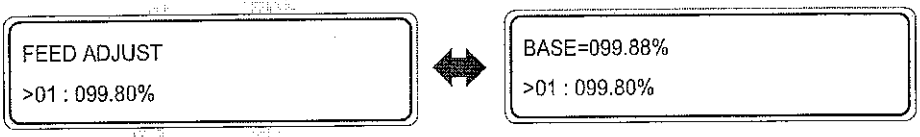
<Parametr (Wprowadź wybór)>

- ROUGH (NORMAL):
  Drukuje wzorzec regulacji ilości załadowanego papieru co każde 0,2% między 99.0% do 101.0% (Drukuje w standardzie i trybie 4-przejściowym).
- ROUGH (H-QUAL):
  Drukuje wzorzec regulacji ilości załadowanego papieru co każde 0.2% między 99.0 i 101.0%. (Drukuje w wysokiej jakości i trybie 8-przejściowym)
- ROUGH (H-DENS):
  Drukuje wzorzec regulacji ilości załadowania papieru co każde 0.2% między 99.0 do 101.0%. (Drukuje w wysokiej gęstości i trybie 8-przejściowym)

- ROUGH (DRAFT):
  Drukuje wzorzec regulacji ilości załadowanego papieru co każde 0.2% między 99.0 i 101,0%.
  Drukuje w "drafcie" i trybie 2-przejściowym)
- DETAIL (NORMAL):
  Drukuje wzorzec regulacji ilości załadowania papieru co 0.04% między wartością bieżącego ustawienia +/- 0.08 %.
  (Drukuje w standardzie i trybie 4-przejściowym).
- DETAIL (H-QUAL):
  Drukuje wzorzec regulacji ilości załadowania papieru co 0.04% między wartością bieżącego ustawienia +/- 0.08 %.
  (Drukuje w wysokiej jakości i trybie 8-przejściowym).
- DETAIL (H-DENS):
  Drukuje wzorzec regulacji ilości załadowania papieru co 0.04% między wartością bieżącego ustawienia +/- 0.08 %.
  (Drukuje w wysokiej gęstości i trybie 8-przejściowym).
- DETAIL (DRAFT):
  Drukuje wzorzec regulacji ilości załadowania papieru co 0.04% między wartością bieżącego ustawienia +/- 0.08 %.
  (Drukuje w "drafcie" i trybie 2-przejściowym).

(2) Ustawienie wartości korekcyjnej regulacji załadowania papieru (FEED ADJUST)

Ustawia wartość korekcyjną regulacji załadowania papieru. Wprowadź wartość korekcyjną zgodnie z drukiem wzorca regulacji załadowania papieru.
Wartość BASE jest przedstawiona równolegle w pierwszym wierszu.



<Parametr (Wprowadź wartość)>
XXX.XX% (97.00 do 103.00)

(3) Wzorzec regulacji przesuwu

Drukuje wzorzec dla regulacji ilości przesuwu wstecz papieru.

```
# BACK PATTERN
>NORMAL
```

<Parametr (Wprowadź wartość)>

- NORMAL:
  Drukuje wzorzec w standardzie i trybie 4-przejściowym.
- H-QUALITY:
  Drukuje wzorzec w wysokiej jakości i trybie 8-przejściowym.
- H-DENSITY:
  Drukuje wzorzec w wysokiej gęstości i trybie 8-przejściowym.
- DRAFT:
  Drukuje wzorzec w trybie 2-przejściowym.

(4) Wartość korekcyjna przesuwu wstecznego papieru (Jednostka: impuls)

Wprowadź wartość korekcyjną przesuwu wstecznego papieru na podstawie wzorca.

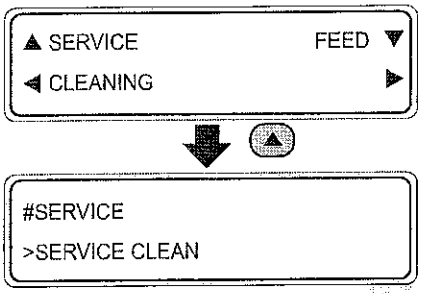
```
# BACK ADJUST
>+0000 PULSE
```

<Parametr (Wprowadź wartość)>

+- 2000 impulsów (+- 5 mm)
1 impuls = 2.5 m

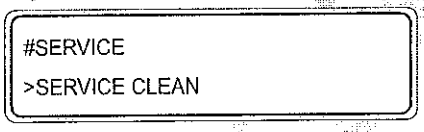
Menu SERVICE

To menu jest używane do konserwacji pokrywy kartridży, wałków oraz czyszczenia ścieżki druku.
Gdy wciśnięty jest przycisk ▶ , menu obsługi jest dostępne.



(1) Obsługa czyszczenia (SERVICE)

Wybierz parametry obsługi czyszczenia.



<Parametr (Wprowadź wybór)>

- SERVICE CLEAN
  Używaj tej opcji do czyszczenia głowicy i ścieżki atramentowej płynem konserwacyjnym w czasie, gdy atrament jest załadowany do drukarki, a następnie uzupełnij płyn konserwacyjny, aby zapewnić długoterminowe przechowanie.
  W dostawie jest sześć kartridży z płynem konserwacyjnym i sześć pustych kartridży.

- HEAD WASH
  Używaj tej opcji do czyszczenia głowicy płynem czyszczącym silnym strumieniem w czasie czyszczenia lub czyszczenia serwisowego po długoterminowym przestoju.
  W dostawie jest sześć kartridży z płynem konserwacyjnym i sześć pustych kartridży.

- INK CHARGE
  Używaj tej opcji w czasie ładowania atramentu do drukarki.

(2) Czyszczenie pokrywy kartridży (CAP CLEANING)

Przesuwa karetkę głowicy do pozycji spoczynkowej, tak że możliwe jest oczyszczenie pokrywy kartridży ręcznie.

```
#CAP CLEANING
>
```

<Parametr (Wywołanie)>
brak

(3) Czyszczenie zwijarki (WIPER CLEANING)

Ostrze przy zwijarce zostaje uniesione, tak że można je oczyścić ręcznie.

```
#WIPER CLEANING
>
```

<Parametr (Wywołanie)>
brak

(4) Napełnienie atramentem (FILL CAP)

Wprowadza atrament do pokryw kartridży i nasącza głowicę (powierzchnię dysz) w czasie, gdy usuwa się zatkanie dysz. Używaj tego menu, gdy nie można zatrzymać druku przy powtórnym czyszczeniu.

```
#FILL CAP
>
```

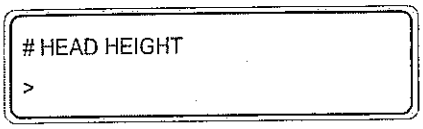
<Parametr (Wywołanie)>
brak

INFORMACJA

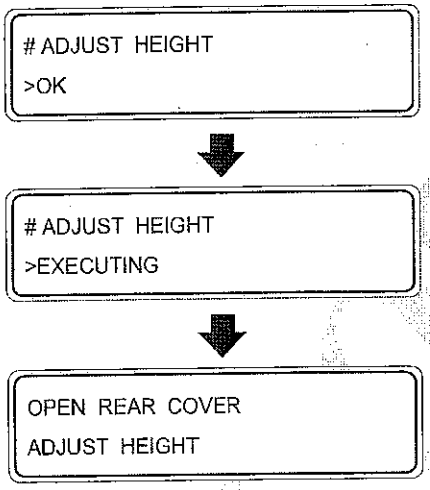
- Zawsze przeprowadzaj czyszczenie (normalne) po napełnianiu atramentem.
- Jeśli nie można skorygować druku nawet po pozostawieniu drukarki w spokoju przez 24 godziny, skontaktuj się ze swoim serwisem technicznym.

(5) Wysokość głowicy

Używaj przy regulacji wysokości głowicy.
Po przeprowadzeniu tej operacji pokrywa kartridży jest otwarta.

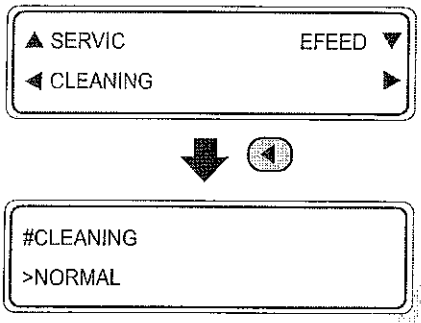


<Parametr (Wywołanie)>
brak



Menu CLEANING

Tego menu używa się przy czyszczeniu głowicy drukarki. Gdy wciśnięty jest przycisk ◀ , menu czyszczenia jest dostępne.



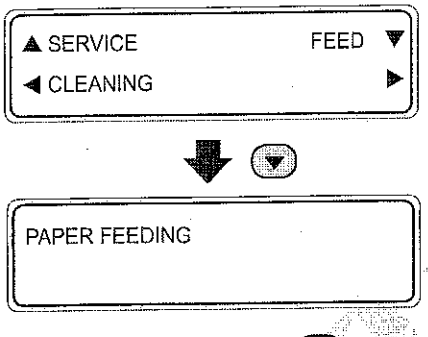
<Parametr (Wybór)>

- NORMAL: Normalne czyszczenie głowicy.
- SLIGHT: Lekkie czyszczenie głowicy.
- STRONG: Silne czyszczenie głowicy.

Patrz Część 2, Czyszczenie głowicy.

Menu FEED

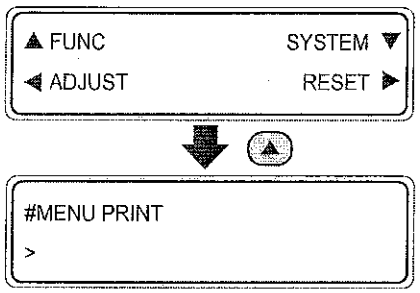
Gdy przycisk ▼ jest przytrzymywany w dół, wprowadzana jest aktualnie wybrana rolka z papierem. (Jeśli używasz arkuszy ciętych, funkcja ta nie działa). Na wyświetlaczu pojawia się komunikat o ładowaniu.



Gdy puścisz przycisk ▼, ładowanie papieru zatrzymuje się, a górne menu na wyświetlaczu pojawia się w trybie offline.

Menu FUNC

Tego menu używa się do wykonania funkcji przewidzianych dla drukarki.
Gdy wciśnięty jest przycisk ▲ , można wykonywać funkcje.



(1) Druk z menu (MENU PRINT)

Drukuje informacje w ustawieniach panelu i urządzenia.

<Parametr (Wywołanie)>
brak

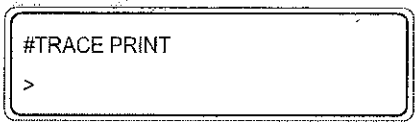
(2) Druk informacji błędu logowania (ERROE LOG PRINT)

Dukuje informacje błędu logowania, zapisane w drukarce.

<Parametr (Wywołanie)>
brak

(3) Druk informacji SCSI (TRACE PRINT)

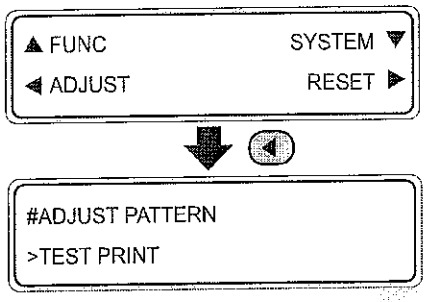
Drukuje dane protokołu SCSI. Druk następuje tylko wtedy, gdy SCSI jest ustawione na ON.



<Parametr (Wywołanie)>
brak

Menu ADJUST

Tego menu używa się do ustawienia mechanicznych parametrów regulacyjnych.
Gdy wciśnięty jest przycisk ◀ , można ustawiać mechaniczne parametry regulacyjne.



(1) Druk wzorca regulacji (ADJUST PATTERN)

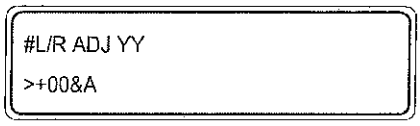
Drukuje wzorzec regulacyjny dla regulacji mechanicznej i elektrycznej drukarki.
Gdy w czasie drukowania wciśnięty jest przycisk CANCEL, można zatrzymać druk.

<Parametr (Wprowadź wybór)>

- TEST PRINT: Drukuje wzorzec blokowy czarnym i innymi kolorami.
- HEAD ADJ1: Drukuje wzorzec regulacji głowicy.
- HEAD ADJ 2: Drukuje wzorzec do sprawdzenia regulacji głowicy.

(2) Regulacja pozycji wylotu dyszek (Bk/Lm/Lc/Y/M/C) (L/r ADJ YY)

Reguluje pozycję roboczą wylotu dyszek.
Wprowadź wartość regulacyjną zgodnie ze wzorcem regulacji głowicy.

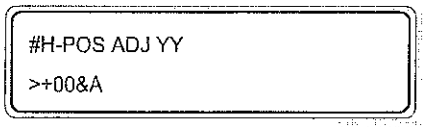


YY: Kolor atramentu
Porządek wyświetlania:
Bk -> Lm -> Lc -> Y -> M-> C

<Parametr (Wprowadź wartość)>
- Znak: +/-
- Wartość: -31 do +31, A do H (A=0/8, B=1/8...H=7/8)

(3) Regulacja pozycji głowicy (Lm/Lc/Y/M/C) (H-POS ADJ YY)

Reguluje pozycję głowicy dla kierunku przeszukiwania.
Wprowadź wartość regulacyjną zgodnie ze wzorcem regulacji głowicy.

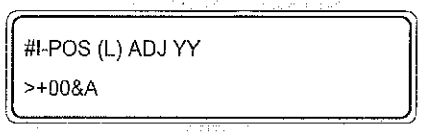


YY: Kolor atramentu
Porządek wyświetlania:
Bk -> Lm -> Lc -> Y -> M-> C

<Parametr (Wprowadź wartość)>
- Znak: +/-
- Wartość: -31 do +31, A do H (A=0/8, B=1/8...H=7/8)

(4) Regulacja pozycji (Lewy) posuwisto-zwrotnej (H-POS ADJ YY)

Reguluje pozycję dwukierunkową głowicy (Lewy).
Wprowadź wartość regulacyjną zgodnie ze wzorcem regulacji głowicy.



YY: Kolor atramentu
Porządek wyświetlania:
Bk -> Lm -> Lc -> Y -> M-> C

<Parametr (Wprowadź wartość)>
- Znak: +/-
- Wartość: -31 do +31, A do H (A=0/8, B=1/8...H=7/8)

(5) Regulacja pozycji (Prawy) posuwisto-zwrotnej (Bk/Lm/Lc/Y/M/C)

Reguluje pozycję dwukierunkową głowicy (Prawy).
Wprowadź wartość regulacyjną zgodnie ze wzorcem regulacji głowicy.

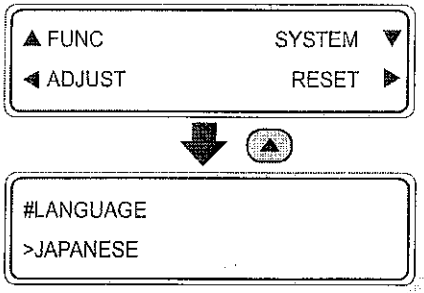
#I-POS (R) ADJ YY
>+00&A

YY: Kolor atramentu
Porządek wyświetlania:
Bk -> Lm -> Lc -> Y -> M-> C

<Parametr (Wprowadź wartość)>
- Znak: +/-
- Wartość: -31 do +31, A do H (A=0/8, B=1/8...H=7/8)

Menu SYSTEM

Tego menu używa się do ustawienia lub wyświetlenia parametrów systemowych.
Gdy przycisk ▼ jest wciśnięty, można ustawiać parametry systemowe.



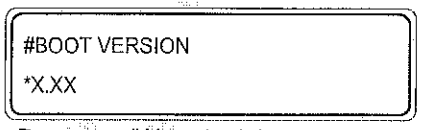
(1) Język komunikatów na wyświetlaczu (LANGUAGE) [Domyślny: ENGLISH]

Ustawia japoński lub angielski dla komunikatów na wyświetlaczu.

<Parametr: (Wprowadź wybór)>
- ENGLISH: Komunikaty po angielsku.
- JAPANESE: Komunikaty po japońsku.

(2) Przedstawienie wersji BOOT (BOOT VERSION)

Przedstawia wersję BOOT.

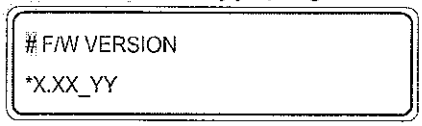


X: Wersja boot

<Parametr (Wywołanie)>
brak

(3) Przedstawienie wersji F/W (F/W VERSION)

Przedstawia wersję oprogramowania systemowego SCSI

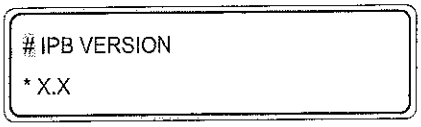


X: Numer wersji programu systemowego
Y: Numer kontrolny

<Parametr (Wywołanie)>
brak

(4) Przedstawienie wersji kontrolera napędu (IPB VERSION)

Przedstawia numer wersji kontrolera napędu IPB.

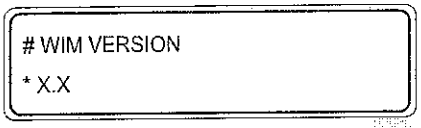


X: Numer wersji

<Parametr (Wywołanie)>
brak

(5) Przedstawienie wersji tablicy SCSI (WIM VERSION)

Przedstawia wersję tablicy SCSI (WIM).

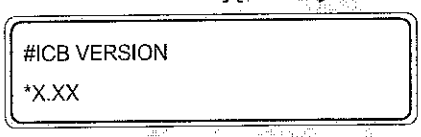


X: Numer wersji

<Parametr (Wywołanie)>
brak

(6) Przedstawienie wersji tablicy ICB (ICB VERSION)

Przedstawia wersję tablicy ICB.

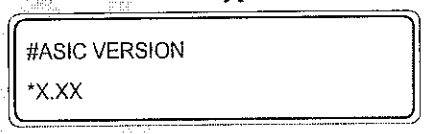


X: Numer wersji

<Parametr (Wywołanie)>
brak

(7) Przedstawienie ASIC (ASIC VERSION)

Przedstawia wersję ASIC.



X: Numer wersji

<Parametr (Wywołanie)>
brak

(8) Przedstawienie wersji H/W grzałki

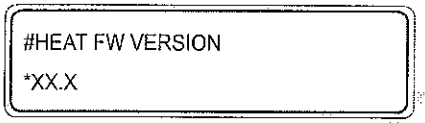
Przedstawia wersję sprzętową grzałki.

X: Numer wersji

<Parametr (Wywołanie)>
brak

(9) Przedstawienie wersji F/W grzałki

Przedstawia wersję oprogramowania systemowego grzałki.
Jeśli grzałka nie zostaje rozpoznana, pojawia się "--.-"

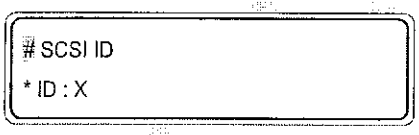


X: Numer wersji

<Parametr (Wywołanie)>
brak

(10) Przedstawienie numeru SCSI ID

Przedstawia ustawienie numeru SCSI ID z obrotowym przełącznikiem na szynie SCSI.

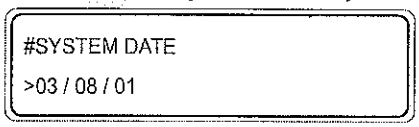


X: Numer ID

<Parametr (Wywołanie)>
brak

(11) Ustawienie danych systemowych (SYSTEM DATE)

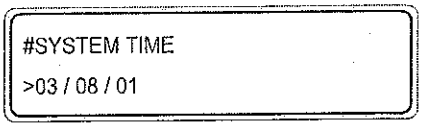
Ustawia dane systemowe w jednostce.



<Parametr (Wprowadź wartość)>
00/01/01 do 99/12/31

(12) Ustawienie czasu systemowego (SYSTEM TIME)

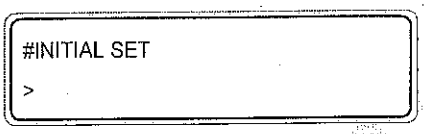
Ustawia czas systemowy w jednostce.



<Parametr (Wprowadź wartość)>
00 : 00 do 23 : 59

(13) Ustawienie fabryczne (INITIAL SET)

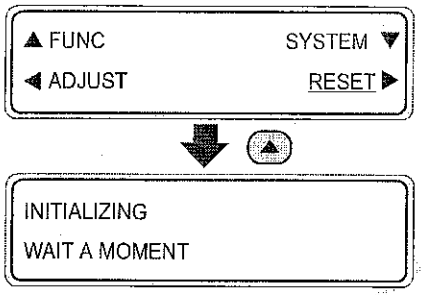
Ustawia wszystkie wartości parametrów do ustawień fabrycznych.



<Parametr (Wywołanie)>
brak

Menu RESET

Tego menu używa się do resetowania drukarki.
Gdy wciśnięty jest przycisk (▲) , zostaje wykonana funkcja resetowania.
Na wyświetlaczu pojawia się komunikat inicjujący.



Po zresetowaniu drukarka przechodzi w stan online.

Część 4 Operacje kontrolera grzałki

W części tej opisano kontrolę temperatury, komunikaty na wyświetlaczu, operacje ustawienia parametrów trybu oraz komunikaty o błędzie kontrolera grzałki.

Spis treści

Kontrola temperatury
Wyświetlacz
Tryb ustawienia parametrów
Komunikaty o błędzie

Kontrola temperatury

Poniżej podano trzy okoliczności kontroli temperatury.

(1) Wstępne ustawienie temperatury

Funkcja: Podgrzanie papieru dla zredukowania czasu suszenia atramentu, poprawienie "przyczepności" atramentu i ochrona przed marszczeniem papieru.

Status: Status podtrzymania temperatury grzałki przy wstępnie ustawionej temperaturze.

Warunki:
(1) W przypadku, gdy grzałka jest włączona ON z panelu sterowania grzałek, a z układu kontrolnego grzałka otrzymuje rozkaz ON.
(2) W przypadku gdy status jest taki sam jak (1) i po określonym czasie otrzymuje rozkaz OFF.
(3) W przypadku testu grzałki.

(2) Temperatura w stanie gotowości

Funkcja: Skrócenie czasu osiągnięcia wstępnie ustawionej temperatury na początku drukowania.

Status: Status podtrzymania temperatury grzałki dla określonej temperaturze gotowości (35°C) dla wszystkich grzałek.
Jeśli wstępnie ustawiona temperatura jest niższa niż 35°C, drukarka podtrzyma temperaturę ustawioną.

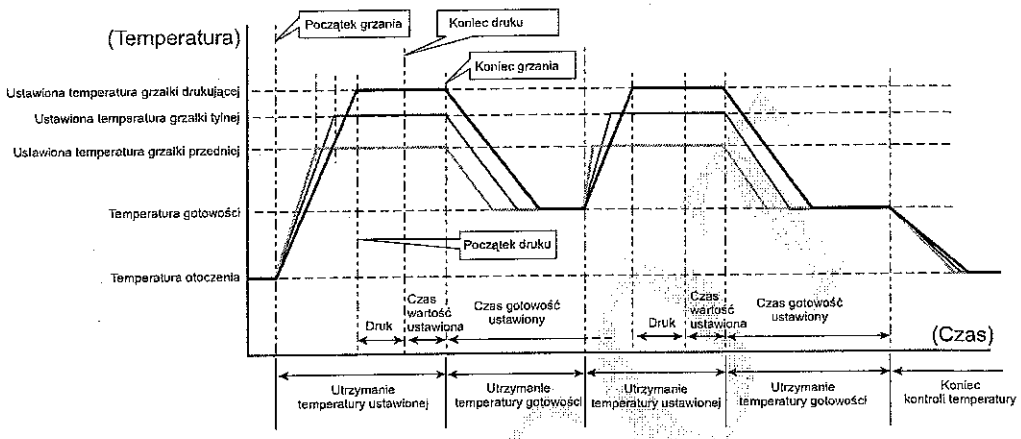
Okoliczności: W przypadku określonego czasu jako czas gotowości po zakończeniu potrzeby podtrzymania wstępnie ustawionej temperatury.

(3) Zatrzymanie kontroli temperatury

Funkcja: Ochrony przed niepotrzebnie nadmiernym zużyciem materiałów, ochrony przed uszkodzeniem papieru wysoką temperaturą oraz ochrony przed wypadkami jak oparzenia w czasie, gdy drukarka nie pracuje.

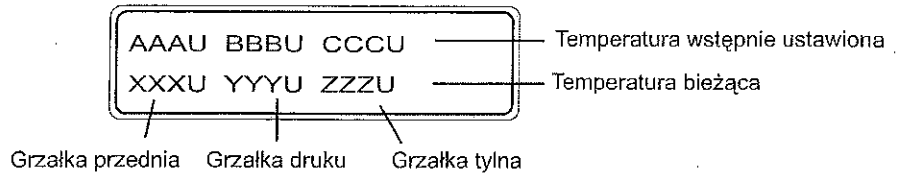
Status: Status powolnego schłodzenia do temperatury otoczenia.

Okoliczności: W przypadku okoliczności innych niż podtrzymywanie temperatury wstępnej i podtrzymywanie temperatury w stanie gotowości.



Wyświetlacz

(1) Wyświetlacz w trybie normalnym



Wyświetlacz: (AAA do CCC, YYY do ZZZ)

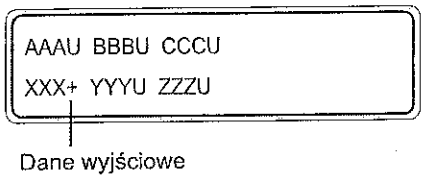
Grzałka	Temperatura ustawiona	Temperatura bieżąca
Przód	AAA	XXX
Druku	BBB	YYY
Tył	CCC	ZZZ

Jednostka temperatury (U)

C	Celsjusz
F	Fahrenheit

- Aktualna temperatura na wyświetlaczu
  Gdy temperatura wyrażana jest w stopniach Celsjusza, na górze potrzebne jest miejsce, a temperatura jest przedstawiona dwoma cyframi od 0°C lub więcej.
  Gdy temperatura wyrażana jest w stopniach Celsjusza, na górze ukazuje się "-", a temperatura przedstawiona jest jako "-XX" przy co najmniej 0°C.
  Gdy temperatura jest wyrażana w stopniach Fahrenheita, ukazuje się jako trzy cyfry.
  (99 F lub mniej ukazuje się ze spacją z przodu plus dwie cyfry.)
- Częstość mierzenia temperatury
  Temperatura jest mierzona co każde 5 sekund i podawana na bieżąco.

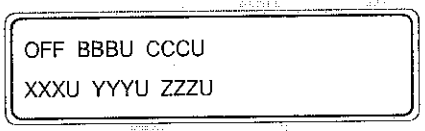
(2) Wyjściowa temperatura grzałki



Gdy bieżące dane płyną do grzałki, aktualna temperatura w skali °C lub F jest przedstawiona jako "+" w miejscu normalnego przedstawienia rodzaju skali.
Rodzaj skali temperatury jest wyświetlany w chwili zakończenia określenia warunków grzałki. Pokazany tu przykład danych na wyświetlaczu przedstawia sytuację, gdy grzałka przednia jest wyjściową.

(3) Wygląd wyświetlacza, gdy grzałka jest w stanie OFF

"OFF" ukazuje się w miejscu ustawiania temperatury na części wyświetlacza, dotyczącej wyłączonej grzałki (OFF).
Przy wyłączonej grzałce (OFF) nie ukazuje się rodzaj skali temperatury.
Część wyświetlacza dla temperatury bieżącej ukazuje się jak pokazano.



(4) Wygląd wyświetlacza, gdy wyłączone jest zasilanie grzałek

Na wyświetlaczu ukazuje się komunikat "TURN ON HEATER POWER SWITCH".

Tryb ustawienia parametrów

Tryb ten stosuje się wtedy, gdy użytkownik ustawia parametry systemowe kontroli grzałek.

(1) Ustawienie pozycji i parametrów

Pozycje ustawień i ich parametry przedstawiono w tabeli poniżej.

Nr	Pozycja	Pozycja wyświetlana (w górnej linii)	Parametr wyświetlany (w dolnej linii)	Opis	Wartość początkowa
1	Jednostka temperatury	UNIT	CELSIUS FARENHEIT	-	CELSIUS
2	Czas grzania po zakończeniu druku	DELAY TIME	0 do30 MINUT	Jednostki : minuty	05 MINUTY
3	Czas gotowości do grzania po upływie DELAY TIME	STANDBY TIME	0, 30, 60, 90, 120, ENDLESS	Jednostki : minuty	30
4	Wersja	VERSIO	FW=vv.r HW=vv.r	Tylko na wyświetlaczu	
5	Diagnostyka	DIAGNOSTIC	NO, YES	NO : Brak diagnostyki YES: Przeprowadzenie diagnostyki	NO
6	Język na wyświetlaczu	LANGUAGE	ENGLISH JAPANESE	-	ENGLISH
7	Wyjście do trybu ustawień	EXIT	YES, NO	YES : Wyjście z trybu parametrów NO : Bez wyjścia z trybu parametrów	YES

*1 Tylko komunikat, przycisk ON/OFF jest ignorowany.

(2) Wejście do trybu ustawienia parametrów

Naciśnij przycisk ON/O)FF, przycisk ▲ i ▼ na panelu kontrolnym grzałki jednocześnie, aby wejść do trybu ustawienia parametrów.
Ukazuje się na ekranie pierwsza z pozycji w trybie ustawień parametrów

```
# UNIT
* CELSIUS
```

Informacja: # będzie "błyskać".

(3) Przesuwanie pozycji w trybie ustawień

Wybierz żądaną pozycję ustawień używając przycisków ▲ i ▼ na panelu kontrolnym grzałki.

Naciśnij przycisk ▼ na panelu kontrolnym grzałki, aby przejść do następnej (niższej) pozycji ustawień.

Gdy po pojawieniu się ostatniej pozycji ustawień naciśniesz przycisk ▼ na panelu kontrolnym grzałki (patrz (1) pozycje ustawień i parametrów)

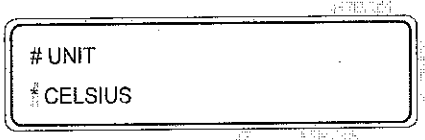
Naciśnij przycisk ▲ na panelu kontrolnym grzałki i przejdź do poprzedniej (wyższej) pozycji.

(Patrz (1) Pozycje ustawień i parametrów)

(4) Wybór pozycji ustawień

Gdy na wyświetlaczu pojawia się pozycja, której parametry chcesz ustawić), naciśnij przycisk ON/OFF na panelu kontroli grzałki, aby wejść do pozycji ustawienia.

(Przykład) Ustawienie jednostki temperatury

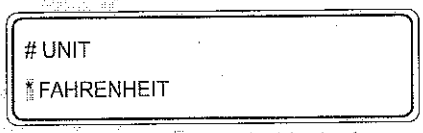


Informacja: -# wróci do normalnego stanu
- * będzie błyskać

(5) Wybór wartości ustawienia

Wybierz wartość ustawienia przyciskam ▲ i ▼ na panelu kontrolnym grzałki.

Naciśnij przycisk ▼ na panelu kontrolnym grzałki na ekranie ustawiania jednostki (skali) temperatury.



Informacja: -* będzie błyskać

Naciśnij przycisk ▲ na panelu kontrolnym grzałki, aby przejść do poprzedniej (wyższej) pozycji ustawień.

Naciśnij przycisk ▼ na panelu kontrolnym grzałki, aby przejść do następnej (niższej) pozycji ustawień.

(6) Decyzja o wartości ustawienia

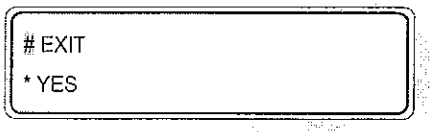
Wywołaj wartość żądanego ustawienia w drugiej linii ekranu. Naciśnij przycisk ON/OFF na panelu kontroli grzałki, aby określić wartość ustawienia.
Wyświetlacz powróci do ekranu ustawień pozycji.

Informacja: -* będzie błyskać

Gdy w drugiej linii wyświetlacza pojawia się wartość ustawienia, której nie chcesz, naciśnij przycisk ON/OFF na panelu kontrolnym grzałki, aby skasować niepożądaną wartość i powrócić do ekranu pozycji ustawień.

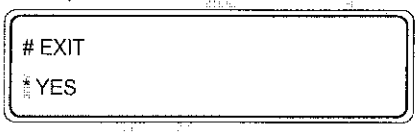
(7) Wyjście z trybu ustawień parametrów.

Przejdź do ostatniej pozycji ustawień i menu EXIT.



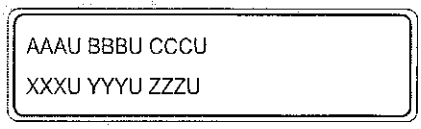
Informacja: -* będzie błyskać

Naciśnij przycisk ON/OFF na panelu kontrolnym grzałki.



Informacja: -* będzie błyskać

Naciśnij przycisk On/OFF na panelu kontrolnym grzałki.



Komunikaty o błędzie

Gdy na panelu kontrolnym grzałki ukażą się następujące komunikaty o błędzie, skontaktuj się z serwisem technicznym.

<Błąd systemowy>

ERROR H01
SYSTEM ERROR

<Urządzenie nie znajduje przekaźnika>

ERROR H02
PLY BOARD ERR

<Błąd temperatury termostatu grzałki przedniej> (-10°C lub mniej, 70°C lub więcej)>

ERROR H03
F TEMP ERR

<Błąd temperatury termostatu grzałki tylnej> (-10°C lub mniej, 70°C lub więcej)>

ERROR H04
R TEMP ERR

<Błąd temperatury termostatu grzałki druku> (-10°C lub mniej, 70°C lub więcej)>

ERROR H05
F TEMP ERR

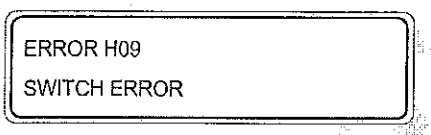
<Termostat grzałki przedniej nie może uzyskać temperatury wyjściowej nawet po 15 minutach>

ERROR H06
F TEMP ERR

<Termostat grzałki tylnej nie może uzyskać temperatury wyjściowej nawet po 15 minutach>

<Termostat grzałki druku nie może uzyskać temperatury wyjściowej nawet po 15 minutach>

<W diagnostyce pokazuje się błąd testy włącznika>



<W diagnostyce ukazuje się błąd zero cross>

Część 5 Rozwiązywanie problemów

W części tej opisano jak rozwiązywać problemy z drukarką. Jeśli okaże się to niemożliwe, skontaktuj się ze swoim sprzedawcą lub naszym punktem serwisowym.

Spis treści

Rozwiązywanie problemów
Likwidacja zacięcia papieru
Gdy pojawi się komunikat o błędzie
    Problemy, które może rozwiązać serwis techniczny
    Błędy w komunikacji
    Problemy, które może skorygować operator
Gdy drukarka nie pracuje prawidłowo
Gdy wystąpi błąd w druku
Gdy słychać niezwykłe dźwięki

Rozwiązywanie problemów

Zanim określisz, czy problem z drukarką jest poważniejszy, sprawdź następujące rzeczy.

Co należy sprawdzić

Objaw	Co sprawdzić	Środki korygujące
Brak zasilania	Połączenie przewodów	Włóż prawidlowo wtyk przewodu zasilającego do gniazda.
	Zasilanie zewnętrzne	"Dostarcz" zasilanie do gniazda zewnętrznego zasilania.
	Przełącznik ON/OFF	Przestaw przełącznik w pozycję ON. Patrz Część 2, Przełącznik zasilania ON/OFF.
Prowadnica papieru nie jest podgrzana mimo włączonej grzałki ON.	Status drukarki	Prowadnica papieru jest podgrzewana w czasie druku. Upewnij się, czy prowadnica papieru jest podgrzewana w czasie druku testu.
	Panel sterowania grzałki	Wciśnij przycisk ON grzałki (Przednia/Druku/Tylna) i ponownie upewnij się, czy prowadnica papieru jest podgrzewana w czasie druku testu.
Drukarka nie startuje lub nie działa prawidłowo	Dioda ERROR i komunikat na wyświetlaczu	Podejmij środki zaradcze zgodnie z komunikatem błędu. Patrz Część 5, Gdy pojawi się komunikat o błędzie.
Nie może drukować	Połączenie przewodów do portu	Połącz właściwie przewody do portu. Patrz Część 2, Przełącznik zasilania ON/OFF.
	Dioda ERROR i komunikat na wyświetlaczu	Podejmij środki zaradcze zgodnie z komunikatem błędu. Patrz Część 5, Gdy pojawi się komunikat o błędzie.
	Dioda ERROR wyłączona OFF	Wydrukuj test regulacyjny dysz. Patrz Część 3, Menu mechanicznej regulacji.
Przekazywane dane nie są przyjmowane natychmiast	Dioda ERROR (błyska?)	Sprawdź parametry komunikacji z komputerem.
Słaba jakość druku	Rodzaj papieru	Stosuj zalecany nasz papier. Patrz Dodatek, Materiały eksploatacyjne.
	Rodzaj atramentu	Stosuj zalecany nasz atrament. Patrz Dodatek, Materiały eksploatacyjne.
	Czyszczenie głowicy	Oczyść głowicę. Patrz część 2, Czyszczenie głowicy.
Często zacina się papier	Rodzaj papieru	Sprawdź, czy rodzaj papieru w ustawieniu zgadza się z używanym rodzajem papieru. Patrz Część 2, Instalacja rolki z papierem do drukarki i wymiana rolki z papierem. Patrz Dodatek, Materiały eksploatacyjne.
	Ustawienie papieru	Ustaw właściwy papier. Patrz Część 2, Wymiana rolki z papierem.
	Sprawdź, czy na drodze głowicy lub papieru nie znajdują się obce materiały	Usuń każde obce ciało. Patrz Część 5, Likwidacja zacięcia papieru.
Druk jest powolny	Temperatura pracy	Użytkuj drukarkę w temperaturze otoczenia 20-25 C.

Likwidacja zacięcia papieru

Zlikwiduj zacięty papier zgodnie z komunikatami pojawiającymi się na wyświetlaczu.

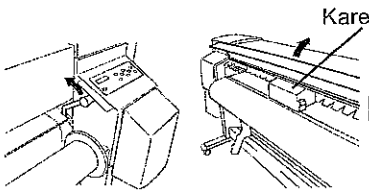
1 Na wyświetlaczu pojawiaj się komunikat

LIFT LEVER &X
OPEN REAR COVER

X: Typy zacięcia papieru
1: Zacięcie papieru 1
2: Zacięcie papieru 2

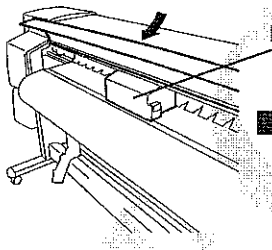
Patrz: Kiedy pojawia się komunikat błedu

2 Podnieś dźwignię i otwórz tylną pokrywę.



REMOVE PAPER
CLOSE REAR COVER

3 Usuń zacięty papier, sprawdź, czy nie pozostały jakieś resztki na drodze karetki głowicy oraz drodze podawania papieru, potem zamknij tylną pokrywę.



CARRIAGE MOVING
WAIT A MOMENT

4 Głowica powróci do swojej pozycji spoczynkowej.

5 Załóż papier zgodnie z punktami "Instalacja rolki z papierem do drukarki" i "Wyjmowanie rolki z papierem z drukarki" (ss. 2-12, 2-18).

Gdy pojawi się komunikat o błędzie

Jeśli zapali się dioda ERROR, sprawdź komunikat, który pojawi się na wyświetlaczu.
Są cztery rodzaje komunikatów o błędzie.

- Problemy, które może rozwiązać serwis techniczny:
  Błędy niemożliwe do naprawienia przez operatora, jak brak H/W, S/W.
  Skontaktuj się z biurem serwisowym.
- Błędy w komunikacji:
  Błędy protokołu komunikacji.
  Podejmij odpowiednie środki zaradcze zgodnie z kodem lub komunikatem błędu.
- Błędy, które może skorygować operator:
  Operator może skorygować te problemy.
  Podejmij odpowiednie środki zaradcze zgodnie z komunikatami.

Komunikaty o błędzie są następujące. Podejmij odpowiednie środki zgodnie z wiadomością.

Jeśli wystąpi błąd w komunikacji lub danych, nie zapala się dioda ERROR. Wiadomość o błędzie pojawia się na wyświetlaczu ekranu i znika, gdy podejmuje się następną operację.

Błąd serwisowy

Jeśli pojawi jakakolwiek z niżej podanych wiadomości o błędzie typu serwisowego, najpierw wyłącz przełącznik zasilania (off) i po chwil włącz ponownie (on). Czasem może to "skasować" błąd.

<Błąd POC>

INITIALIZING
E Ennnn

nnnn: Kod błądu

Opis :Wystąpił nieodwracalny błąd w sekcji napędu. (Ten komunikat o błędzie pojawia się wtedy, gdy zostanie stwierdzony błąd w czasie testu autodiagnozy po włączeniu zasilania.)

Środek :Skontaktuj się ze swoim sprzedawcą lub naszym serwisem technicznym (konieczne jest podanie ukazującego się na wyświetlaczu kodu błędu).

<Błąd napędu>

ENGINE ERROR nnnn POWER OFF/ON

nnnn: Kod błądu

Opis :Wystąpił nieodwracalny błąd w sekcji kontrolera sieci (błąd w H/W).
Środek :Skontaktuj się ze swoim sprzedawcą lub naszym serwisem technicznym (konieczne jest podanie ukazującego się na wyświetlaczu kodu błędu).

<Błąd systemu>

F_e s : n n n n POWER OFF/ON

nnnn: Kod błądu

Opis :Wystąpił nieodwracalny błąd (błąd F/W)
Środek :Skontaktuj się ze swoim sprzedawcą lub naszym serwisem technicznym (konieczne jest podanie ukazującego się na wyświetlaczu kodu błędu).

Błąd komunikacji

PRINT READY W SCSI ERROR nnn

nnn: kod błędu
001: błąd parzystość
002: błąd przekroczenia czasu

Opis :Warunki lub protokół komunikacji są nieprawidłowe.
Środki :(1) Sprawdź połączenie przewodów SCSI i przełącznik terminatora.
(2) Włącz (ON) ustawienie kontroli parzystości host'a SCSI.
(3) Sprawdź ustawienia sterownika host'a SCSI.

Błędy operatora

Następujące błędy mogą być skorygowane przez operatora.

(Kartridż atramentowy)

OPEN X INKCOVER CHANGE YY INK	X: L (lewy)/ R (prawy) YY: Y, M, C, Bk, Lm, Lc

Opis : Brak atramentu.
Środki : podejmij środki odpowiednie do podanych w wiadomości na wyświetlaczu
Część 2, Operacje Podstawowe (wymiana kartridża atramentowego)

OPEN X INKCOVERZ CHECK YY INK	X: L (lewy)/ R (prawy) YY: Y, M, C, Bk, Lm, Lc Z kod błędu (1 do 6)

Opis : Wystąpił błąd kartridża.
Środki : podejmij środki odpowiednie do podanych w wiadomości na wyświetlaczu
Część 2, Operacje Podstawowe (wymiana kartridża atramentowego)

OPEN X INKCOVER SET YY INK	X: L (lewy)/ R (prawy) YY: Y, M, C, Bk, Lm, Lc

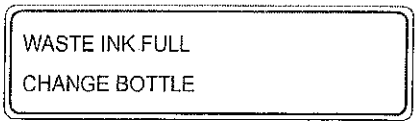
Opis : Kartridż nie jest zainstalowany.
Środki : podejmij środki odpowiednie do podanych w wiadomości na wyświetlaczu
Część 2, Operacje Podstawowe (wymiana kartridża atramentowego)

INKCOVER IS OPEN CLOSE X INKCOVER	X: L (lewy)/ R (prawy)

Opis : Pokrywa kartridży jest otwarta.
Środki : podejmij środki odpowiednie do podanych w wiadomości na wyświetlaczu.

- Błyska dioda atramentu.
Opis : Atrament wycieka (Ostrzeżenie)
Środek : Przygotuj nowy kartridż atramentowy.

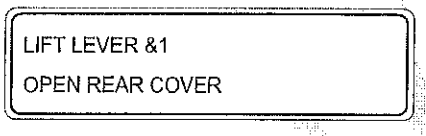
(Butelka na zużyty atrament)



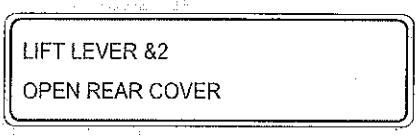
Opis : Butelka jest pełna.
Środek : Podejmij środki odpowiednie do podanych w wiadomości.
Część 2, Podstawowe operacje (wymiana butelki na zużyty atrament)

Opis : Butelka na zużyty atrament nie jest zainstalowana.
Środek : Podejmij środki odpowiednie do podanych w wiadomości.
Część 2, Podstawowe operacje (wymiana butelki na zużyty atrament)

(Zacięcie papieru)



Opis : Zacięcie papieru (1) występuje w chwili, gdy karetka głowicy nie może się przesunąć ze względu na tkwiące na jej drodze lub drodze podawania papieru przeszkody.
Środki : Podejmij środki odpowiednie do podanych w wiadomości.
Jeśli zacięcie papieru (1) występuje często, nawet wtedy, gdy w rzeczywistości papier się nie zaciął czy też nie ma żadnych przeszkód na drodze głowicy i podajnika papieru, musisz skontaktować się z serwisem technicznym.
Część 5, Rozwiązywanie problemów (Likwidacja zacięcia papieru)



Opis : Zacięcie papieru (2) występuje, gdy papier nie jest postrzegany ze względu na zły wybór rolki z papierem lub arkuszy ciętych lub przy stosowaniu arkuszy ciętych o nieregularnych wymiarach.
Środki : Podejmij środki odpowiednie do podanych w wiadomości.
Sprawdź także parametry ustawienia.
Część 5, Rozwiązywanie problemów (Likwidacja zacięcia papieru)

(Papier)

LIFT LEVER
SET PAPER

Opis : Papier się kończy.
Środek : Załóż nowy papier.
Część 2, Podstawowe operacje (wymiana papieru)

LIFT LEVER
CHECK PAPER

Opis : Papier ma złe wymiary (mniej niż 297 mm szerokości lub 1625,6 mm lub więcej szerokości).
Środek : Załóż papier o właściwych wymiarach.
Część 2, Podstawowe operacje (wymiana papieru)

LIFT LEVER
SET PAPER

Opis : Papier jest przekrzywiony.
Środek : Załóż papier prawidłowo.
W takich warunkach może dojść do pobrudzenia wałka atramentem. Zetrzyj atrament z wałka.
Część 2, Podstawowe operacje (wymiana papieru)

SET PAPER
PUSH DOWN LEVER

Opis : Dźwignia jest w pozycji górnej.
Środek : Ustaw papier zgodnie z komunikatem.

(Inne)

CLOSE REAR COVER

Opis : Pokrywa tylna jest otwarta.
Środki : Podejmij środki odpowiednie do podanych w wiadomości.

HEAD TEMP. ERROR
WAIT A MOMENT

Opis : Temperatura głowicy wykracza poza zakres temperatury pracy.
Środek : Należy użytkować drukarkę przy wyznaczonym zakresie temperatury pracy. Pozwól drukarce "odpocząć" przez chwilę aż temperatura spadnie do wyznaczonego poziomu.

ENV. TEMP. ERROR
CHANGE CONDITION

Opis : Temperatura otoczenia wykracza poza wyznaczony zakres temperatury dla drukarki.
Środki : Drukarka może pracować w temperaturze otoczenia od 15 do 30 C.

Gdy drukarka nie pracuje prawidłowo

Opisano tu co zrobić, gdy drukarka nie pracuje prawidłowo.
Podejmij odpowiednie do objawów środki zaradcze.

Środki podejmowane przy awarii drukarki

Problem	Prawdopodobna przyczyna	Środki zaradcze
Na ekranie ukazuje się wiadomość o braku atramentu podczas, gdy jest go wystarczająca ilość.	Butelka nie jest zainstalowana prawidłowo.	Otwórz pokrywę jednostki butelki i sprawdź, czy wszystko jest prawidłowo połączone z butelką.

Epson

Gdy wystąpi błąd w druku

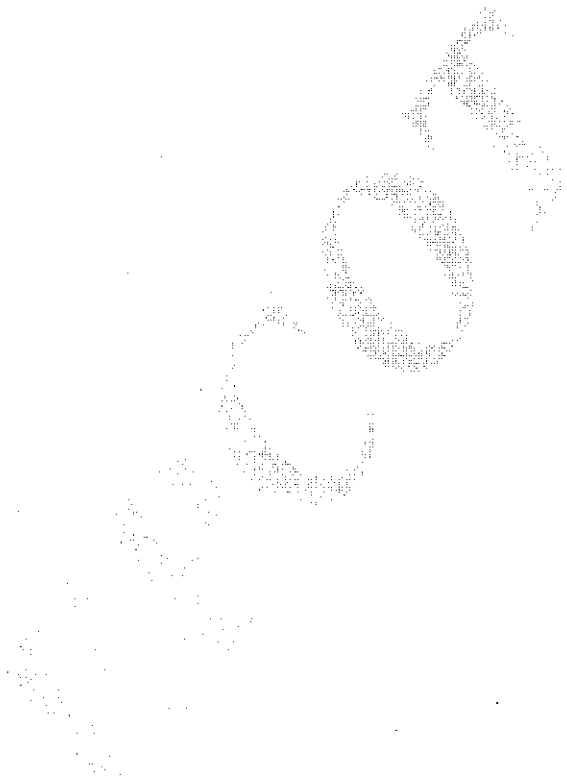
Opisano tu, jak rozwiązywać problemy związane z jakością druku. Podejmij odpowiednie do objawów środki zaradcze.

■ Środki podjęte w celu rozwiązania problemów jakości druku, gdy wystąpi błąd.

Objaw	Prawdopodobna przyczyna	Środki zaradcze
Z drukarki wychodzi pusty arkusz papieru lub wydrukowany obraz jest błady.	Przesyłane są "puste" dane.	Sprawdź dane druku.
	Warunki otoczenia nie odpowiadają wymaganym do prawidłowej pracy drukarki.	Używaj drukarki w określonych warunkach otoczenia (temperatura i wilgotność). Patrz Część 1, Warunki otoczenia.
	Papier założony jest nieprawidłowo.	Sprawdź ustawienia papieru.
Brak części wydruku lub wydruk jest nieostry.	Obce obiekty przyczepione do głowicy.	Oczyść głowicę z menu CLEANING.
	W wysokiej temperaturze otoczenia występuje niski poziom druku.	Przestaw tryb głowicy na HILIGHT PRORITY.
Wydruk ma smugi	Papier jest załadowany "do góry nogami".	Sprawdź, czy papier jest załadowany prawidłowo.
	Papier jest załadowany nieprawidłowo.	Sprawdź ustawienia papieru.
	Ograniczniki krawędziowe lub suwak FAN są źle ustawione.	Ustaw je prawidłowo.
Wydruk jest poplamiony.	Prowadząca krawędź papieru jest zawinięta.	Sprawdź, czy prowadząca krawędź papieru nie jest zawinięta. Jeśli tak, odetnij krawędź równo.
	Papier jest lekko pozaginany lub pomarszczony.	Jeśli jest pomarszczony, wyjmij go i odetnij uszkodzoną część papieru
	Wałek jest pobrudzony.	Wyczyść wałek według "Część 2, Kontrola i konserwacja".
Brak części rysunku na początku drukowania.	Temperatura otoczenia.	Użytkuj drukarkę w określonych warunkach otoczenia.
Brak części rysunku nawet wtedy, gdy kilkakrotnie powtórzono czyszczenie.	Dysza jest zatkana.	Przeprowadź operację napełniania.
Słaby druk, który nie da się poprawić nawet przez przeprowadzenie czyszczenia.	Zatyczki lub wycieraki są brudne.	Upewnij się, czy zatyczki i wycierak nie są brudne. Jeśli są, oczyść je.

Gdy słychać niezwykłe dźwięki

Jeśli słychać niezwykłe, nienormalne dźwięki, skontaktuj się ze swoim sprzedawcą lub biurem serwisowym SEIKO.



Załącznik

W załączniku podano podstawową specyfikację, listę zespołów i tabelę konwersji stopni Celsjusza na stopnie Fahrenheita

Spis treści

Podstawowa specyfikacja
Specyfikacja drukarki
Opcje/Materiały eksploatacyjne
Opcje
Materiały eksploatacyjne
Tabela konwersji stopni Celsjusza na Fahrenheita

Podstawowa specyfikacja

Specyfikacja drukarki

Podstawowa specyfikacja drukarki

Pozycja	Specyfikacj/funkcja
Metoda druku	Piezoelektyczny kolorowy druk atramentowy
Rozdzielczość	720 dpi x 720 dpi
Prędkość druku	Około 4 minut (A4 z poczwórnym przejściem (Zmienia się w zależności od temperatury otoczenia i temperatury głowicy)
Dostarczanie papieru	Odbiór z przodu / dostarczanie z tyłu
Rodzaj papieru	Folia winylowa, Tarpolin
Szerokość papieru	Maksimum 64"
Kartridże atramentowe	Sześć kolorów (czarny, cyjan, madżenta, żółty, jasna madżenta, jasny cyjan) w 1000 ml pojemnikach atramentu
Poziom hałasu	Stan gotowości: maksimum 45 dB(A) Stan pracy: maksimum 60dB(A) (stały poziom dźwięku)
Ciepło wydzielane	Drukarka: maksimum 720000J/H, grzałki 5148000J/H
Maksymalny gwarantowany obszar druku	Powierzchnia pomniejszona o marginesy górny, dolny, prawy i lewy (5mm) (Jeśli stosuje się prowadnice krawędziowe, marginesy boczne 10mm.
Napięcie zasilania	100 do 240 VAC
Częstotliwość	50/60 Hz +/- 1Hz
Pobór mocy	Drukarka: Maksimum 200 W w trybie pracy Grzałki: Maksimum 1440 W w trybie pracy
Wymiary zewnętrzne	2525 (S) x 785 (L) x 1195 (H)
Masa własna	maksimum 230 kg (włączając papier i atrament)
Warunki pracy	15 do 30 °C / wilgotność 30 do 70% bez kondensacji
Warunku nieodpowiednie	5 do 35 °C / wilgotność 10 do 80% bez kondensacji
Obszar instalacji	3325 (S) x 2785 (L) x 1700 (H)
Obszar konserwacji	3325 (S) x 2785 (L) x 1700 (H)

Opcje/Materiały eksploatacyjne

Opcje

■ Opcje

Nazwa	Numer	Ilość	Opis
Dryer 64	IP-260	1	Suszarka do materiału
	IP263	1	Suszarka do materiału dla Północnej Ameryki
Pokrywa rolki 64"	IP-262	1	Zabezpiecza rolkę przed kurzem
Mocowanie wyciągu	IP-263	1	Służy do mocowania rury wyciągu z drukarki lub suszarki
PS RIP (PhotoPrint 4DX)	IP540	1	Oprogramowanie RIP (Terminal)
PS RIP (PhotoPrint 4D Server)	IP-541	1	Oprogramowanie RIP (Server)

Materiały eksplatacyjne

■ Materiały eksplatacyjne

(Atrament)

Nazwa	Numer	Ilość	Opis
Kartridż atramentowy żółty	IP-101	1 opak.	1000 ml
Kartridż atramentowy madżenta	IP-102	1 opak.	1000 ml
Kartridż atramentowy cyjan	IP-103	1 opak.	1000 ml
Kartridż atramentowy czarny	IP-104	1 opak.	1000 ml
Kartridż atramentowy jasny cyjan	IP-105	1 opak.	1000 ml
Kartridż atramentowy jasna madżenta	IP-106	1 opak.	1000 ml
Butla na żużyty atrament	IP-109	1	

(Płyny czyszczące)

Nazwa	Numer	Ilość	Opis
Zestaw do przechowywania	IP6-137	1	Kartridże konserwujące z płynem: 6 Puste kartridże: 6
Zestaw do czyszczenia	IP6-117	1	Kartridże czyszczącym z płynem: 6 Puste kartridże: 6
Zestaw do konserwacji	IP6-108	1	